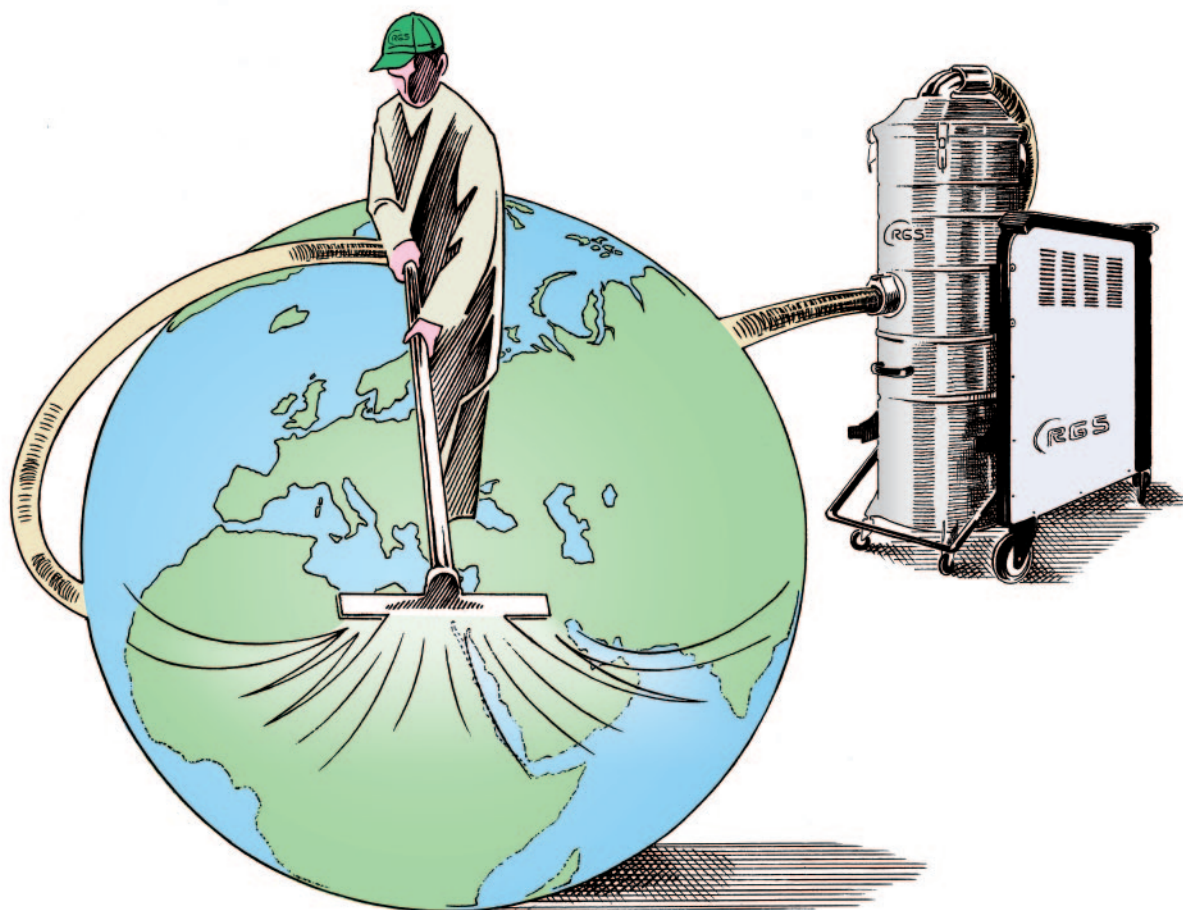


RGS

Odkurzacze przemysłowe
Vacuum cleaners

Centralne systemy odkurzania
Centralized systems

Transport pneumatyczny
Pneumatic conveyors

































prodotto made in italy



Sektory zastosowania i produkty

Sectors of application and products

-  STEELWORKS
-  AERONAUTICAL
-  AGRI-FOOD
-  CHIMNEY SWEEPER
-  WOOD
-  MECHANICAL
-  CLEANING
-  SAND
-  TOBACCO
-  PAPER
-  CERAMIC
-  BUILDING
-  ELECTRONICS
-  ENERGY
-  ENOLOGICAL
-  METALLURGICAL
-  NAVAL
-  OEM
-  GOLDSMITH
-  OPTICS
-  PLASTIC
-  THERMOHYDRAULIC
-  TEXTILE
-  TRANSPORT
-  PAINTING
-  GLASS
-  WASTE
-  PACKAGING
-  PHARMACEUTICAL
-  SURFACE



 Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

 Impianti centralizzati
Centralized systems

 Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors





RGS Vacuum Systems specjalizuje się w produkcji odkurzaczy przemysłowych jednofazowych, trójfazowych, ATEX oraz pneumatycznych, a także w systemach transportu pneumatycznego do proszków i granulatów. Poza szeroką gamą urządzeń standardowych, oferujemy klientom możliwość personalizacji urządzeń i systemów, spełniających wszystkie wymagania w różnych sektorach przemysłu. RGS jest gwarantem wysokiej jakości, niezawodności i wydajności.

RGS is specialized in the manufacturing of industrial vacuum cleaners single phase and three phase, ATEX and with compressed air, pneumatic conveyor systems for powders and granules and centralized vacuum systems. Together with a wide range of standard machines, we offer to the customers the possibility to personalize machines and systems to satisfy all the requirements in the different industrial sectors. RGS is the guarantee of high quality products, reliability and performance.





ONE22

ONE21 & ONE22

Jednofazowe odkurzacze przemysłowe o mocach 1100W i 2200W, przeznaczone są do sprzątania ogólnego, gdy potrzebny jest mały, lekki, praktyczny, cichy i wydajny odkurzacz. Zbiornik na odpady o pojemności 25 L, powierzchnia filtracji 0,70 m².

Single phase industrial vacuum cleaners with 1100W and 2200W, designed for general cleaning where it is necessary a small, light, practical, noiseless and efficient vacuum cleaner. Waste container with 25 L of capacity, filtering surface of 0,70 m².

ONE32EP & ONE62EP

Jednofazowe odkurzacze przemysłowe o mocy 2200W, przeznaczone są do ogólnego sprzątania w środowiskach przemysłowych, gdzie potrzebne jest skuteczne i ekonomiczne urządzenie. Praktyczne i łatwe w obsłudze, zostały zaprojektowane w zmniejszonych wymiarach, aby spełnić wymagania przestrzenne, zachowując dużą powierzchnię filtracyjną i pojemność. Wszystkie modele są wyposażone w głowicę metalową z osłoną z tworzywa ABS i są dostępne z mobilnymi zbiornikami o pojemnościach 39 L i 65 L.

Single phase industrial vacuum cleaners with 2200W, suitable for the general cleaning in the industrial environments where an efficient and economic machine is needed. Practical and easy to handle, they have been designed with reduced dimensions in order to meet the space requirements, keeping, however a big filtering surface and capacity. All models have a metal head with cover in abs and they are available with mobile waste container with 39 and 65 lt of capacity.



