

## F230X1.3D, F230X1.3GD



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Turbina de canal lateral con motor asíncrono trifásico en versión ATEX EX II 3D, EX II 3GD ubicado en el interior de un carenado
- Cable de alimentación 10mt con enchufe industrial 3Ph+ T 16A IP67
- Vacuómetro para indicar el nivel de saturación del filtro
- Cuerpo de Ø360mm
- Sacudidor de filtro manual en el cabezal
- Filtro estrella en poliéster clase "L" antiestático
- Boca de aspiración Ø70mm
- Válvula limitadora de vacío de serie
- Contenedor de 25 lt con mangos laterales, extraíble, inox
- Ruedas posteriores Ø125mm, ruedas anteriores Ø100mm con freno, antiestáticas
- Versión estándar con chasis y lateral Ral 9003 blanco, contenedor inox
- Versión X2 con contenedor y lateral inox
- Versión X3 con contenedor, lateral y chasis inox
- Fácil y rápida instalación de todos los opcionales

		F230X1.3D F230X1.3GD
Tension /Voltage	Volts	230-400V/50Hz
Power	Kw	1,5
Depression Max	mbar max	300
Working Depression	mbar	200
Max air flow	m <sup>3</sup> /h	210
Primary filter surface	m <sup>2</sup>	0,70
Upstream absolute filter	m <sup>2</sup>	1.55
Downstream absolute filter	m <sup>2</sup>	4,8
Cartridge filter surface	m <sup>2</sup>	NO
Container capacity	Lt	25
Product inlet	mm	Ø70
Noise level	DbA	72
Overall dimensions	Cm	40X70X150h
Weight	Kg	90
Protection	IP	55