

A546OIL , A1046OIL



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Turbine à canal latéral avec moteur asynchrone triphasé, installé dans une carenage
- Pompe centrifuge triphasé avec turbine ouverte pour l'expulsion du liquide
- Possibilité d'expulsion de liquides lors de l'aspiration (observer les procédures relatives au manuel d'utilisation)
- Senseur de niveau maximale
- senseur de niveau minimum qui arrête l'expulsion de liquides quand la cuve est vide
- Câble électrique 10mt avec prise industriel 3Ph+T 16A pour A546OIL et 32A pour A1046OIL
- Filtres pour brouillards d'huile Ø220mm

- Entrée du produit rapide Ø50mm
- Soupape pour la limitation du vide de série
- Cuve de récupération liquides 400lt et 600lt
- Cuve de récupération copeaux 60lt
- Roues postérieurs en fer de fonte Ø200mm, roues antérieurs Ø200mm avec frein
- Version peint avec châssis Ral 9005 noir et cuves Ral 7001 gris
- Tuyau d'expulsion Ø30 (6 mt) avec vanne sphérique manuelle pour le déchargement du liquids
- Double poignée pour faciliter le mouvement
- Préparé pour le soulevement avec chariot élévateur
- A utiliser avec accessoires Ø50mm (raccord coudé cod. 65229 INCLUS)

		A546OIL	A1046OIL
Tension/ Voltage	Volts	400-690V/50Hz	400-690V/50Hz
Power	Kw	4,55 (4+0.55)	9 (7.50+1.50)
Depression max	mbar max	480	560
Max working depression	mbar	360	400
Max air flow	m³/h	300	520
Liquids expulsion flow rate	Lt/m	230 - 0.55kw	400 -1.5kw
Container capacity for chips	lt	60	60
Container capacity for liquids	lt	400	600
Product inlet	mm	Ø50	Ø50
Noise level	DbA	75	76
Overall dimensions	Cm	135X70X200h	150X75X215
Weight	Kg	350	480
Protection	IP	55	55