

F230X1.3D, F230X1.3GD



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Turbina a canale laterale con motore asincrono trifase in versione ATEX EX II 3D, EX II 3GD alloggiata all'interno di una carena
- Cavo di alimentazione 10mt con spina industriale 3Ph+ T 16A IP67
- Vuotometro per l'indicazione del livello di intasamento del filtro
- Corpo macchina Ø360mm
- Scuotifiltro manuale sulla testata
- Filtro stellare in poliestere classe "L" antistatico
- Bocchettone rapido Ø70mm
- Valvola limitatrice di serie
- Contenitore da 25 lt con maniglie, estraibile, inox
- Ruote posteriori Ø125mm, ruote anteriori Ø100mm con freno, antistatiche
- Versione standard con telaio e laterale Ral 9003 bianco, contenitore inox
- Versione X2 con contenitore e laterale inox
- Versione X3 con contenitore, laterale e telaio inox
- Facile e rapida installazione di tutti gli optional

		F230X1.3D F230X1.3GD
Tension /Voltage	Volts	230-400V/50Hz
Power	Kw	1,5
Depression Max	mbar max	300
Working Depression	mbar	200
Max air flow	m ³ /h	210
Primary filter surface	m ²	0,70
Upstream absolute filter	m ²	1,55
Downstream absolute filter	m ²	4,8
Cartridge filter surface	m ²	NO
Container capacity	Lt	25
Product inlet	mm	Ø70
Noise level	DbA	72
Overall dimensions	Cm	40X70X126h
Weight	Kg	90
Protection	IP	55