

A757KX1.3D, A757KX1.3GD





CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Corp machine Ø560mm
- Turbine à canal latéral avec moteur asynchrone triphasé, version ATEX EX II 3GD
- Vacuomètre pour l'indication de colmatage du filtre
- Câble d'alimentation 10mt avec prise industrial 3 Ph + T 16A IP67 détachable de la machine
- Système de nettoyage du filtre manuel, latéral
- Filtre étoile en polyester cat. "L"- Ø560mm, antistati-
- Entrée du produit rapide Ø70mm
- Cuve en acier inox 100lt avec poignée intégrée et rou-

- Soupape pour la limitation du vide de série
- Support frontale pour tuyau et compartiments pour
- Roues postérieur Ø200mm, roues antérieur Ø150mm avec frein antistatiques
- Version standard avec châssis peint Ral 9005 noir, cuve en acier inox et lateral peint Ral 7001 gris
- Version X2 avec cuve et chambre filtre en acier inox
- · Version X3 entiérement en acier inox, compris le coffret électrique
- Coffret électrique avec séquence phase pour empêcher l'expulsion erronée de la poussière aspirée (SEULE-MENT POUR VERSION 3D)
- Disponible en version avec moteur IE2

		A757KX1.3D	A757KX1.3GD
Tension / Voltage	Volts	230-400V/50HZ	400-690V/50Hz
Power	Kw	5,2	5.2
Depression max	mbar max	280	280
Max working depression	mbar	230	230
Max air flow	m³/h	510	510
Primary filter surface	m²	3,4 -Ø560	3,4 -Ø560
Upstream absolute filter surface	m²	NO	NO
Downstream absolute filter surface	m²	7,25	7,25
Cartridge filter kit surface	m²	10	10
Container capacity	Lt	100- Ø460	100-Ø460
Product inlet	mm	Ø70	Ø70
Noise level	Dba	73	73
Overall dimension	Cm	66x125x180H	66x125x180H
Weight	Kg	170	170
Protection	IP	55	55