ONE32P



ONE103ECO

ONE32ECO & ONE33ECO - ONE62ECO & ONE63ECO - ONE103ECO

Jednofazowe odkurzacze przemysłowe o mocach 2200W i 3300W, przeznaczone są do ogólnego sprzątania, także w krytycznych warunkach przemysłowych dzięki zastosowaniu głowicy wykonanej z metalu. Są dostępne z mobilnymi zbiornikami o pojemnościach 39 L, 65 L i 100 L. Dostępna również wersja akumulatorowa (model ONE63ECO24), przeznaczona do czyszczenia podłóg bez podłączenia kablem do zasilania.

Single phase industrial vacuum cleaners with 2200W and 3300W, suitable for general cleaning also in critical industrial environments thanks to its strong metallic head. They are available with mobile waste container with 39,65 and 100 lt of capacity. It is available also a version working with batteries (model ONE63ECO24), suitable for cleaning floor without electric cable.

ONE32 & ONE33 - ONE62 & ONE63 - ONE102 & ONE103

Topowe wersje jednofazowych odkurzaczy przemysłowych o mocach 2500W i 3750W, z niezależnymi silnikami, przeznaczone dla wszystkich środowisk i sytuacji, dzięki możliwości zastosowania szerokiej gamy filtrów i akcesoriów, takich jak filtr HEPA klasy H14 ze skutecznością 99,995% MPPS, automatycznemu wyłączeniu przy zbieraniu cieczy i innym opcjom. Praktyczne, łatwe w obsłudze i ciche, są dostępne z mobilnymi zbiornikami o pojemnościach 39 L, 65 L, 100 L wyposażone w filtry gwiazdowe o dużej powierzchni filtracyjnej (1,9 m²).

The top of the range of single phase vacuum cleaners, with power of 2200W and 3300W, with independent motors, ideal for all environments and situations thanks to a wide range of filters and accessories which can be fitted, such as HEPA filters class H14 with efficiency 99.995% MPPS method, automatic stopping device for liquids and other options. Practical, easy to handle and silent, are available with removable container with 39, 65 and 100 liter of capacity and a star filter with big filtering surface (1.9 m²).



ONE63



ONE22FP

Jednofazowy odkurzacz z 2-ma niezależnymi silnikami, dedykowany dla konkretnego zastosowania w sektorze kominkowym i kominarskim, nadaje się do zbierania popiołu i pozostałości procesu spalania. Urządzenie łatwe w obsłudze w ciasnych przestrzeniach i łatwe do przemieszczania na schodach i korytarzach, posiada te same cechy co standardowy odkurzacz przemysłowy, filtr o wysokiej skuteczności, który pozwala zasysać duże ilości popiołu bez konieczności otwierania odkurzacza i zbędnych procedur przemywania filtra.

Single phase vacuum cleaner with 2 independent motors, realized for the specific application in stove and chimney sweep sector, suitable to vacuum ashes and combustion residues. Machine easy to handle in narrow spaces and easy to carry for stairs and hallways, it keeps the same characteristics of standard industrial vacuum cleaner, with high efficiency filter which allows to suck large quantities of ash without having to open the vacuum cleaner for unnecessary procedures of washing of the filter.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE I AKCESORIA

Stal lakierowana lub nierdzewna – Różne kategorie filtracji (L-M-H) – Filtry absolutne HEPA i ULPA U15 – Zestaw do zasysania cieczy – Akcesoria do sprzątania ogólnego

OPTIONALS AND ACCESSORIES

Painted steel or stainless steel - Different filtration category (L-M-H) - Absolute filter HEPA and ULPA U15 - Kit for sucking liquids - Accessories for general cleaning

MODEL MODELS	ONE21	ONE22 ONE22FP	ONE32 ONE32EP ONE32ECO	ONE33 ONE33ECO	ONE62 ONE62EP ONE62ECO	ONE33 ONE33ECO	ONE102	ONE103 ONE103ECO
Moc znamionowa Motor Power	1x1100 W	2x1100 W	2x1100 W	3x1100 W	2x1100 W	3x1100 W	2x1100 W	3x1100 W
Max podciśnienie Max vacuum	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar	210 mbar
Przepływ powietrza Air flow	170 m ³ /h	340 m ³ /h	340 m ³ /h	510 m ³ /h	340 m ³ /h	510 m ³ /h	340 m ³ /h	510 m ³ /h
Zbiornik Container	25 l	25 l	39 l	39 l	65 l	65 l	100 l	100 l





A63

COMPACT A63 - A65 - A103

Trójfazowe odkurzacze przemysłowe z silnikiem na górze, przeznaczone do zastosowań przemysłowych, do ciągłej pracy, gdy bardzo ważny jest rozmiar kompaktowy.

Wyposażone w turbiny bocznokanałowe o mocach 2,2 i 4 kW, filtry gwieździste, ręczny otrząsacz filtra i wymowalne, mobilne zbiorniki o pojemnościach 65 L i 100 L. Model 2,2 kW jest również dostępny z turbiną bocznokanałową w wersji jednofazowej.

Three-phase industrial vacuum cleaners with motor at the top, suitable for industrial applications for continuous use, where a compact size is really important. Equipped with suction unit 2.2 and 4 kw multi-tension, they are fitted with a star filter, manual filter shaker and removable container with a capacity of 65 and 100 lt. The model 2.2 kw is also available with side channel blower in single phase version.

EP - A346EP & A546KEP

Trójfazowe odkurzacze przemysłowe serii ECO PLUS są stosowane przede wszystkim do zasysania pyłów, cieczy i odpadów w środowiskach przemysłowych, w których konieczne są mocne, wydajne, praktyczne i jednocześnie ekonomiczne urządzenia. Wyposażone w trójfazowe turbiny bocznokanałowe o mocach 2,2 kW i 4 kW, poliestrowe filtry gwieździste powierzchni 1,9m² i zbiorniki o pojemnościach 30, 60 i 100L, z praktycznym systemem opuszczania.

The three phase industrial vacuum cleaners series ECO PLUS are especially used for sucking dust, liquids and waste in industrial environments, where it is necessary a powerful, efficient, practical and at the same time economic machine. Equipped with three phase suction unit of 2,2 kw and 4 kw multi-tension, polyester star filter with filtering surface of 1,9 m² and waste container with 39, 65 and 100 lt of capacity, easy to remove thanks to a practical release system.



A546KEP



A546KECO

ECO - A346ECO & A546KECO & A756KECO

Trójfazowe odkurzacze przemysłowe z turbinami bocznokanałowymi o mocach 2,2kW, 4kW i 5,5kW, przeznaczone do zasysania pyłów, cieczy i pozostałości w środowiskach przemysłowych, nawet najcięższych dzięki zastosowanej mocnej metalowej ramie.

Dostępne są z wymiowanymi, mobilnymi zbiornikami o pojemnościach 65 i 100L, wyposażone są w filtry gwieździste o dużej powierzchni filtracyjnej (1,9m²) i ręczny otrząsacz filtra.

Three-phase industrial vacuum cleaners with multi tension motor 2.2 kW, 4 kW and 5.5 kW, suitable for the suction of dusts, liquids and residues in industrial environments, even the most critical thanks to its strong metallic frame.

