

A63X1.3GD, A65X1.3GD



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Corp machine Ø460mm
- Turbine à canal latéral moteur asynchrone triphasé, version ATEX EX II 3GD
- Câble d'alimentation 9mt avec prise industrial 3 Ph+ T 16A IP67
- Système de nettoyage du filtre manuel , latéral
- Filtre étoile en polyester antistatique cat. "L"- Ø460mm
- Entrée du produit rapide Ø70mm
- Cuve de 65lt avec poignée intégrée et roulettes anti-statiques
- Soupape pour la limitation du vide de série
- Roues postérieur Ø150mm, roues antérieur Ø125mm avec frein, antistatiques
- Version standard avec châssis peint Ral 9005 noir, cuve en acier inox et chambre filtre Ral 7001 gris.
- Version X2 avec cuve et chambre filtre en acier inox
- Indiqué pour accessoires d'aspiration Ø40mm et Ø50mm

		A63X1.3GD	A65X1.3GD
Tension / Voltage	Volts	230-400V/50Hz	230-400V/50Hz
Power	Kw	2.6	5.2
Depression max	mbar max	300	290
Max working depression	mbar	220	220
Max air flow	m ³ /h	320	520
Primary filter surface	m ²	1,90	1,90
Absolute filter surface	m ²	2,20	2,20
Container capacity	Lt	65	65
Product inlet	mm	Ø70	Ø70
Noise level	DbA	75	77
Overall dimensions	Cm	64x73x162h	64x73x162h
Weight	Kg	77	93
Protection	IP	65	65