

ONE72SUBOIL-ONE73SUBOIL



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Corp machine Ø460mm
- Tête métallique avec 2 ou 3 moteurs monophasé de brosses ,deux étapes by-pass
- Interrupteurs indépendants pour chaque moteur
- Pompe centrifuge monophasé avec turbine ouverte pour l'expulsion du liquide, 0.55kw de puissance et quantité en sortie de 200 l / minute avec eau
- Câble électrique 9mt avec prise Schuko
- Filtres pour brouillards d'huile Ø460mm
- Filtre en polyester hydro oléophobique cat. "M"
- Bouche rapide Ø50mm
- Cuve de récupération liquides 70 lt
- Cuve de récupération copeaux 20lt
- Roues postérieur Ø150mm, roues antérieur Ø125mm avec frein
- Version peint avec châssis Ral 9005 noir et cuves Ral 7001 gris
- Version X2 avec cuve copeaux et liquides inox
- Accessoires pas inclus- Fourni seulement le raccord coudé Ø50 cod. 65229

		ONE72SUBOIL	ONE73SUBOIL
Tension/ Voltage	Volts	1x 230V/50Hz	1x 230V/50Hz
Power	Watt	2750 (2200+550)	3850 (3300+550)
Depression max	mbar	210	210
Max air flow	m ³ /h	340	510
Primary filter surface	m ²	0.20	0.20
Liquid expulsion pump flow rate (with water)	lt/m	200	200
Container capacity for liquids	Lt	70	70
Container capacity for chips	LT	20	20
Product inlet	mm	Ø50	Ø50
Noise level	DbA	77	77
Overall dimensions	Cm	70X65X142H	70X65X142H
Weight	Kg	62	64
Protection	IP	44	44