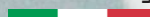




*Aspiratori industriali  
per l'industria*

**METALMECCANICA**

made in Italy





# Una gamma completa per la pulizia delle macchine utensili

Aspirare trucioli, olio ed emulsioni, separare i solidi dai liquidi, filtrare i depositi fangosi e riutilizzare il fluido aspirato reimmettendolo direttamente nelle macchine utensili: per rispondere a queste necessità sono stati progettati i modelli di aspiratore della **serie OIL**.

Grazie all'utilizzo delle migliori tecnologie disponibili affiancate da una costruzione robusta e affidabile, nonché coadiuvante da una consolidata esperienza sul campo, **i modelli OIL sono la soluzione ideale per lo svuotamento e la pulizia delle vasche delle macchine utensili**, consentendo un notevole risparmio in termini di tempo e di costoso liquido.

L'utilizzo degli aspiratori industriali serie OIL permette di **ridurre dell'80% il tempo impiegato** per la normale attività di pulizia e il ripristino dei centri di lavoro a controllo numerico.

## 1 SERIE OIL - aspirazione di trucioli e liquidi

● trucioli

● liquidi



## 2 SERIE OIL - scarico di trucioli e liquidi

● trucioli

● liquidi



# I La serie OIL

Gli aspiratori industriali della **serie OIL** sono specifici per l'**aspirazione di oli mescolati con trucioli e particelle metalliche**, e per la **filtrazione dell'emulsionante**.

Creati per aspirare, separare e recuperare le parti solide con la possibilità di scaricare l'olio pulito tramite un sistema di espulsione.

Quando il liquido all'interno del contenitore raggiunge il livello massimo, viene fermata automaticamente l'aspirazione e mediante l'espulsione è possibile svuotare il contenitore.

I trucioli raccolti rimangono all'interno di un cestello filtrante, mentre la parte liquida può essere contemporaneamente espulsa.

La gamma è composta da modelli con *motore monofase* e versioni più capienti con *motore trifase*.

**I** = con inversore del flusso  
**P** = con pompa indipendente

**ONE103OIL**



**A104OIL**



**A204OIL-I/P**  
**A207OIL-P**



**A405OIL-P**  
**A615OIL-P**



# ONE1030IL

Aspiratore industriale monofase compatto e maneggevole, adatto a essere affiancato anche ai più piccoli centri di lavoro, dotato di **3 potenti motori monofase ad avviamento indipendente** grazie ai quali è possibile ottenere sempre la giusta potenza di aspirazione.

Il sistema automatico di arresto liquidi consente di aspirare sempre la giusta quantità di liquido **garantendo la sicurezza degli addetti e semplificando le operazioni**, mentre lo scarico del fluido aspirato avviene semplicemente agendo sulla valvola a rubinetto sul fondo del fusto.

