



ATEX Промышленные

пылесосы

сделано в Италии



I СОДЕРЖАНИЕ

Что такое Atex?	3
Как происходит взрыв?	4
Зоны риска Atex	5
Сферы промышленности, в которых применяются нормы Atex	6
Характеристики пылесосов RGS Atex.....	7
Пылесосы Rgs Atex	8
Опции и аксессуары	9
Другие решения RGS Atex	10
Услуги RGS	11



Что такое ATEX?



“ATEX” – это акроним от словосочетания **“ATmosphère EXplosives”**, что в переводе означает взрывоопасная среда.

Взрывоопасная атмосфера - это смесь воспламеняющихся веществ и воздуха в атмосферных условиях в виде газов, паров, тумана или пыли, когда после возгорания горение распространяется на всю смесь.

Что касается риска, связанного с наличием потенциально взрывоопасной атмосферы, Европейский Союз принял две директивы по улучшению здоровья и безопасности, более известные как **ATEX 2014/34 / UE** (также ATEX 114) и **ATEX 99/92 / CE** (также ATEX 137, теперь ATEX 153).



Как происходит взрыв?

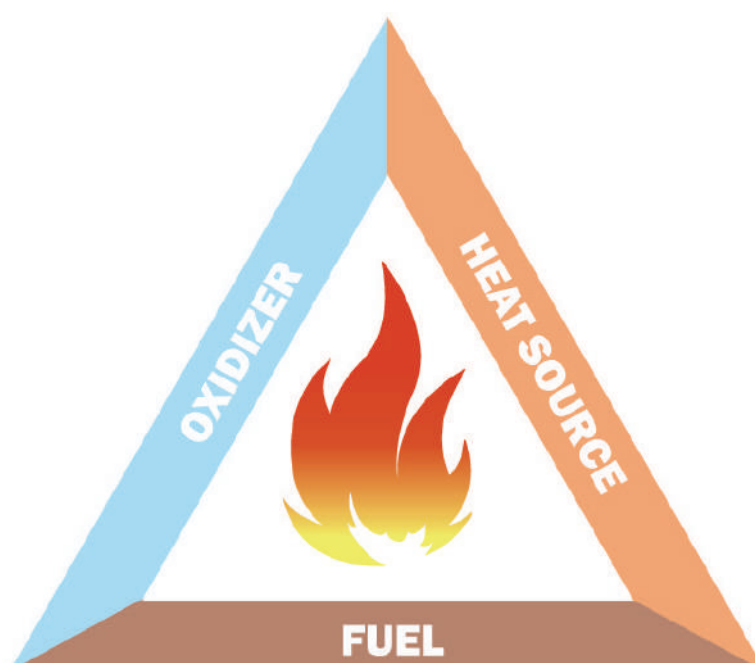
Для образования потенциально взрывоопасной атмосферы воспламеняющиеся и / или горючие вещества должны присутствовать в определенной концентрации.

Взрыв может произойти только при наличии источника возгорания и когда концентрация находится в пределах диапазона взрыва по массе или объему веществ, между нижним взрывоопасным пределом (НПВ) и верхним взрывоопасным пределом (ВПВ).

Пределы взрываемости зависят от давления окружающей среды и процентного содержания окислителя в атмосфере.

Условие, необходимое для возникновения взрыва, - реакция следующих элементов:

- > **ГОРЮЧИЙ МАТЕРИАЛ:** материал, который может химически соединяться с кислородом с выделением тепловой энергии.
- > **ОКИСЛИТЕЛЬ:** материал, вызывающий горение за счет окисления горючего вещества. Происходит развитие или высвобождение химически активных атомных групп, способных вызывать цепные реакции.
- > **ИСТОЧНИК ТЕПЛА:** выделяет достаточное количество тепловой энергии, которая способна инициировать процесс горения.



I Зоны риска Atex

Классификация взрывоопасных зон осуществляется в соответствии с рекомендациями стандартов **EN 1127-1**, **EN 60079-10-1 (газ-Ex)** и **EN 60079-10-2 (пыль-Ex)**, которые разделяют взрывоопасные зоны на три зоны в зависимости от частоты и продолжительности присутствия взрывоопасного вещества.

I ГАЗОВЫЕ ЗОНЫ

ЗОНА 0

Зона, в которой взрывоопасная атмосфера присутствует постоянно или в течение длительного периода времени.

