



TRASPORTATORI PNEUMATICI

BLUE TECH-HOPPER

Per soddisfare le crescenti esigenze del **settore alimentare**, RGS Vacuum Systems ha sviluppato una nuova linea di macchine.

I trasportatori pneumatici RGS della serie **BT-H** (Blue Tech-Hopper) consentono il movimento di differenti tipologie di materiali sfusi: tipicamente polveri, pellet, granuli e particelle di forma irregolare.

Per trasferire materiali da un punto all'altro, a distanze sempre più lunghe, preservandone l'integrità e riducendone gli scarti, questa tecnologia sfrutta il vuoto generato da un'unità aspirante elettrica o ad aria compressa.



VALORE AGGIUNTO

- > Estrema facilità di pulizia
- > Ottimizzazione degli spazi
- > Velocità di cambio prodotto
- > Automazione per la produttività

CARATTERISTICHE TECNICHE



BLUE TECH-HOPPER

DATI TECNICI

Legenda	Unità	BT-H
Materiale di Costruzione	-	Acciaio Inox AISI 304, 316L
Finitura superficiale	-	Micro-pallinata, elettro-lucidata, lucidata a specchio
Peso	Kg	24 - 74
Pressione alimentazione	Bar	4 - 6
Consumo Aria compressa	NL/min	25 - 50
Vuoto Massimo	mBar	-750
Volume batch	L	10 - 75
Superficie Filtrante	m ²	0.025 - 3.2
Granulometria minima particelle	µm	0.3 o 5
Potenza unità elettrica*	Kw	1.5 - 18,5
Unità di scarico	-	Farfalla, scarico basculante, farfalla dosatrice

*riferito alla versione con gruppo aspirante elettrico monofase/trifase.



PRODOTTI ALIMENTARI

Il trasporto in vuoto è un sistema ermetico che non comporta alcun rischio di contaminazione del prodotto che viene trasferito.

Utilizza la depressione e garantisce un ambiente di lavoro privo di polveri.

I trasportatori pneumatici serie BT-H sono idonei al trasferimento di prodotti alimentari secondo il Reg. (CE) N. 1935/2004.

SHIP EVERYWHERE

Il mondo contemporaneo richiede grande flessibilità di impiego in ogni angolo del globo, è per questo che **la linea BT-H prevede che tutti i materiali a diretto contatto con il prodotto soddisfino a pieno i requisiti indicati dalla FDA**

(Food & Drug Administration).



POLVERI PERICOLOSE

Alcune polveri alimentari, soprattutto se molto sottili, possono dare origine ad atmosfere potenzialmente esplosive. Buona norma, per prevenire eventuali problemi, è adottare macchine idonee ad operare anche nelle condizioni più ad alto rischio.

I trasportatori pneumatici serie BT-H sono la soluzione giusta quando si tratta di manipolare polveri e materiali pericolosi.



Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors