

# ONE103OIL



### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo macchina Ø460mm
- 3 motori monofase a spazzole bistadio by-pass
- Testata completamente in metallo verniciata nero
- Interruttori indipendenti per ciascun motore
- Vuotometro e spia luminosa rossa per l'indicazione del livello di intasamento del filtro
- Separatore liquidi/solidi grigliato con valvola di scarico sul contenitore
- Segnalatore visivo riempimento serbatoio
- Sensore livello massimo liquido che spegne l'aspirazione
- Dotato di valvola di scarico per liquidi
- Cavo di alimentazione 9mt con spina Schuko
- Bocchettone rapido Ø70mm
- Filtro per nebbie oleose
- Contenitore di raccolta liquidi da 100 Lt
- Contenitore a sgancio con ruote
- Ruote posteriori Ø150mm, ruote anteriori Ø125 mm con freno
- Versione verniciata con telaio Ral 9005 nero e contenitori laterale Ral 7001 grigio

		ONE103OIL
Tension/Voltage	Volts	1Ph 230V/50Hz
Power	KW	3,3
Depression max	mbar	210
Max air flow	m <sup>3</sup> /h	510
Container capacity for liquids	Lt	100
Container capacity for chips	Lt	60
Product inlet	mm	70
Noise level	DbA	75
Overall dimensions	Cm	78x64x120h
Weight	Kg	62
Protection	IP	44