

A546OIL , A1046OIL



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Turbina a canale laterale con motore asincrono trifase, alloggiato all'interno di una carena
- Pompa centrifuga trifase con girante aperta per espulsione del liquido
- Possibilità di espulsione del liquido durante l'aspirazione (rispettare procedure su uso e manutenzione)
- Sensore di livello massimo
- Sensore di livello minimo che arresta l'espulsione del liquido quando il contenitore è vuoto
- Cavo di alimentazione 10mt con spina industriale 3Ph+T 16A per A546OIL e 32A per A1046OIL
- Filtro per nebbie oleose Ø220mm
- Bocchettone rapido Ø50mm
- Valvola limitatrice di serie
- Contenitore di raccolta liquidi da 400lt e 600lt
- Contenitore di raccolta trucioli da 60lt
- Ruote in ghisa posteriori Ø200mm, ruote anteriori Ø200mm con freno
- Versione verniciata con telaio Ral 9005 nero e contenitori trucioli e liquidi Ral 7001 grigio
- Tubo di espulsione Ø30 (6 mt) con valvola a sfera manuale per lo scarico del liquido aspirato
- Doppio manico per agevolare lo spostamento
- Predisposto per il sollevamento con carrello elevatore
- Da utilizzare con accessori di aspirazione Ø50mm (raccordo per bocchettone rapido 65229 già incluso)

		A546OIL	A1046OIL
Tension/ Voltage	Volts	400-690V/50Hz	400-690V/50Hz
Power	Kw	4,55 (4+0.55)	9 (7.50+1.50)
Depression max	mbar max	480	560
Max working depression	mbar	360	400
Max air flow	m ³ /h	300	520
Liquids expulsion flow rate	Lt/m	230 - 0.55kw	400 -1.5kw
Container capacity for chips	lt	60	60
Container capacity for liquids	lt	400	600
Product inlet	mm	Ø50	Ø50
Noise level	DbA	75	76
Overall dimensions	Cm	135X70X200h	150X75X215
Weight	Kg	350	480
Protection	IP	55	55