They are available with removable container with 65 and 100 liter of capacity and they are equipped with star filter with big filtering surface (1,9 m²) and manual filter shaker.

A347/60 & A347 - A547 & A547K

Trójfazowe odkurzacze przemysłowe z serii "7" stanowią topową linię odkurzaczy trójfazowych "średniej mocy" produkowanych przez RGS. Są one wyposażone w elektryczne szafy sterujące, które mogą obsługiwać nie tylko odkurzaczy, ale także pełen zakres opcji i działanie centralnego systemu odkurzania. Wszystkie jednostki ssące są zgodne z Dyrektywami Europejskimi i Amerykańskimi przepisami, a opcjonalnie mogą być wyposażone w silniki w klasach efektywności energetycznej IE2 i IE3. Wszystkie modele wyposażone są w filtr gwieździsty z większą powierzchnią filtracyjną 2.2m², ręczny otrząsacz filtra i wymiowany, mobilny zbiornik o pojemności 65 lub 100 L.

The three-phase industrial vacuum cleaners of the series "7" represent the top of the range of the three phase vacuum cleaners of "medium power" produced by RGS. They are equipped with electric control box that can not only handle the vacuum cleaner but also a full range of options and running a centralized vacuum system. All suction units comply with the European Directives and American rules, and as an option they can be supplied with energy efficiency class IE2 and IE3. All models are equipped with star filter with bigger surface of 2.2m², manual filter shaker and removable container with 65 and 100lt of capacity.



A547



MODEL MODELS	A346-30EP	A63 A347/60 A346-60EP	A103 A347 A346EP	A65 A546-60EP	A547	A547K A546KEP	A546KECO	A756KECO
Moc znamionowa Motor Power	2,2 Kw	2,2 Kw	2,2 Kw	4 Kw	4 Kw	4 Kw	4 Kw	5,5 Kw
Max podciśnienie Max vacuum	300 mbar	300 mbar	300 mbar	290 mbar	460 mbar	290 mbar	400 mbar	400 mbar
Podciśnienie pracy Vacuum	200 mbar	200 mbar	200 mbar	200 mbar	400 mbar	200 mbar	200 mbar	300 mbar
Przepływ powietrza Air flow	310 m ³ /h	310 m ³ /h	310 m ³ /h	520 m ³ /h	220 m ³ /h	520 m ³ /h	520 m ³ /h	520 m ³ /h
Zbiornik Container	39 l	65 l	100 l	65 l	100 l	100 l	100 l	100 l





A757K

A557 & A557K - A757 & A757K

Ta seria odkurzaczy jest kompromisem pomiędzy wielkością, ceną i wydajnością. Zintegrowane elektryczne szafy sterujące jako standard, filtry gwieździste Ø560 o dużej powierzchni filtracyjnej 3,4 m², możliwość instalowania całej gamy wyposażenia opcjonalnego RGS, to tylko niektóre z zalet tych odkurzaczy.

Dostępne są z trójfazowymi turbinami bocznokanałowymi o mocach 4kW i 5,5kW i wyposażone w wymowany, mobilny zbiornik o pojemności 100 L.

This series of vacuum cleaners is the right compromise between size, price and performance.

Electrical control box integrated as standard, star filter Ø 560 with big filtering surface of 3.4 m², possibility of installing the whole range of optional RGS, are just some of the advantages of these vacuum cleaners.

Available with multi-tension three-phase motor with 4kw and 5.5kw of power and equipped with removable container with 100 lt of capacity.

A1056 - A1256K - A1556 - A1856K

Dzięki solidnej konstrukcji te trójfazowe odkurzacze przemysłowe mogą być stosowane w ciężkich warunkach przemysłowych, w których konieczna jest duża wydajność i skuteczność. Wyposażony są w turbiny bocznokanałowe o mocach 7.5, 9, 11 i 13 kW, filtry gwieździste Ø560 o dużej powierzchni filtracyjnej (3,4 m²) oraz zbiorniki Ø 560 mm wymiowane, mobilne o pojemności 175 L.

Thanks to the solid construction, these three phase industrial vacuum cleaners can be used in critical industrial environments, where it is necessary a powerful and efficient machine. Equipped with 7.5, 9, 11 and 13 kw suction unit, star filter Ø 560 with big filtering surface (3,4 m²) and waste container Ø 560 mm with 175 lt of capacity, easy to remove thanks to a release system.



A1056K



A3078KC

A3078C & A3078KC

Trójfazowy odkurzacz przemysłowy z wielką mocą i niezwykłą wytrzymałością z turbiną bocznokanałową o mocy 20 kW, idealny do ciężkich zastosowań, do zasysania dużej ilości materiałów lub z wielu punktów ssących równocześnie.

Wyposażony w zbiornik o pojemności 175 L, na którym możliwe jest zainstalowanie uchwyty do podnoszenia za pomocą wózka widłowego lub w połączeniu z separatorami 400 lub 800 L, jest idealnym rozwiązaniem do odsysania dużych ilości ciężkich produktów jak piasek, cement, żwir, itp.

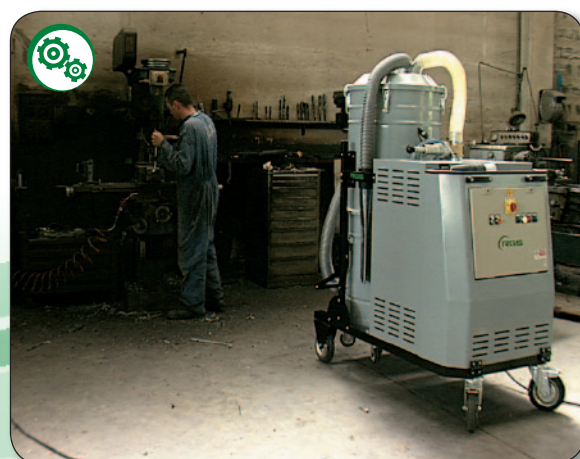
Zespół filtra Ø 780 składa się z 4 wkładów z automatycznym czyszczeniem za pomocą sprężonego powietrza, zapewniającego pełną skuteczność filtracji nawet dla najdrobniejszego pyłu.

Three-phase industrial vacuum cleaner with great power and remarkable robustness with multi tension motor of 20 kw, ideal for heavy duty applications, able to suck large quantities of materials or to manage different suction points simultaneously.

Equipped with waste container of 175 lt of capacity, on which it is possible to install a bracket for lifting with a forklift or, in combination with separators of 400 or 800 lt, it is the perfect solution for the suction of large quantities of heavy products like sand, cement, gravel etc ...

The filter unit Ø 780 is made up of 4 cartridges with automatic cleaning by compressed air, that ensures an efficiency filtration also for the finest dust.