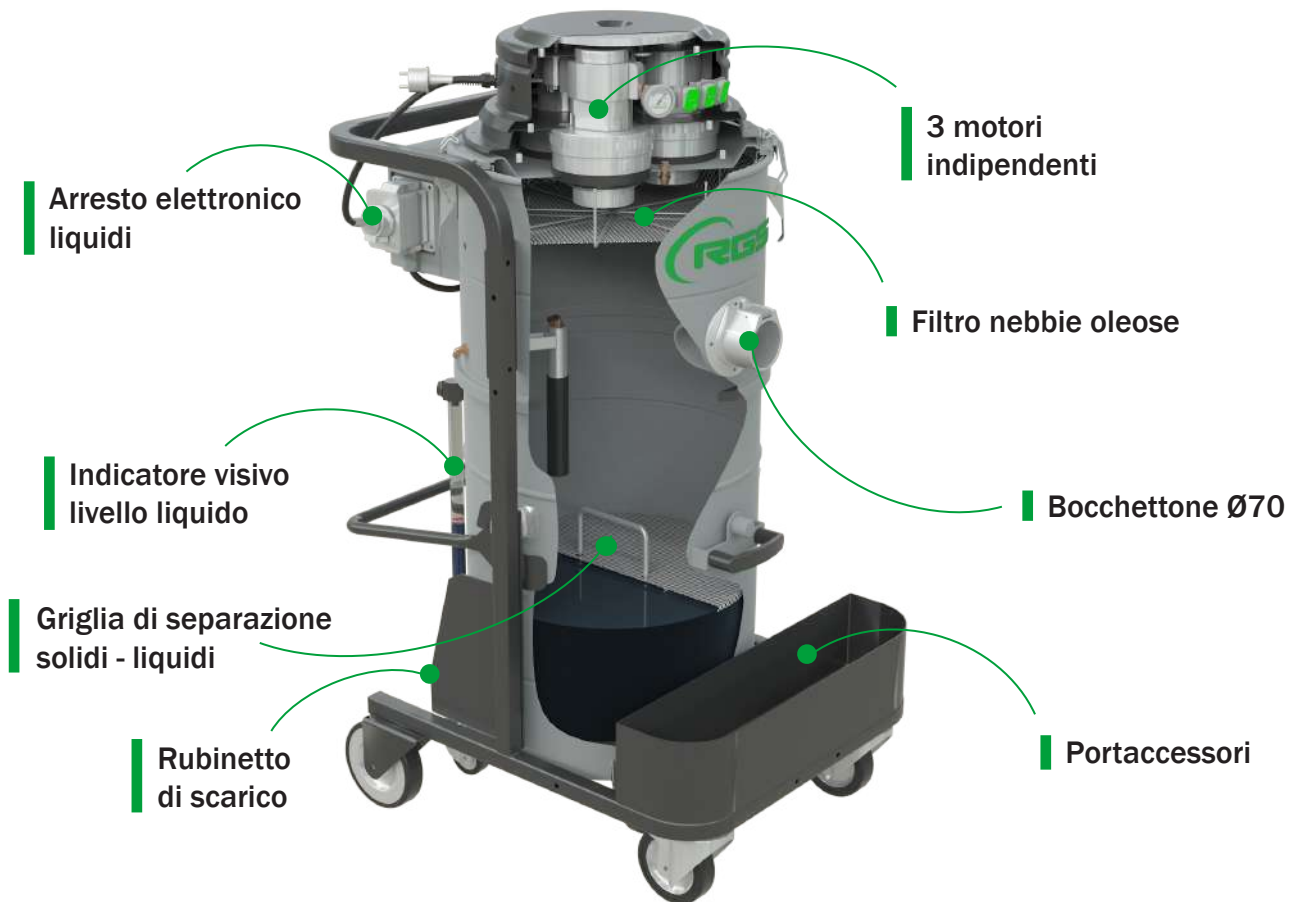


## I Dati tecnici

Legenda	Unità	ONE1030IL
Tensione	V	1Ph 230V/50Hz
Potenza	kW	3.3
Depressione massima	mbar	210
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	510
Sistema di scarico liquido standard	-	Valvola di fondo
Capacità liquidi *	L	100
Capacità solidi *	L	40
Arresto liquidi	-	Elettrico
Ingresso prodotto	mm	70
Filtro	-	Nebbie oleose
Livello rumore	dB(A)	75
Dimensioni	cm	78x64x120h
Peso	kg	62
Protezione	IP	44

\* non in contemporanea

# I dettagli che fanno la differenza



## I Vantaggi



- > Aspiratore monofase **compatto e versatile**
- > **Pratico maniglione** per un agevole trasporto
- > Predisposto per l'**aspirazione dei liquidi e dei solidi contemporaneamente**
- > **Serbatoio a sgancio** per un pratico svuotamento
- > **Portaccessori** per avere sempre tutti gli accessori a portata di mano
- > **Riduzione tempi fermo macchina fino 80%**

# A104OIL

Aspiratore industriale trifase, compatto e versatile, adatto a **operare per lunghi periodi** anche nelle applicazioni più gravose. Ha le stesse caratteristiche di base del ONE103OIL, ma si differenzia per il tipo di pompa e per il sistema di scarico dei liquidi.

Dotato di pompa trifase, sistema automatico di arresto liquidi e valvola di inversione del flusso. Quest'ultimo dispositivo permette di sfruttare l'aria soffiata della pompa, per spingere il liquido aspirato fuori dal contenitore garantendo elevate portate e prevalenze anche senza l'utilizzo di una pompa d'espulsione secondaria.



