

## A407OIL-P, A615OIL-P



### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Turbina a canale laterale con motore asincrono trifase
- Possibilità di espulsione del liquido durante l'aspirazione (rispettare procedure su uso e manutenzione)
- Sensore di livello massimo liquido che spegne l'aspirazione
- Cavo di alimentazione 10mt con spina industriale 3Ph+T 16A
- Filtro per nebbie oleose Ø220mm
- Bocchettone rapido Ø50mm
- Valvola limitatrice di serie
- Contenitore di raccolta liquidi da 400lt e 600lt
- Contenitore di raccolta trucioli da 60lt con tramoggia ribaltabile
- Ruote in ghisa posteriori Ø200mm, ruote anteriori Ø200mm con freno
- Versione verniciata con telaio Ral 9005 nero e contenitori trucioli e liquidi Ral 7001 grigio
- Tubo di espulsione Ø30 (6 mt) con valvola a sfera manuale per lo scarico del liquido aspirato
- Doppio manico per agevolare lo spostamento
- Predisposto per il sollevamento con carrello elevatore
- Da utilizzare con accessori di aspirazione Ø50mm (raccordo per bocchettone rapido 65229 già incluso)

		A407OIL-P	A615OIL-P
Tension/Voltage	Volts	400-690V/3/50Hz	400-690V/3/50Hz
Power	KW	5,5 + 0.55	11 + 0.55
Depression max	mbar	450	600
Max air flow	m³/h	310	520
Liquid expulsion pump flow rate (with water)	lt/m	230 - 0.55kw	400 - 1.5kw
Container capacity for liquids	Lt	400	600
Container capacity for chips	Lt	60	60
Product inlet	mm	Ø50	Ø50
Noise level	DbA	75	76
Overall dimensions	Cm	135X70X200h	150X75X215h
Weight	Kg	350	480
Protection	IP	55	55