MODEL MODELS	A557 A557K	A757 A757K	A1056 A1056K	A1256K	A1556	A1856K	A3078C A3078KC
Moc znamionowa Motor Power	4 Kw	5,5 Kw	7,5 Kw	8,5 Kw	11 Kw	12,5 Kw	20 Kw
Max podciśnienie Max vacuum	460 mbar 300 mbar (K)	530 mbar 400 mbar (K)	520 mbar 380 mbar (K)	360 mbar	520 mbar	360 mbar	600 mbar 320 mbar (K)
Podciśnienie pracy Vacuum	400 mbar 250 mbar (K)	420 mbar 270 mbar (K)	400 mbar 250 mbar (K)	190 mbar	430 mbar	290 mbar	440 mbar 250 mbar (K)
Przepływ powietrza Air flow	220 m ³ /h 520 m ³ /h (K)	320 m ³ /h 550 m ³ /h (K)	540 m ³ /h 820 m ³ /h (K)	1.080 m ³ /h	540 m ³ /h	1.080 m ³ /h	1.100 m ³ /h 2.350 m ³ /h (K)
Zbiornik Container	100 l	100 l	175 l	175 l	175 l	175 l	175 l



Odkurzacze przemysłowe do oleju Oil Vaccums

Zbieranie pozostałości i chłodziw z obrabiarek jest teraz łatwo i szybko za pomocą tej dedykowanej gamy odkurzaczy. Odkurzacze te są wyposażone w zbiornik z koszem, który oddziela wióry metalowe od chłodziwa i drugi zbiornik, w którym gromadzone jest uprzednio oddzielone chłodziwo; można również zastosować filtr nylonowy, aby zatrzymać opiłki metali o granulacji ponad 100µm. Zainstalowana pompa odśrodkowa umożliwia łatwe wypompowanie zebranej cieczy, nawet przy dużych odległościach.

The collection of residuals and refrigeration oils from machine tools is now easy and fast using this specific range of RGS vacuums.

These vacuums are equipped with a first basket that separates the metal shavings from the oil and a second container where the liquid previously separated is stored into; you can also add a nylon filter to retain metal powders also up to 100µm. The centrifugal pump installed on board allows an easy discharge of the vacuumed liquid even at long distances.

ONE72SUBOIL & ONE73SUBOIL

Jednofazowe odkurzacze przemysłowe do pracy doraźnej, kompaktowe z doskonałym stosunkiem jakości do ceny. Wyposażone są w zbiorniki 70 L do zbierania cieczy i 20 L do zbierania części stałych. Są one idealnym rozwiązaniem dla średniej wielkości zakładów, które potrzebują zasysać płyny zmieszane z wiórami z obrabiarek.

Industrial vacuum cleaners single phase for a non-continuous use, with 70 liters container for the collection of liquids and 20 liters container for the collection of solid parts. They are ideal for medium-sized workshops that need to suck cooling liquids mixed with chips from machine tools using a vacuum cleaner compact and with an excellent quality-price ratio.



ONE73SUBOIL



OIL223M

OIL223M - OIL223 & OIL225

Odkurzacze przemysłowe z 200 L zbiornikiem na ciecz i 60 L zbiornikiem na części stałe. Są one idealnym rozwiązaniem dla wszystkich tych średnich zakładów, które wymagają niedużej wielkości maszyn, a jednocześnie potrzebują urządzenia dobrej mocy i dużych pojemnościach dla cieczy i dla wiórów. Wersje trójfazowe przeznaczone są do pracy ciągłej, do czyszczenia centrów obróbczych. Odkurzacze wyposażone są w jednostki ssące o mocach 3.000W w modelu jednofazowym, oraz 3 kW lub 5,5 kW w modelach trójfazowych.

Industrial vacuum cleaners with 220 liters container for liquids and 60 liters container for solid parts. They are ideal for all those medium-sized workshops that need reduced size and at the same time they want a vacuum cleaner of good power and great storage capacity for liquids and chips. The three phase versions can be used continuously for a day for the cleaning of the parts produced by work centers. Available with a power of 3.300W for single phase model and 3kw or 5.5kw for three-phase version.

A5460IL & A10560IL

Odkurzacze przemysłowe ze zbiornikami 400/600 L dla cieczy i 60 litrów dla części stałych, w wersjach trójfazowych, dedykowane do pracy ciągłej na dużych obrabiarkach i wyposażone w specjalny system "Easy Way", który pozwala na rozładowanie części stałych bezpośrednio do kontenera na odpady bez stosowania podnośnika. Dostępne są z jednostkami ssącymi o mocach 4 kW i 7,5 kW.

Industrial vacuum cleaner with 400/600 liters container for liquids and 60 liters for solids, in three-phase version ideal for continuous use on large machine tools and equipped with special system "EASY WAY" that allows to discharge the chips sucked directly into a collection container without using a lifting device. Available with suction unit with 4 kw and 7.5 kw of power.



A5460IL



MODEL MODELS	ONE72 SUBOIL	ONE73 SUBOIL	OIL223M	OIL223	OIL225	A5460IL	A10460IL
Moc znamionowa Motor Power	2x1100 W Single Phase	3x1100 W Single Phase	3x1100 W Single Phase	3 KW Three Phase	5,5 KW Three Phase	4 KW Three Phase	7,5 KW Three Phase
Max podciśnienie Max vacuum	210 mbar	210 mbar	210 mbar	300 mbar	260 mbar	360 mbar	400 mbar
Podciśnienie pracy Vacuum	210 mbar	210 mbar	210 mbar	320 mbar	320 mbar	480 mbar	560 mbar
Przepływ powietrza Air flow	340 m ³ /h	510 m ³ /h	510 m ³ /h	310 m ³ /h	500 m ³ /h	300 m ³ /h	520 m ³ /h
Zbiornik na ciecz Liquid cont.	70 l	70 l	220 l	220 l	220 l	400 l	600 l
Zbiornik na ciała stałe Chip cont.	20 l	20 l	60 l	60 l	60 l	60 l	60 l
Wymiary Size	70x65x142 h	70x65x142 h	60x110x170 h	60x110x195 h	60x110x195 h	70x140x195 h	75x150x215 h

Stosując odkurzacze RGS serii „OIL” można:

- całkowicie opróżnić zbiorniki obrabiarek poprzez oddzielenie wiórów od cieczy, umożliwiając jej ponowne zastosowanie, co pozwala zaoszczędzić na kosztach zakupu i sprzedaży;
- oddzielić płyn chłodzący od większych kawałków, przefiltrować go i wypompować na koniec dnia pracy do zbiornika obrabiarki;
- utrzymać idealną czystość obrabiarek, redukując zużycie narzędzi i czas przestojów;
- zebrać wióry bezpośrednio do zbiornika odkurzacza, z systemem łatwego opróżniania, zamiast używania miotły i łopaty pozostawiających wióry w zakamarkach;
- opróżnić maszynownie statków i promów.

With these RGS vacuums, you can:

- completely empty the tanks of the machine tools by separating the chips from the liquid allowing to reuse it several times, saving on costs of purchase and disposal;
- recover the coolant from the larger pieces, finished or processed, by pumping it back again, at the end of the working day, into the tank, already filtered;
- perfectly clean the machine tools in short times reducing tool wear and downtime;
- recover the metal chips directly into the container of the vacuum cleaner ready for easy disposal instead of using brooms and shovels that “hide” the chip in the corners instead of recover it;
- empty the engine rooms of ships and ferries.