ЗОНА 1

Зона, в которой взрывоопасная атмосфера может возникнуть при нормальной работе.

ЗОНА 2

Зона, в которой взрывоопасная атмосфера маловероятна при нормальной работе, но если и возникает, то на короткий период времени.

I ПЫЛЕВЫЕ ЗОНЫ

ЗОНА 20

Зона, в которой взрывоопасная атмосфера в виде облака горючей пыли в воздухе присутствует постоянно, в течение длительных периодов времени или часто.

ЗОНА 21

Зона, в которой взрывоопасная атмосфера в виде воспламеняющегося облака пыли в воздухе может возникнуть при нормальной работе.

ЗОНА 22

Зона, в которой может присутствовать взрывоопасная атмосфера в виде воспламеняющегося облака пыли в воздухе, но только на короткое время.

I ЗОНЫ- КАТЕГОРИИ - Уровень взрывозащиты

Зона	Вещество	Суффикс АТЕХ	Уровень взрывозащиты
Зона 0	Газ	1G	Ga – очень высокий
Зона 1	Газ	2G	Gb - высокий
Зона 2	Газ	3G	Gc - нормальный
Зона 20	Пыль	1D	Da – очень высокий
Зона 21	Пыль	2D	Db - высокий
Зона 22	Пыль	3D	Dc - нормальный

| Сферы промышленности, в которых применяются нормы АТЕХ

Потенциально взрывоопасная среда может возникнуть в **следующих областях промышленности:**



АЭРОНАВТИКА



ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

(хранение и переработка зерновой продукции, мук, сахара)



ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

(хранение газообразного, жидкого, твердого топлива. Залежи натурального газа или сжиженного газа)



ВИНОДЕЛЬЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

(дистилляционные установки, производство алкоголя)



ФАРМАЦЕВТИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

(столярное ремесло, деревообрабатывающая промышленность)



МАШИНОСТРОЕНИЕ



МЕТАЛЛУРГИЯ



ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТМАСС



КЛИНИНГ



ТЕКСТИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ЛАКОКРАСОЧНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

(производство и хранение краски, эмали)

Характеристики пылесосов RGS Atex



Боковая воздуходувка
Atex

Спускной клапан

Электрические компоненты,
сертифицированные по АTEX

Кожух двигателя для
легкой очистки

Антистатический фильтр

Частично или полностью из
нержавеющей стали (AISI
304 или 316)

Ручной встряхиватель
фильтра

Заземление
контейнера
для пыли

Съемный контейнер для
пыли большого объема,
подходит для мешков
для пыли

Антистатические
колеса

Широкий диапазон
антистатич. аксессуаров
для всех целей

Пылесосы RGS Atex

Пылесосы RGS ATEX могут применяться во взрывоопасных зонах из-за наличия взрывоопасной пыли или газов. RGS производит оборудование, специально разработанное для зон с содержанием пыли с суффиксом «D» или для зон с содержанием как газа, так и пыли с суффиксом «GD».

Все пылесосы сертифицированы для категории 3, следовательно, их можно применять в зонах 2-22, а некоторые модели сертифицированы для категории «2», следовательно, могут использоваться в зонах 1-21. Для работы в зонах 0-20 рекомендуется использовать оборудование на сжатом воздухе. Все оборудование изготовлено с электрическими компонентами, соответствующими директивам АТЕХ для зон классификации.

Все модели **стандартных пылесосов** доступны в версиях АТЕХ, а **специальные пылесосы** могут быть изготовлены в соответствии с анализом рисков клиента.



**ОДНОФАЗНЫЕ АТЕХ
ПЫЛЕСОСЫ**



**ТРЕХФАЗНЫЕ АТЕХ
ПЫЛЕСОСЫ**



**ТРЕХФАЗНЫЕ АТЕХ ПЫЛЕСОСЫ
С ВЫСОКОЙ МОЩНОСТЬЮ**



**ПЫЛЕСОСЫ НА СЖАТОМ
ВОЗДУХЕ**



**ТРЕХФАЗНЫЕ АТЕХ
ПЫЛЕСОСЫ "FOOD AND PHARMA"**

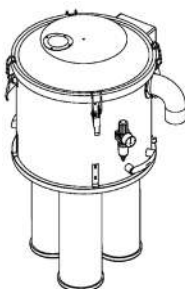
Опции и аксессуары

Все пылесосы могут быть оснащены широким диапазоном опций и аксессуаров, **чтобы облегчить и обезопасить работу операторов**, и удовлетворить все требования разных областей промышленности. Доступны версии со следующими аксессуарами:

- 1 Абсолютные фильтры** для улавливания самых мелких частиц пыли, с эффективностью 99,995% (класс H14).
- 2 Автоматические системы** очистки фильтров.
- 3 Системы сбора всасываемого материала** в пластиковые мешки или непрерывные мешки.
- 4 Системы подъема для контейнера** с помощью вилочного погрузчика.
- 5 Устройства автоматической** остановки жидкостей.
- 6 Сливные устройства для жидкостей.**
- 7 Фронтальная насадка (комплекты).**



1 АБСОЛЮТНЫЙ ФИЛЬТР H14



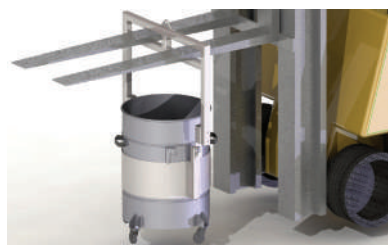
2 Картриджные фильтры



3 Сбор пыли в пластик.мешок и Longorac для сбора пыли в непрерывный мешок



3 Сбор пыли в пластик.мешок и Longorac для сбора пыли в непрерывный мешок



4 Комплект для подъема контейнера



5 Автом.остановка жидкостей



7 Фронт.насадка



+ Комплект аксессуаров для версии ATEX

Другие решения ATEX компании RGS

ПЫЛЕСОСЫ

Компания RGS Vacuum Systems предлагает широкий ассортимент промышленных пылесосов различной мощности: однофазные, трехфазные и пылесосы на основе сжатого воздуха.

У нас есть также специальные модели для **всасывания масла и стружки, для пищевой и фармацевтической промышленности, кроме того**, мы разрабатываем **индивидуальные пылесосы согласно специальным** требованиям клиента.



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОНВЕЙЕРЫ

Пневматические конвейерные системы для порошкообразных и гранулированных материалов для всех промышленных секторов с индивидуальными опциями.

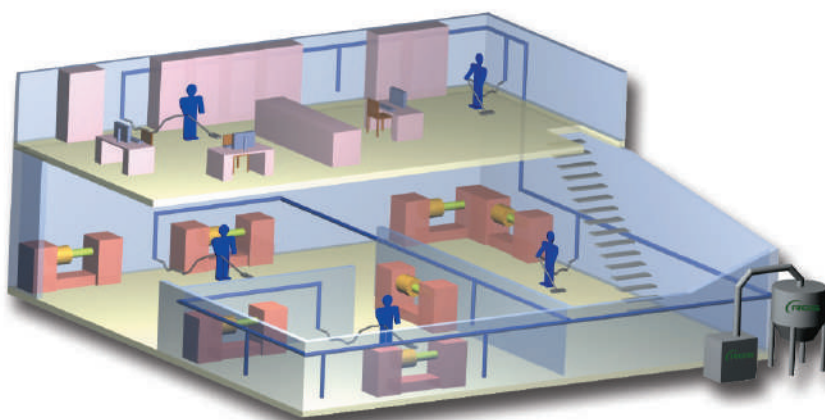
Благодаря огромному опыту в данном секторе возможно разрабатывать наиболее подходящие и экономически выгодные конвейерные системы для решения проблем клиента, в зависимости от типа продукта и требований сектора.



Централизованные системы

Компания RGS предлагает широкий ассортимент компонентов для реализации централизованных систем, таких как, силосы, пресепараторы, компоненты для воздухопроводов и

систем управления. Все элементы могут быть изготовлены из окрашенной стали, нержавеющей стали, и версии **ATEX** в зависимости от требований клиента и сектора применения.



Услуги компании RGS



**Дизайн и проектирование
индивидуальных проектов**

Быстрый сервис обслуживания



**Соглашения о профилактическом
обслуживании**

**Дополнения и доработки к
действующим нормам на
установленном оборудовании**





RGS in the World.



RGS BRASILE
 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
 www.rgsiberica.com

RGS INDIA
 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

