

A1056KX1.3D



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Turbine à canal latéral avec moteur asynchrone triphasé en version ATEX EX II 3D positionné à l'intérieur d'un carénage à l'arrière de la machine
- Câble d'alimentation 10mt avec prise industrial 3 Ph + T 32A IP67 détachable de la machine
- Filtre étoile Ø560 antistatique avec grande surface filtrante
- Système de nettoyage du filtre manuel sur le chapeau
- Vacuomètre pour l'indication de colmatage du filtre
- Soupape pour la limitation du vide de série
- Cuve en acier inox 175lt avec poignées et roulettes pour la vidange et pour optional le kit soulèvement de la cuve
- Entrée du produit rapide Ø100

- Roues fixes Ø200 et pivotant Ø200 avec freins sur roulements con freno su cuscinetti pour assurer une grande maniabilité, antistatiques
- Version standard avec châssis peint noir, machine Ral 7001 gris et cuve en acier inox
- Version X2 avec cuve et chambre filtre en acier inox
- Version X3 entièrement en acier inox
- Coffret électrique avec séquence phase pour empêcher l'expulsion erronée de la poussière aspirée.

		A1056KX1.3D
Tension/Voltage	Volts	400-690V/50Hz
Power	Kw	7,5
Depression max	mbar max	380
Max working depression	mbar	250
Max air flow	m ³ /h	820
Primary filter surface	m ²	3,4 -Ø560
Upstream absolute filter	m ²	NO
Downstream absolute filter	m ²	18
Cartridge filter surface	m ²	10
Container capacity	Lt	175
Product inlet	mm	Ø100
Noise level	DbA	78
Overall dimensions	Cm	74X157X178H
Weight	Kg	300
Protection	IP	55