BA-BAV POZIOME I PIONOWE JEDNOSTKI SSĄCE HORIZONTAL AND VERTICAL SUCTION UNITS



BA281



BAV362

Trójfazowe stacjonarne jednostki ssące przeznaczone do podłączenia do maszyny procesowej i linii produkcyjnej w przemyśle farmaceutycznym, chemicznym i spożywczym. Są przeznaczone do pracy ciągłej i do zasysania niewielkich ilości pyłu. Są dostępne w wersji "BA", poziomej z nieosłoniętym silnikiem lub z osłoną i w wersji "BAV", pionowej zawsze wyposażonej w ramę i osłonę. Obie wersje dostępne są z silnikami o mocach od 0,37 kW do 4 kW.

The three phase suction units are suitable to be installed on processing machines and production lines in the pharmaceutical, chemical and food industry. They are designed to suck small quantity of powders with a continuous use. They are available in version "BA" placed horizontally with visible motor or with frame and version "BAV", set vertically always equipped with protective frame. Both versions are available with motors from 0.37 kw up to 4 kw of power.

A236 & A336 - F230 & F340

Trójfazowe mobilne jednostki ssące o mocach od 1,5 do 2,2 kW, ze zbiornikami o pojemności od 25 do 48 litrów, odpowiednie do zasysania znacznych ilości produktu z urządzeń procesowych, a także stosowane na koniec zmiany roboczej do sprzątnięcia obszaru roboczego. Modele F230 i F340 są dostępne również w wersji ATEX oraz z pełną gamą wyposażenia opcjonalnego, czyniąc je szczególnie przydatnymi w świecie farmaceutycznym.

Real mobile vacuums with powers ranging from 1.5 to 2.2 kW and capacities from 25 to 48 liter, suitable for sucking substantial quantities of product from process machines, but also used at the end of the work shift for general cleaning of the working area. Models F230 and F340 are also available in ATEX version and with a full range of options of easy installation to make them particularly suitable in the pharmaceutical world.



F340X1



A236X3



AS246



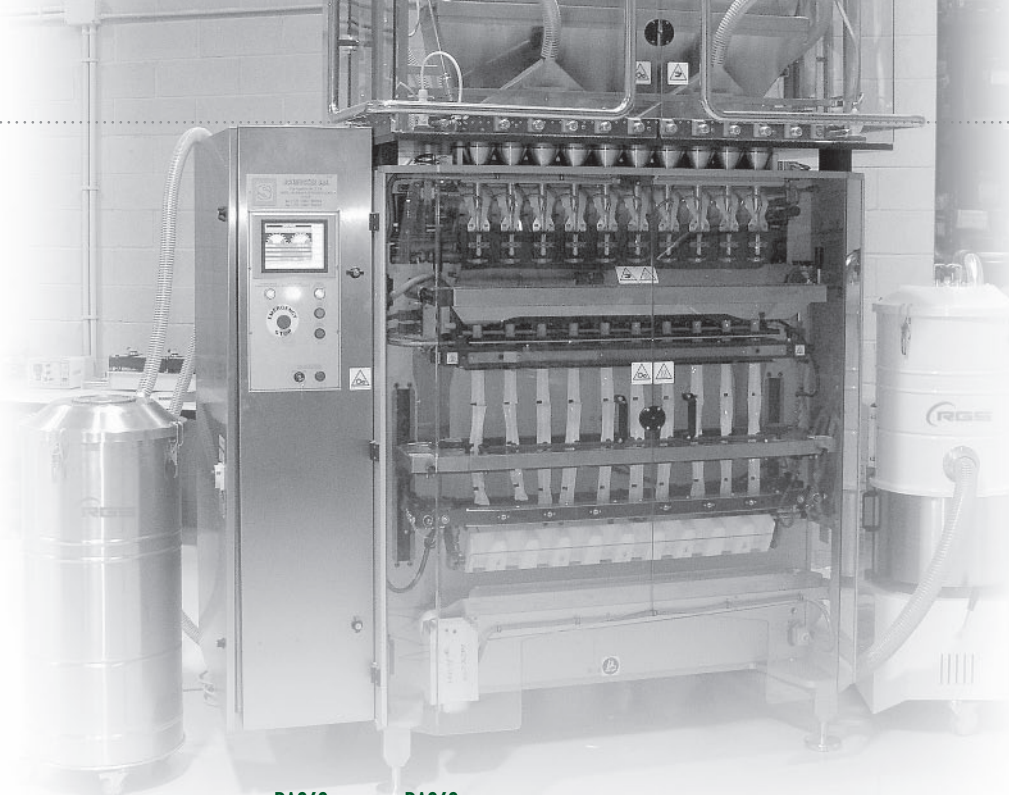
AS146X

ODKURZACZE DO ŚCINKÓW "AS"

Odkurzacz do ścinków tworzyw sztucznych lub innych materiałów, zasysanych z maszyn pakujących w momencie zamykania opakowania. Oprócz usuwania odpadów, odkurzacze te zagęszczają je w workach filtracyjnych tak, aby zoptymalizować operacje opróżniania. Dostępne są z jednostkami ssącymi o mocach od 0,9 do 4 kW i zbiornikami o pojemnościach od 105 do 215 L.

TRIM EXTRACTORS "AS"

Vacuum cleaners for plastic waste or other materials usually produced by the packaging machines in the moment of the closing of the package; besides removing the waste, these vacuums compact it in the filter bag so to optimize the operations of emptying. They are available with capacities from 0.9 to 4 kW and containers from 105 to 215 liters.



MODEL MODELS	BA2205 BA/BAV2805 BA/BAV3605	BA/BAV281 BA/BAV361	BA362 BAV362 A236 F230	BA363 BAV363 A336 F340	BAV465	AS146	AS1546 AS1556	AS246 AS256	AS356	AS556
Moc znamionowa Motor Power	0.37 Kw	0.90 Kw	1.5 Kw	2.2 Kw	4 Kw	0.90 Kw	1.1 Kw	1.5 kw	2.2 Kw	4 Kw
Max podciśnienie Max vacuum	160 mbar	230 mbar	250 mbar	310 mbar	400 mbar	230 mbar	230 mbar	250 mbar	310 mbar	400 mbar
Podciśnienie pracy Vacuum	110 mbar	150 mbar	210 mbar	200 mbar	200 mbar	150 mbar	175 mbar	210 mbar	200 mbar	200 mbar
Przepływ powietrza Air flow	80 m³/h	150 m³/h	210 m³/h	310 m³/h	520 m³/h	150 m³/h	150 m³/h	210 m³/h	310 m³/h	520 m³/h
Zbiornik Container	3/9/12 lt	9/12 lt	12/25 lt	12/48 lt	25 lt	105 lt	105/150 lt	105/150 lt	150 lt	215 lt



Odkurzacze przemysłowe pneumatyczne "AD" Compressed air vacuum cleaners "AD"



AD36

AD36X1

AD36

Odkurzacze pneumatyczne, zasilane sprężonym z serii "AD" przeznaczone są do stosowania gdy zasilanie elektryczne jest zabronione lub niedostępne. Podciśnienie jest wytwarzane przez system Venturiego. Wersje X1-X2-X3 mogą być stosowane w strefach zagrożonych wybuchem sklasyfikowanych wewnątrz 21 i 20: oznakowanie Ex II 2/1D. Wyposażone są w zwężkę Venturiego, filtr gwieździsty Ø360 (antystatyczny dla wersji ATEX) oraz zbiornik 25 L, wykonany ze stali nierdzewnej dla wersji ATEX. Dzięki niewielkim rozmiarom, jest to najmniejszy model w gamie urządzeń pneumatycznych.

