

A757KX1.3D, A757KX1.3GD



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Cuerpo de Ø560mm con contenedor Ø460mm
- Turbina de canal lateral con motor asíncrono trifásico marcado ATEX EX II 3D
- Vacuómetro para indicar el nivel de saturación del filtro
- Cable de alimentación 10mt con enchufe industrial desmontable 3Ph+T 16A IP67 marcado atex
- Sacudidor de filtro manual lateral
- Filtro estrella en poliéster clase "L"- Ø560mm antiestático
- Boca de aspiración Ø70mm
- Contenedor de 100 Lt con mangos laterales y ruedas, inox
- Estribo frontal porta mangueras y compartimento para accesorios
- Ruedas posteriores Ø200mm, ruedas anteriores Ø150mm con freno, antiestáticas
- Versión estándar con chasis Ral 9005 negro, contenedor inox y lateral Ral 7001 gris
- Versión X2 con contenedor y lateral inox
- Versión X3 con completamente en inox, incluido el cuadro eléctrico
- Cuadro eléctrico de comando con secuencia fase para evitar la expulsión por error del polvo aspirado (SOLO POR 3D)
- Disponible con motor en versión IE2

		A757KX1.3D	A757KX1.3GD
Tension / Voltage	Volts	230-400V/50HZ	400-690V/50Hz
Power	Kw	5,2	5.2
Depression max	mbar max	280	280
Max working depression	mbar	230	230
Max air flow	m ³ /h	510	510
Primary filter surface	m ²	3,4 -Ø560	3,4 -Ø560
Upstream absolute filter surface	m ²	NO	NO
Downstream absolute filter surface	m ²	7,25	7,25
Cartridge filter kit surface	m ²	10	10
Container capacity	Lt	100- Ø460	100-Ø460
Product inlet	mm	Ø70	Ø70
Noise level	DbA	73	73
Overall dimension	Cm	66x125x180H	66x125x180H
Weight	Kg	170	170
Protection	IP	55	55