

A63X1.3GD, A65X1.3GD



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Corp machine Ø460mm
- Turbine à canal latéral moteur asynchrone triphasé, version ATEX EX II 3GD
- Câble d'alimentation 9mt avec prise industrial 3 Ph+ T 16A IP67
- Système de nettoyage du filtre manuel , latéral
- Filtre étoile en polyester antistatique cat. "L"- Ø460mm
- Entrée du produit rapide Ø70mm
- Cuve de 65lt avec poignée intégrée et roulettes anti-statiques
- Soupape pour la limitation du vide de série
- Roues postérieur Ø150mm, roues antérieur Ø125mm avec frein, antistatiques
- Version standard avec châssis peint Ral 9005 noir, cuve en acier inox et chambre filtre Ral 7001 gris.
- Version X2 avec cuve et chambre filtre en acier inox
- Indiqué pour accessoires d'aspiration Ø40mm et Ø50mm

| | | A63X1.3GD | A65X1.3GD |
|-------------------------|-------------------|---------------|---------------|
| Tension / Voltage | Volts | 230-400V/50Hz | 230-400V/50Hz |
| Power | Kw | 2.6 | 5.2 |
| Depression max | mbar max | 300 | 290 |
| Max working depression | mbar | 220 | 220 |
| Max air flow | m ³ /h | 320 | 520 |
| Primary filter surface | m ² | 1,90 | 1,90 |
| Absolute filter surface | m ² | 2,20 | 2,20 |
| Container capacity | Lt | 65 | 65 |
| Product inlet | mm | Ø70 | Ø70 |
| Noise level | DbA | 75 | 77 |
| Overall dimensions | Cm | 64x73x162h | 64x73x162h |
| Weight | Kg | 77 | 93 |
| Protection | IP | 65 | 65 |