

F230X1.3D, F230X1.3GD



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Turbine à canal latéral avec moteur asynchrone triphasé en version ATEX EX II 3D, EX II 3GD logé à l'intérieur d'un carénage
- Câble électrique 10mt avec prise industriel 3Ph + T 16A IP67
- Vacuomètre pour l'indication de colmatage du filtre
- Corp machine Ø360mm
- Système de nettoyage du filtre manuel sur le chapeau
- Filtre étoile en polyester cat. "L" antistatique
- Entrée du produit rapide Ø70mm
- Soupape pour la limitation du vide de série

- Cuve de 25 Lt avec poignées, amovible en acier inox
- Roues postérieur Ø125mm, roues antérieur Ø100mm avec frein, antistatiques
- Version standard avec châssis et latéral Ral 9003 blanc, cuve en acier inox
- Version X2 avec cuve et latéral en acier inox
- Version X3 avec cuve, latéral et châssis en acier inox
- Installation facile et rapide de tous optionnels

		F230X1.3D F230X1.3GD
Tension /Voltage	Volts	230-400V/50Hz
Power	Kw	1,5
Depression Max	mbar max	300
Working Depression	mbar	200
Max air flow	m ³ /h	210
Primary filter surface	m ²	0,70
Upstream absolute filter	m ²	1.55
Downstream absolute filter	m ²	4,8
Cartridge filer surface	m ²	NO
Container capacity	Lt	25
Product inlet	mm	Ø70
Noise level	DbA	72
Overall dimensions	Cm	40X70X150h
Weight	Kg	90
Protection	IP	55