The compressed air vacuum cleaners series "AD" are suitable where electricity is either absent or prohibited, working with compressed air and being free of moving parts. The vacuum is created by a "venturi" system. Versions X1-X2-X3 can be used in hazardous areas classified zone 21-20 internally: marking EX II 2/1D. They are equipped with an ejector Venturi, star filter Ø 360 (antistatic version for ATEX) and removable 25 liter container, made of stainless steel for ATEX versions. With its compact size, it is the smallest model of the range of compressed air machines.

AD46/60 & AD46/100

Modele AD46, tak, jak modele mniejsze, przeznaczone są do stosowania gdy zasilanie elektryczne jest zabronione lub niedostępne. Wersje X1-X2-X3 mogą być stosowane w strefach zagrożonych wybuchem sklasyfikowanych wewnątrz 21 i 20: oznakowanie Ex II 2/1D. Wyposażone są w zwężkę Venturiego, wymienny zbiornik o pojemności 65 lub 100 L, filtr gwieździsty Ø460 (antystatyczny dla wersji ATEX), o powierzchni filtracyjnej 1,9m² do odsysania bardzo drobnego pyłu.

As the smallest model, the AD46 are suitable for areas where electricity is absent or forbidden. Available in X1-X2-X3 version, that can be used in hazardous areas ATEX 21-20 internally: marking EX II 2/1D. Equipped with a removable container 65 or 100 liters and a star filter Ø 460 (antistatic in ATEX version), with its 1.9m² of filtering surface is able to suck very fine dust.



AD46/100X2



AD56

AD56

Odkurzacz AD56 jest najpotężniejszym ze wszystkich jednostek pneumatycznych dzięki podwójnym systemom Venturiego. Wersje X1-X2-X3 mogą być stosowane w strefach zagrożonych wybuchem sklasyfikowanych wewnątrz 21 i 20: oznakowanie Ex II 2/1D. Wyposażone są w dwie zwężki Venturiego, wymienny zbiornik 100 L i filtr gwieździsty Ø560 (antystatyczny dla wersji ATEX), o powierzchni filtracyjnej 3,4 m² do odsysania bardzo drobnego pyłu.

The vacuum cleaner AD56 is the most powerful of all the range working with compressed air thanks to a double Venturi system. Available in X1-X2-X3 version, that can be used in hazardous areas ATEX 21-20 internally: marking EX II 2/1D. Equipped with two Venturi ejectors, a removable container 100 liters and a star filter Ø 560 (antistatic in ATEX version), with its 3.4m² of filtering surface is able to suck very fine dust.

MODEL MODELS

	AD36	AD46/60	AD46/100	AD56
Zużycie sprężonego powietrza Air consumption	1200 NI/min	1200 NI/min	1200 NI/min	2400 NI/min
Max podciśnienie Max vacuum	280 mbar	280 mbar	280 mbar	280 mbar
Przepływ powietrza Air flow	350 m ³ /h	400 m ³ /h	400 m ³ /h	800 m ³ /h
Zbiornik Container	25 lt	65 lt	100 lt	100 lt



Odkurzacze przemysłowe w wersji ATEX mogą być stosowane w strefach zagrożonych wybuchem ze względu na obecność pyłu lub gazu wybuchowego. RGS oferuje urządzenia dedykowane do stref pyłowych z przyrostkiem "D" lub do stref zarówno gazowych i pyłowych z przyrostkiem "GD". Wszystkie odkurzacze są w kategorii "3", dzięki czemu mogą być stosowane w strefach 2-22, a niektóre modele są zbudowane przy użyciu komponentów kategorii "2" i mogą być stosowane w strefach 1-21. Do zastosowań w strefie 0-20 zaleca się użycie urządzeń pneumatycznych. Wszystkie maszyny są zbudowane przy użyciu komponentów elektrycznych zgodnie z dyrektywami ATEX. Wszystkie serie standardowych odkurzaczy dostępne są w wersjach ATEX. Możemy zbudować urządzenia do zastosowań specjalnych zgodnie z analizą ryzyka klienta.

The vacuum cleaners in the ATEX version can be used in zones with explosion risk for the presence of dust or explosive gas. RGS offers specific machines suitable for zones with dust with suffix "D" or for zones both with gas and dust with suffix "GD". All the vacuum cleaners are in the category "3", so they can be used in the zones 2-22 and some models are suitable for category "2", so zone 1-21. For applications in zone 0-20 it is recommended to use compressed air machines. All the machines are realized with electric components in compliance with the ATEX dispositions for the zones of classification. All series of standard vacuum cleaner are available in ATEX version and we can realize specific models according with the risk analysis of the customers.



A21X1.3D
JEDNOFAZOWY ODKURZACZ
PRZEMYSŁOWY ATEX
SINGLE PHASE INDUSTRIAL
VACUUM ATEX



A63X1.3GD
TRÓJFAZOWY ODKURZACZ
PRZEMYSŁOWY ATEX - SERII
COMPACT
THREE PHASE INDUSTRIAL
VACUUM ATEX - COMPACT



A346ECO1.3D
TRÓJFAZOWY ODKURZACZ
PRZEMYSŁOWY ATEX - SERII
ECO-EP
THREE PHASE INDUSTRIAL
VACUUMS ATEX ECO-EP



A757KX1.3D
TRÓJFAZOWY ODKURZACZ
PRZEMYSŁOWY ATEX
THREE PHASE INDUSTRIAL
VACUUMS ATEX



A1056KX1.3D
TRÓJFAZOWY ODKURZACZ
PRZEMYSŁOWY ATEX DUŻEJ MOCY
THREE PHASE INDUSTRIAL VACUUMS
ATEX HIGH POWER



F230X1.3D
ODKURZACZ FOOD & PHARMA
ATEX
FOOD & PHARMA VACUUM CLEANERS
ATEX



AD36X1
ODKURZACZ PNEUMATYCZNY
ATEX
AIR COMPRESSED VACUUM CLEANERS



ONE63EC024

ONE63EC024 ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY AKUMULATOROWY BATTERY INDUSTRIAL VACUUM CLEANER

Odkurzacze przemysłowe zasilane z akumulatorów 24V DC, o mocy 1350 watów, idealny do czyszczenia podłóg bez kabla zasilającego. Urządzenie jest dostarczane z pojemnikiem na akumulatory, jako opcja dostępne są akumulatory żelowe lub kwasowe i prostowniki. Posiada te same możliwości filtracyjne jak w przypadku innych odkurzaczy; jest on wyposażony w wymiowy zbiornik 65L i jest idealny do użycia ze stałą ssawą podłogową.

