

A21X1.3D, A22X1.3D



TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Gehäuse Ø360mm
- Seitenkanalverdichter mit Asynchronmotor in dreiphasen Version ATEX EX II 3D gezeichnet
- Vakuum-Meter zur Filterüberwachung
- 10 m. Elektrokabel mit Stecker 2P+T 16A IP67 – mit ATEX-Zeichen
- Manueller Filterrüttler, seitlich
- Sternfilter aus Polyester von Staubklasse "L" antistatisch
- Ansaugstutzen Ø70mm mit Schnellkupplung
- Sicherheitsvakuumventil
- 25 L. Schmutzbehälter mit Nebengriff und Rollen, in Edelstahl V2A
- Hinterräder Ø125mm, Vorderräder Ø100mm mit Bremse, in antistatischer Ausführung
- Grundausrüstung mit Fahrgestell RAL 9005 (schwarz) Edelstahlbehälter und Filterkammer RAL 7001 (grau)
- X2 Ausführung mit Behälter und Filterkammer aus Edelstahl V2A
- X3 Ausführung komplett in Edelstahl
- Ideal die Verwendung mit Saugzubehören Ø40mm

		A21X1.3D	A22X1.3D
Tension /Voltage	Volts	230-400V/50Hz	230-400V/50Hz
Power	Kw	1.1	1.5
Depression max	mbar	200	200
Max air flow	m³/h	140	200
Primary filtering surface	m²	0,70	1,14
Absolute filtering surface	m²	1,20	1,20
Container capacity	Lt	25	25
Product inlet	mm	Ø70	Ø70
Noise level	dB(A)	65	67
Overall dimensions	Cm	47x61x118h	47x61x118h
Weight	Kg	55	60
Protection	IP	55	65