

A757KX1.3D, A757KX1.3GD



NEW



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo macchina Ø560mm con contenitore Ø460mm
- Turbina a canale laterale con motore asincrono trifase in versione ATEX EX II 3GD
- Vuotometro per l'indicazione del livello di intasamento del filtro
- Cavo di alimentazione 10mt con spina industriale 3Ph+T 16A IP67scollegabile dalla macchina
- Scuotifiltro manuale laterale
- Filtro stellare in poliestere classe "L"- Ø560mm anti-statico
- Bocchettone rapido Ø70mm
- Contenitore da 100lt con manico integrato e ruote inox
- Staffa frontale porta tubo e vani per accessori
- Ruote posteriori Ø200mm, ruote anteriori Ø150mm con freno antistatici
- Versione standard con telaio Ral 9005 nero, contenitore inox e laterale Ral 7001 grigio
- Versione X2 con contenitore e camera filtro inox
- Versione X3 completamente in acciaio inox, compreso il quadro elettrico
- Quadro elettrico di comando con sequenza fasi per evitare l'erronea espulsione della polvere aspirata
- Disponibile con motore in versione IE2

		A757KX1.3D	A757KX1.3GD
Tension / Voltage	Volts	230-400V/HZ	400-690V/50Hz
Power	Kw	5,2	5,2
Depression max	mbar max	280	280
Max working depression	mbar	230	230
Max air flow	m ³ /h	510	510
Primary filter surface	m ²	3,4 -Ø560	3,4 -Ø560
Upstream absolute filter surface	m ²	NO	NO
Downstream absolute filter surface	m ²	7,25	7,25
Cartridge filter kit surface	m ²	10	10
Container capacity	Lt	100- Ø460	100-Ø460
Product inlet	mm	Ø70	Ø70
Noise level	DbA	73	73
Overall dimension	Cm	65x120x175H	65x120x175H
Weight	Kg	170	170
Protection	IP	55	55