Industrial vacuum cleaner powered by battery 24 Vdc, with a power of 1350 watts, ideal for floor cleaning without having the connection cable. The machine is supplied with a housing container for batteries and as option they are available gel or acid batteries and its feeders. It keeps the same filtration characteristics of the other single phase vacuums; it is equipped with a removable container of 65 liters and it is ideal to use with a fixed floor nozzle.

ONE82WD & ONE82WP ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY DO CIECZY LIQUIDS INDUSTRIAL VACUUM CLEANER

Jednofazowy odkurzacze przemysłowe o mocy 2200W idealnie nadaje się do zasysania wody lub innych nieagresywnych płynów. Model WP posiada pompę do wypompowania cieczy przez zawór ręczny. Zbiornik o pojemności 80 litrów może być wykonany ze stali lakierowanej, jak i stali nierdzewnej. Odkurzacze wyposażony jest w zestaw akcesoriów.

Single phase industrial vacuum cleaner 2200 watt ideal for use with water or liquids not aggressive. The model WP has a pump for the expulsion of liquids through a manual valve. The container has a capacity of 80 liters and can be realized in painted steel or stainless steel. The vacuum cleaner comes with an accessory kit.



ONE82WPX1



ONE63EC0C

ONE63EC0C ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY JEDNOFAZOWY ZE SPRĘŻARKĄ SINGLE PHASE VACUUM CLEANER WITH COMPRESSOR

Jednofazowy odkurzacze przemysłowe 3-silnikowy o mocy 3300 Watt, wyposażony w zestaw filtrów kartridżowych Ø460 o łącznej powierzchni filtracyjnej 5m² z automatycznym systemem czyszczenia sprężonym powietrzem, idealny dla wszystkich tych przypadkach, gdy proces ssania nie może być przerwany czyszczeniem filtra. Szczególnie nadaje się do współpracy z urządzeniami stosowanymi do obróbki podłóg. Na ramie odkurzacza zainstalowano sprężarkę 1,5kW ze zbiornikiem 24 L.

Three phase industrial vacuum cleaner with 3 motors, 3300 watt, equipped with cartridge kit Ø 460 with a total filtering surface of 5 m² and automatic cleaning with compressed countercurrent, ideal for all those cases where you cannot stop the suction for cleaning the filter. Particularly suitable for the continuous vacuum from machines used for the treatment of floors. On the vacuum cleaner is installed a compressor 1.5 kw with tank of 24 lt.

A33FL ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY Z WENTYLATOREM INDUSTRIAL VACUUM CLEANER WITH VENTILATOR

Odkurzacze przemysłowe o dużym przepływie powietrza, idealny do wszystkich zastosowań, gdzie konieczne jest odfiltrowanie pyłów zawieszonych w powietrzu. Dostępny z ręcznym lub automatycznym czyszczeniem filtra i wymiowym zbiornikiem o pojemności 39 litrów.

Industrial vacuum cleaner with high flow rate, ideal for all applications where suction has important dimensions and it is necessary to capture the powders in suspension in the air. Available with manual or automatic cleaning of the filter and removable container with 39 liters of capacity.



A33FL



Odkurzacze mogą być wyposażone w szeroką gamę opcji RGS, aby praca operatorów była prosta i bezpieczna.

- Filtr absolutny zatrzymujący nawet najdrobniejsze pyły, o skuteczności 99,995% (HEPA klasy H14)
- Automataczne systemy czyszczenia filtrów
- Systemy do gromadzenia materiału zasysanego do plastikowego worka lub do rękawa foliowego
- Systemy do podnoszenia zbiornika za pomocą wózka widłowego
- Automataczne urządzenia zatrzymania w przypadku odkurzania płynów
- Systemy rozładowywania cieczy

These vacuum cleaners can be equipped with the wide range of RGS options to make the job of the operators easy, light and safe.

- Absolute filter to retain even the finest dusts, with efficiency 99,995% (HEPA class H14)
- Automatic cleaning systems of the filter
- Collecting systems of the sucked material into plastic bag or into continuous bag
- Lifting systems for the container by means of a forklift
- Automatic stopping devices in case of vacuuming of liquids
- Discharging systems for liquids



Zakrzywiona końcówka stożkowa, gumowa
Bent rubber cone

Ssawa szczelinowa PVC
PVC fl at lance

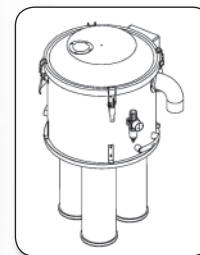
Stożek gumowy
Rubber cone



Zestaw filtra absolutnego HEPA H14
Kit absolute filter HEPA H14



Zestaw filtrów kartridżowych
Kit cartridge filters



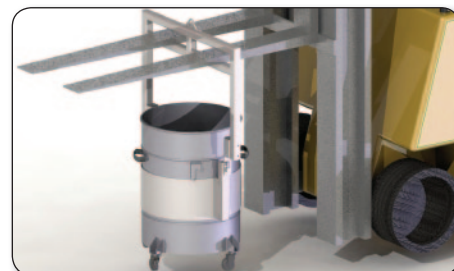
Zestaw rozładunku grawitacyjnego do worka LONGOPAC
Kit LONGOPAC for the collection of the sucked materials into tubular continuous bag



Zestaw grill i depressor do zbierania do worków foliowych
Kit grill and depressor to collect the material into a plastic bag



Zestaw do podnoszenia zbiornika
Kit for lifting the container



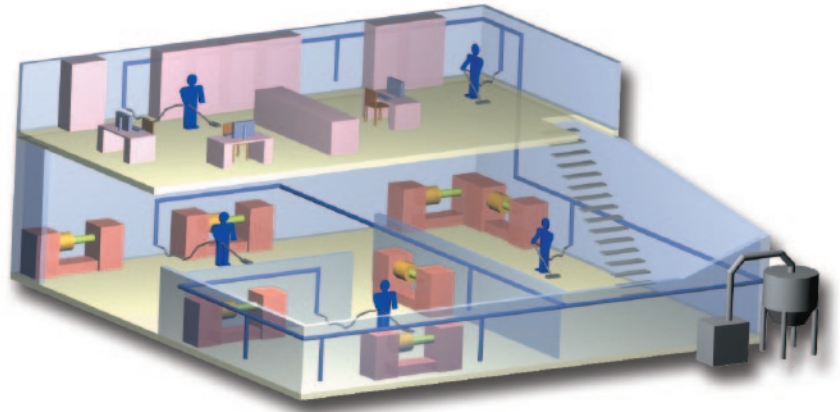
Zestaw stałej ssawy podłogowej
Fixed floor nozzle



Centralne systemy odkurzenia Centralized systems

RGS oferuje szeroką gamę komponentów do centralnych systemów odkurzenia: jednostki ssące, silosy magazynowe, akcesoriów, elementy rurociągów i systemy kontrolne. Wszystkie produkty mogą być wykonane ze stali lakierowanej, stali nierdzewnej lub w wersji ATEX, w zależności od potrzeb klientów i zastosowania.

