



RGS

Aspiratori industriali
Aspiradoras industriales

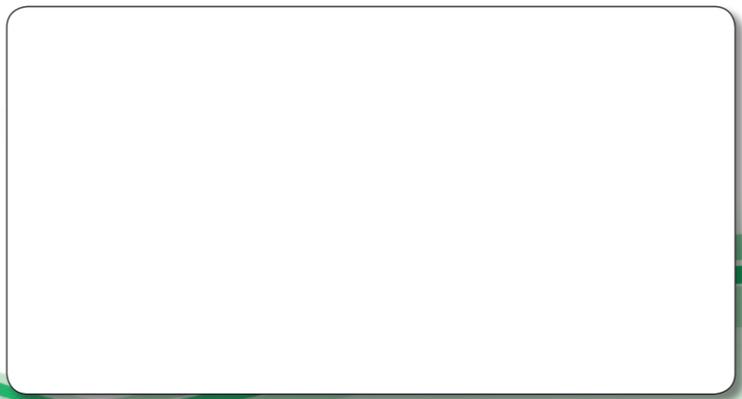
Impianti centralizzati
Sistemas centralizados

Trasportatori pneumatici
Transportadores neumáticos

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833 - Fax +39.059.9750021

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com



RGS
ASPIRADORAS INDUSTRIALES
SERIE FOOD Y PHARMA



producto - made in italy





BA281

BAV362

A236X3

F340X1



AS146X

AS556

Sectores de aplicación



Los mejores partner para los profesionales de embalaje

Esta familia de aspiradoras RGS fue creado para resolver todos los problemas de formación de polvo, limpieza y retirada de residuos relacionados al mundo del embalaje y envasado, especialmente en las indsutrias alimentaria y farmacéutica.

La familia incluye:

- BA-BAV: colectores de polvo fijados en una configuración horizontal o vertical con potencias de 0.37kw a 4kw y capacidad de 3 a 25 litros, adecuados para la succión en la máquina de pequeñas cantidades de material.
- A236-A336: verdaderas aspiradoras móviles con potencias de 1.5kw a 2.2kw y contenedores de 25 a 48 litros adecuado para la succión de la máquina de cantidades significativas de producto, pero también se puede utilizar al final gire para la limpieza general del entorno de trabajo.
- F230-F340: como los modelos anteriores, pero también está disponible en versión ATEX y una amplia gama de opciones de instalación fáciles que los hacen especialmente adecuado para el mundo farmacéutico.
- AS: aspiradoras para residuos de plástico o de otros materiales que se producen por lo general por el envase en el momento del cierre del envase, que además de eliminar los compactos de desecho también dentro de la bolsa de filtro con el fin de optimizar las operaciones de vaciado. Disponible con potencias de 0.9kw a 4kw y contenedores de 105 a 215 litros.

Más de diez años de experiencia en la industria nos ha permitido diseñar estas aspiradoras para evitar la acumulación de residuos en las partes ocultas y el color blanco es ideal para permitir una limpieza por aspiración precisa.

Además de las versiones de acero pintadas parcial o totalmente hechos de acero AISI 304 están disponibles que permiten la recuperación y reutilización de polvo y permite su uso en el sector farmacéutico.

Entre las características más importantes:

- Unidad aspirantes de tres fases (monofásica en opción hasta 2.2kw) de canal lateral para una una operación de 24 horas 24
- La gama más completa en términos de potencia, capacidad y versiones
- Diferentes categorías de filtración: L (estándar), M o H, de nylon (AS) para permitir la aspiración de cualquier tipo de polvo
- Ampia gama de accesorios y opcionales para más fácilmente se adaptan a cualquier máquina de envasado
- Disponibles versiones ATEX para su uso en áreas clasificados o para la aspiración de productos con riesgo de explosión

| MODELO | BA2205 BA/BAV2805 BA/BAV3605 | BA/BAV281 BA/BAV361 | BA362 BAV362 A236 F230 | BA363 BAV363 A336 F340 | BAV465 | AS146 | AS1546 AS1556 | AS246 AS256 | AS356 | AS556 |
|-------------|------------------------------------|------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------|----------|------------------|----------------|----------|----------|
| Mot-pot | 0.37 Kw | 0.90 Kw | 1.5 Kw | 2.2 Kw | 4 Kw | 0.90 Kw | 1.1 Kw | 1.5 kw | 2.2 Kw | 4 Kw |
| Vacío max | 160 mbar | 230 mbar | 250 mbar | 310 mbar | 400 mbar | 230 mbar | 230 mbar | 250 mbar | 310 mbar | 400 mbar |
| Vacío | 110 mbar | 150 mbar | 210 mbar | 200 mbar | 200 mbar | 150 mbar | 175 mbar | 210 mbar | 200 mbar | 200 mbar |
| Capacidad | 80 m³/h | 150 m³/h | 210 m³/h | 310 m³/h | 520 m³/h | 150 m³/h | 150 m³/h | 210 m³/h | 310 m³/h | 520 m³/h |
| Contenitore | 3/9/12 Lt | 9/12 Lt | 12/25 Lt | 12/48 Lt | 25 Lt | 105 Lt | 105/150 Lt | 105/150 Lt | 150 Lt | 215 Lt |

