



Aspiratori Industriali

MONOFASE





I Aspiratori industriali MONOFASE

Gli aspiratori della **serie monofase** sono l'arma vincente in tutti i casi dove è necessario **pulire e aspirare polveri o liquidi con rapidità, efficienza e durata negli anni**.

Grazie all'elevata potenza di aspirazione, al filtro a grande superficie con sistema di pulizia manuale e alla gamma completa di accessori e opzionali, questa serie di aspiratori si adatta perfettamente a tutte le condizioni di lavoro, permettendo all'operatore di **ridurre i tempi di lavoro** sia in fase di aspirazione che durante lo smaltimento dei materiali recuperati.



Grazie alla **grande efficienza filtrante** (*classe L di serie, M e H in opzione*) si possono recuperare anche le **polveri più dannose per la salute** senza rilasciare residui in ambiente e con l'ausilio di sistemi di raccolta in sacco continuo o in sacchi ermetici l'operatore non entrerà mai a contatto con le sostanze pericolose.



L'elevata qualità dei componenti utilizzati per l'assemblaggio rendono l'aspiratore in grado di affrontare gli **impieghi più gravosi** e garantiscono la stessa efficacia di aspirazione del primo giorno anche dopo anni di utilizzo.

Particolarmente adatti nei **settori meccanico, edilizio, agroalimentare, autolavaggi, inceneritori e termosanitario**.



Maneggevolezza, efficienza e affidabilità



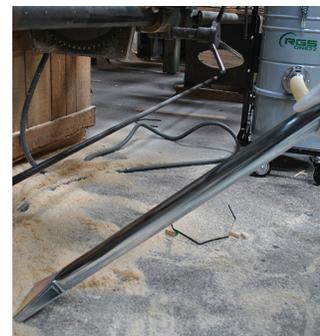
Vantaggi

- > **COMPATTI:** la loro struttura verticale permette di poter passare agevolmente all'interno delle aziende.
- > **VERSATILI:** la corrente monofase è disponibile ovunque.
- > **INDUSTRIALI:** la struttura in acciaio verniciato ne garantisce la robustezza nel tempo.
- > **EFFICIENTI:** l'ampio filtro stellare mantiene invariata l'aspirazione impedendone l'intasamento.
- > **SICURI:** lo scuotifiltro esterno permette la pulizia del medesimo senza che l'operatore entri in contatto con le polveri aspirate.
- > **COMODI:** il serbatoio di recupero polveri si sgancia dal resto della macchina permettendone un facile e rapido svuotamento.

I Gamma dei prodotti



| MODELLO | | ONE21 | ONE22 | ONE33ECO | ONE63ECO | ONE103ECO |
|----------------------------|-------------------|--|--|--|--|--|
| Tensione | Volts | 1Ph 230V/50-60Hz | 1Ph 230V/50-60Hz | 1Ph 230V/50-60Hz | 1Ph 230V/50-60Hz | 1Ph 230V/50-60Hz |
| Potenza | kW | 1100 | 2200 | 3300 | 3300 | 3300 |
| Depressione massima | mbar | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 |
| Portata d'aria | m ³ /h | 170 | 340 | 510 | 510 | 510 |
| Tipo di filtro | - | Filtro stellare con scuotifiltro manuale |
| Superficie filtro primario | m ² | 0,70 | 0,70 | 1,90 | 1,90 | 1,90 |
| Superficie filtro assoluto | m ² | 1,20 | 1,20 | 3,1 | 3,1 | 3,1 |
| Capacità contenitore | L | 25 | 25 | 39 | 65 | 100 |
| Ingresso prodotto | mm | Ø70 | Ø70 | Ø70 | Ø70 | Ø70 |
| Livello rumore | dB(A) | 76 | 78 | 77 | 77 | 77 |
| Dimensioni | cm | 48x63x104h | 48x63x104h | 72x54x128H | 72x54x138H | 72x54x155H |
| Peso | kg | 30 | 32 | 53 | 57 | 62 |
| Protezione | IP | 44 | 44 | 43 | 43 | 43 |



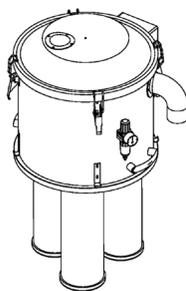
I Optional ed accessori

Tutti gli aspiratori possono essere dotati di una vasta gamma di optional ed accessori per rendere il **lavoro dell'operatore facile, leggero e sicuro** e riuscire a soddisfare le varie richieste dei diversi settori di applicazione. Sono disponibili versioni con:

- 1 **Filtri con diverse classi di efficienza** e in materiali resistenti al calore per aspirare sostanze molto fini ed incandescenti. **Filtri assoluti** per trattenere anche le polveri più sottili con efficienza 99,995% (**classe H14**).
- 2 **Sistema di pulizia del filtro manuale** su tutte le versioni.
- 3 **Sistemi di scarico del prodotto aspirato** in sacco di plastica o in sacco continuo.
- 4 **Sistemi per il sollevamento del contenitore** tramite muletto.
- 5 **Sistemi per l'arresto automatico** in caso di aspirazione liquidi. / Sistemi di **scarico liquidi**.
- 6 **Contenitore di recupero e/o contenitore filtro in acciaio inox** per il recupero di sostanze alimentari e/o corrosive.
- 7 **Kit ventosa fissa**.



1 *Kit filtro assoluto H14 in aspirazione*



2 *Kit cartucce filtranti*



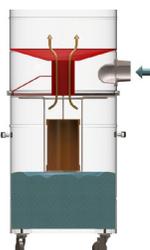
3 *Kit griglia e depressore per scarico del prodotto aspirato in sacco di plastica*



3 *Kit LONGOPAC per scarico del prodotto in sacco continuo*



4 *Kit sollevamento contenitore*



5 *Kit arresto liquidi*



7 *Kit ventosa fissa*



+ *Kit accessori per pulizia industriale*

I Altre soluzioni RGS

ASPIRATORI INDUSTRIALI

RGS Vacuum Systems offre una vasta gamma di **aspiratori industriali di varie potenze e capacità**: aspiratori industriali monofase, trifase, ATEX e ad aria compressa.



Sono inoltre disponibili modelli specifici per l'**aspirazione di olii e trucioli**, altri per applicazioni nel **settore alimentare e farmaceutico** così come **macchine speciali** realizzate per soddisfare le esigenze del cliente.

TRASPORTATORI PNEUMATICI

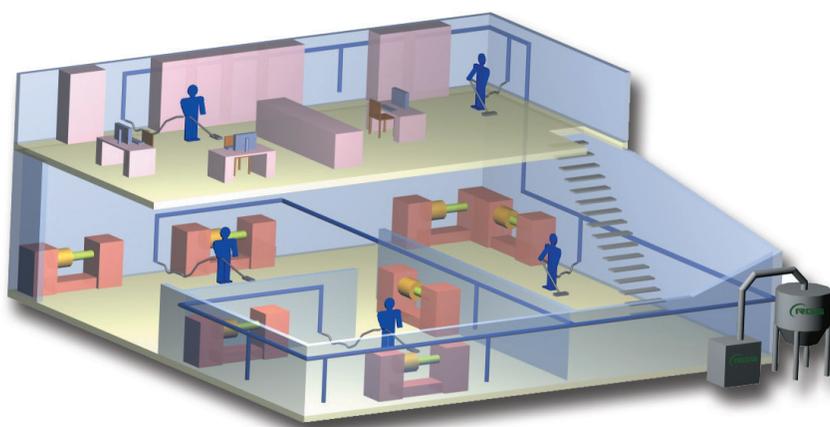
Sistemi di trasporto pneumatici per polveri e granuli per tutti i settori industriali con possibilità di **personalizzazione**.



Grazie ad una lunga esperienza nel settore, è possibile realizzare e progettare il sistema di trasporto più indicato ed economico per risolvere le problematiche del cliente, in base alla tipologia di prodotto ed alle esigenze del settore.

IMPIANTI CENTRALIZZATI

RGS Vacuum Systems offre una vasta gamma di componenti per la realizzazione di **impianti centralizzati di aspirazione** (quali *unità aspiranti, silos di raccolta, preseparatori, componenti per la condotta e sistemi di controllo*) e **impianti centralizzati di ventilazione** (quali *depolveratori, elettro-ventilatori, bracci mobili, quadri elettrici di comando e componenti per la condotta*).



Tutti i prodotti possono essere realizzati in acciaio verniciato, in acciaio inox e in **versione ATEX** in base alle esigenze del cliente e del settore di applicazione.

| Servizi RGS



**Progettazione e ingegnerizzazione
di prodotti completamente
customizzati**

**Servizio di manutenzione
rapida su chiamata**



**Contratti di manutenzione
programmata**

**Integrazioni e aggiornamenti alle
normative vigenti su impianti
installati**





Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS

in the World.



● **RGS headquarter**

● **RGS branches**

RGS IBERICA

RGS INDIA

RGS CHINA

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com - www.rgsimpianti.com