RGS offers a wide range of components for centralized vacuum systems: suction units, storage silos, accessories for pipe lines, control systems. All the products can be realized in painted steel, stainless steel or in ATEX version, according to customer needs and sector of application.



DOŚTĘPNE SĄ:

- Silosy o średnicy od \varnothing 460 mm do \varnothing 1200 mm, o pojemnościach od 100 do ponad 2000 litrów, w zależności od potrzeb klienta
- Systemy filtrowania z rękawami lub kartridżami filtracyjnymi w różnych kategoriach
- Systemy oczyszczania filtra z wytrząsaniem mechanicznym lub z górnego strumienia sprężonego powietrza
- Elektrycznie sterowane systemy czyszczenia kartridży do zmniejszenia zużycia sprężonego powietrza
- Systemy wyładowcze, z rozładunkiem grawitacyjnym, z zaworem rotacyjnym lub podwójnym zaworem
- Trójfazowe jednostki ssące z elektrycznym panelem sterowania, z możliwością regulacji podciśnienia w zależności od liczby użytkowników (proste podłączenie za pomocą kabla z każdego gniazda kłapowego). Mogą one być wyposażone w jeden lub większą liczbę silników z elektryczną regulacją prędkości i przepływu powietrza
- Szeroka gama akcesoriów do rurociągu, ze stali nierdzewnej lub ocynkowanej: kolanka, złącza, rury, odgałęzienia, wloty kłapowe, zawory. Wyświetlacz stanu systemu na każdym wylocie kłapowym.....



THEY ARE AVAILABLE:

- Silos with diameter from \varnothing 460 mm to 1200 mm, with capacity more than 2000 lt
- Sleeve filtering systems or cartridge filters of different categories
- Filter cleaning systems with mechanical shaking or with upstream compressed air jet
- Electric control of the cartridge cleaning system to reduce the compressed air consumption
- Discharge systems with release container, gravity unloading device, rotary valve or double valve
- Three phase suction units complete with electrical switch board for the control of the system, with possibility of vacuum control according to the number of users (simple connection with a cable from each flap outlet). They can be equipped with 1 or more motors with electrical regulation of the speed and air flow
- Wide range of accessories for pipe line, in stainless steel or zinc coated: elbows, junction sleeves, pipes, deviations, flap outlets, valves. Display of the system condition on each flap outlet

System transportu pneumatycznego dla proszków i granulatów dla wszystkich sektorów zastosowań. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu, RGS może zaprojektować i wykonać, najbardziej odpowiedni i ekonomiczny system transportu, by zaspokoić wszystkie potrzeby klienta, w zależności od rodzaju produktu i sektora zastosowania. Dla klientów, którzy chcą zobaczyć i zrozumieć wszystkie rozwiązania, które może zaoferować RGS, poznać dokładnie koszty eksploatacji kompletnego systemu, dostępne jest pomieszczenie testowe.

Dzięki szerokiej gamie i możliwości personalizacji instalacji, pneumatyczne systemy transportowe są dobrym rozwiązaniem w przemyśle spożywczym (kawa, kakao, cukier, przyprawy, wino, olej, itp.), ale także w przemyśle chemicznym, farmaceutycznym, ceramicznym, mechanicznym, tworzywo sztucznych, tekstylnym i sektorze opakowań.

Pneumatic conveyor systems for powders and granules for all sectors of application. Thanks to a long experience, RGS can realize and design the most suitable and economic conveyor system to satisfy all customer needs, according to the kind of product and the sector of application. The complete test room is available for the customers who want to see and understand all the solutions that RGS can offer, making clear previously the maintenance costs and the consumption that the complete system could have.

Thanks to this wide range and to the possibility of personalize the installation, the pneumatic conveyor systems are the right solution in food industry (coffee, cocoa, sugar, spices, wine and oil...), but also in chemical, pharmaceutical, ceramic, mechanical, plastic, textile and packaging sector.



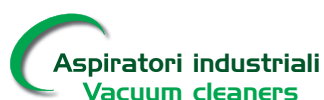
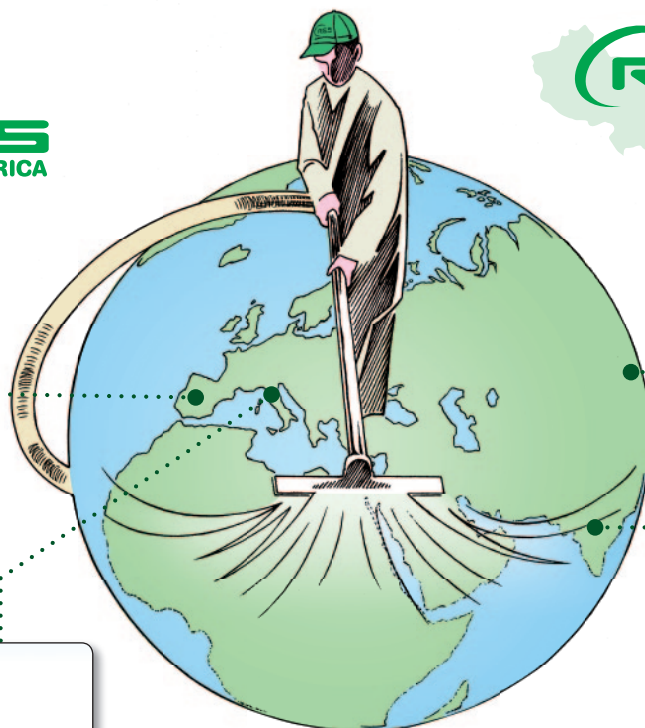
SZEROKA GAMA PRODUKTÓW:

- Jednofazowy transport pneumatyczny
- Leje załadunkowe ze stali nierdzewnej o różnej średnicy i pojemności, które mogą być połączone z urządzeniami ssącymi,
- Jednostki ssące o mocach od 0,3 kW do ponad 18kW
- Systemy rozładunku do big-bag
- Leje buforowe z urządzeniem wibrującym do rozładunku big-bag,
- Obudowy i filtry bezpieczeństwa
- Systemy ważenia w komorach rozładkowych, z PLC do sterowania wg. receptur.
- Urządzenia pomocnicze, zawór liniowy opróżniania, zawory odpowietrzające, etc.,
- Komponenty i akcesoria dla wszystkich potrzeb klienta.

WIDE RANGE OF PRODUCTS:

- Single phase pneumatic conveyors
- Stainless steel loading hoppers, with different diameter and capacity, to be combined with suction unit
- Suction units from 0.3 more than 18 kw of power
- Big bag unloading systems
- Buffer hoppers with vibrating system to facilitate the discharge of the product
- Safety filter chambers
- Weighing systems with loading cells and PLC for the control of the recipes
- Support devices, emptying line valve, exchange valve, breather valves
- Parts and accessories for all customers needs





Aspiratori industriali
Vacuum cleaners



Impianti centralizzati
Centralized systems



Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833 - Fax +39.059.9750021
info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

