

A346EP - A546KEP



CARATTERISTICHE :

- Turbina a canale laterale con motore asincrono trifase posizionato all'interno di una carenatura nella parte posteriore della macchina, con carter in ABS
- Cavo di alimentazione 10mt con spina industriale 3Ph+T 16A
- Filtro stellare Ø460 a grande superficie filtrante
- Scuotifiltro manuale in posizione superiore per la pulizia del filtro
- Vuotometro per l'indicazione del livello di intasamento del filtro
- Contenitori da 39, 65 e 100lt
- Per modelli, versioni con contenitore di raccolta da 39lt e

- 65lt facilmente estraibile con manico integrato e ruote
- Nei modelli da 100 litri, il contenitore è dotato di ruote con maniglie laterali per lo svuotamento e in opzione fascia di sollevamento per carrello elevatore
- Bocchettone rapido Ø70 per facile innesto degli accessori
- Porta accessori frontale, con staffa porta tubo
- Supporto avvolgi filo nella parte posteriore
- Versione verniciata Ral 7001 grigio
- Versione X1 con contenitore inox
- Ruote fisse Ø150mm e pivotanti con freno Ø125mm
- Valvola limitatrice di serie solo per A546KEP
- Per versione con grado di protezione IP65, riferirsi a versione ATEX

		A346/30EP A346/60EP	A346EP	A546/30KEP A546/60KEP	A546KEP
Tension /Voltage	Volts	230-400V/50Hz	230-400V/50Hz	230-400V/HZ	230-400V/50Hz
Power	Kw	2,2	2,2	4	4
Depression Max	mbar max	300	300	290	290
Working depression	mbar	200	200	200	200
Max air flow	m³/h	310	310	520	520
Primary filter surface	m²	1,90	1,90	1,90	1,90
Upstream absolute filter surface	m²	2,20	2,20	2,20	2,20
Downstream absolute filter surface	m²	NO	NO	NO	NO
Cartridge filter surface	m²	5	5	5	5
Container capacity	Lt	39 / 65	100	39 / 65	100
Product inlet	mm	Ø70	Ø70	Ø70	Ø70
Noise level	DbA	74	74	76	76
Overall dimensions	Cm	64X113X123H (30LT) 64X113X134H (60LT)	64X113X160H	64X113X123H (30LT) 64X113X134H (60LT)	64X113X160H
Weight	Kg	115 (30LT) / 120 (60LT)	130	142 (30LT) / 160 (60LT)	170
Protection	IP	55	55	55	55