

ONE72SUBOIL-ONE73SUBOIL



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Cuerpo de Ø460mm
- Cabezal metálico con 2 o 3 motores monofásicos de escobillas de doble estadio
- Interruptores independientes para cada motor
- Bomba centrífuga monofásica con impulsor abierto para la expulsión del líquido, potencia 0.55kw y cantidad de expulsión de 200 lt/minuto (con agua)
- Cable de alimentación 9mt con espina Schuko
- Filtro para neblina de aceite Ø460mm
- Filtro en poliéster repelente al aceite clase "M"
- Boca de aspiración Ø70mm
- Contenedor de recogida de líquidos de 70lt
- Contenedor de recogida de virutas de 20lt
- Ruedas posteriores Ø150mm, ruedas anteriores Ø125mm con freno
- Versión con chasis pintado Ral 9005 negro y contenedores de virutas y líquidos Ral 7001 gris
- Versión X2 con contenedores de virutas y líquidos inox
- Accesorios no incluidos

		ONE72SUBOIL	ONE73SUBOIL
Tension/ Voltage	Volts	1x 230V/50Hz	1x 230V/50Hz
Power	Watt	2750 (2200+550)	3850 (3300+550)
Depression max	mbar	210	210
Max air flow	m ³ /h	340	510
Primary filter surface	m ²	0.20	0.20
Liquid expulsion pump flow rate (with water)	lt/m	200	200
Container capacity for liquids	Lt	70	70
Container capacity for chips	LT	20	20
Product inlet	mm	Ø50	Ø50
Noise level	DbA	77	77
Overall dimensions	Cm	70X65X142H	70X65X142H
Weight	Kg	62	64
Protection	IP	44	44