

## ONE63ECOHX1



## TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Maschinegehäuse Ø460mm
- By-Pass Bürstmotoren, zweistufig, Wechselstrom
- Saugkopf aus Metall, Farbe Weiss
- unabhängige Schalter für jeden Motor
- Vakuum-Meter und rote Leuchtanzeige zur Filterüberwachung
- 9 M. Elektrikkabel kompl. mit Schuko Stecker
- Manueller Filterrüttler, oben im Saugkopf
- Sternfilter Ø460mm Polyester, antistatisch, hitzebeständig mit PTFE-Beschichtung und Absolutfilter serienmäßig instaliiert

- Ansaugstutzen Ø70mm mit Schnellkupplung
- Schmutzbehälter von 65 Ltr. mit integriertem Tragegriff und Rollen
- Hinterräder Ø150mm, Vorderräder Ø125mm mit Bremse
- Grundausführung: Fahrgestell lackiert RAL 9005 schwarz; Behälter und Filterkammer RAL 7001 grau
- X1 Ausführung mit Edelstahlbehälter
- Ideal für die Verwendung mit Zubehörteilen mit Ø40mm und Ø50mm

		ONE63ECOH
Tension /Voltage	Volts	1Ph 230V/50-60Hz
Power	Watt	3300
Depression max	mbar	210
Max air flow	m³/h	510
Primary filter surface	m²	1,90
Absolute filter surface	m²	2,90
Container capacity	Lt	65
Product inlet	mm	Ø70
Noise level	Dba	77
Overall dimensions	Cm	78X64X135H
Weight	Kg	65
Protection	IP	43