



RGS

Aspiratori industriali
Industriesauger

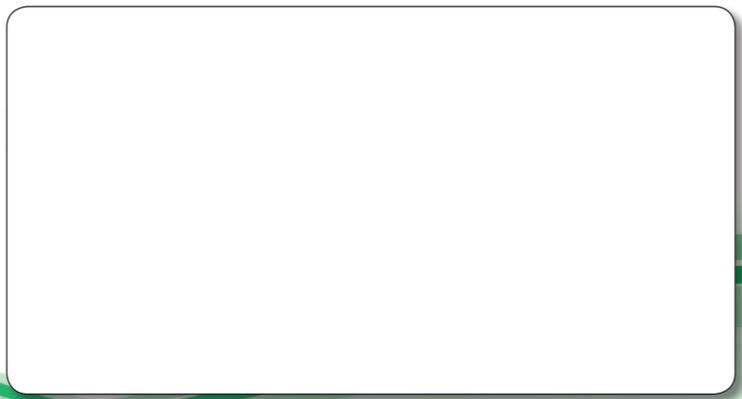
Impianti centralizzati
Zentralsaugsysteme

Trasportatori pneumatici
Pneumatische Fordersysteme

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833 - Fax +39.059.975021

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com



RGS

FOOD UND PHARMAUGER SOWIE
TEXTILSAUGER



produkt made in italy





BA281

BAV362

A236X3

F340X1



AS146X

AS556

Branchen



Die besten Partner für Verpackungsprofis

Diese Baureihe von RGS-Hochleistungssaugern sind ideal geeignet zum Einsatz in der Pharma und Lebensmittelindustrie.

- BA + BAV Modelle : Diese Sauger werden dort eingesetzt wo wenig Platz zur Verfügung steht. Sie werden allgemein als Einbausauger bezeichnet. (stationärer Einsatz). Motorleistungen von 0,37 bis 4 KW werden angeboten, Schmutzbehälter von 3 bis 25 Litern kommen zum Einsatz, Standardmäßig in lackierter Ausführung, auf Wunsch auch in Teiledelstahl sowie Komplett-Edelstahl lieferbar. Lieferbare Filtersysteme in Staubklassen L-M-H werden je nach Anforderung verwendet.

- A236 – A336 Modelle: werden von 1,5 KW bis 2,2 KW als mobile- dauerbetriebsfeste Hochleistungssauger mit Behältergrößen von 25 – 48 Litern angeboten. Filteranlagen in Staubklassen-L-M-H lieferbar, ebenso Edelstahlbehälter+Filterkammer+Gehäuse.

- F230-F340 Modelle: Die neue Generation von mobilen Hochleistungssaugern zum Einsatz z.B. in der Pharmaindustrie geeignet. Lieferbar in lackierter Version sowie Teil- und Komplettedelstahl Ausführung. Alle Modelle auch als ATEX-Versionen für den Staub und GasEX Bereich lieferbar.

- AS-Modelle „Textilsauger“ : Spezifische Sauger zum absaugen von Endlosfolien, Papierabfällen sowie Textilreste usw. Diese Sauger komprimieren das Sauggut im Filtersack.

Die Schmutzbehälter haben 105 bis maximal 215 Liter Fassungsvermögen. Verwendet werden Seitenkanalverdichter von 0,9 bis 4 kW. Zusätzlich zu den lackierten Ausführungen werden auch Ausführungen in Teil-oder Komplettedelstahl angeboten.

Die Vorteile dieser Sauger sind:

- Drehstromseitenkanalverdichter bis 2,2 kW mit 230 oder 400 V
- Variable Schmutzbehälter Größen
- Filterung in Staubklassen L- M – H nach Bedarf
- Optimales Zubehör auch für den EX-Bereich
- Geräteausführungen in ATEX Versionen für Staub + Gas EX.

MODELL	BA2205 BA/BAV2805 BA/BAV3605	BA/BAV281 BA/BAV361	BA362 BAV362 A236 F230	BA363 BAV363 A336 F340	BAV465	AS146	AS1546 AS1556	AS246 AS256	AS356	AS556
Leistung	0.37 Kw	0.90 Kw	1.5 Kw	2.2 Kw	4 Kw	0.90 Kw	1.1 Kw	1.5 kw	2.2 Kw	4 Kw
Unterdruck max	160 mbar	230 mbar	250 mbar	310 mbar	400 mbar	230 mbar	230 mbar	250 mbar	310 mbar	400 mbar
Unterdruck	110 mbar	150 mbar	210 mbar	200 mbar	200 mbar	150 mbar	175 mbar	210 mbar	200 mbar	200 mbar
Luftmenge	80 m³/h	150 m³/h	210 m³/h	310 m³/h	520 m³/h	150 m³/h	150 m³/h	210 m³/h	310 m³/h	520 m³/h
Behälter	3/9/12 lt	9/12 lt	12/25 lt	12/48 lt	25 lt	105 lt	105/150 lt	105/150 lt	150 lt	215 lt