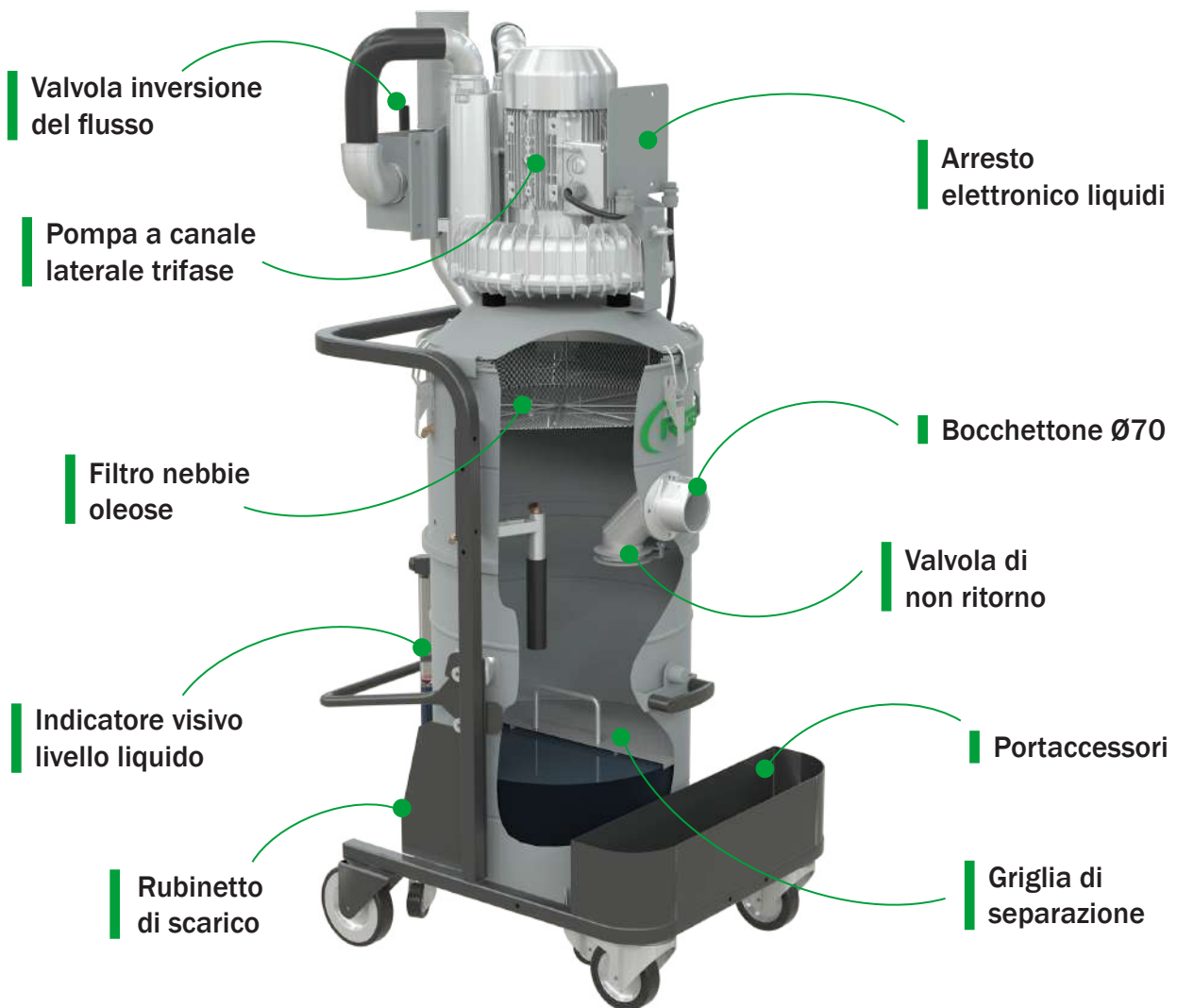
## I Dati tecnici

Legenda	Unità	A104OIL
Tensione	V	3Ph 230-400V/50Hz
Potenza	kW	3
Depressione massima	mbar	300
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	320
Sistema di scarico liquido standard	-	Inversore di flusso
Capacità liquidi *	L	100
Capacità solidi *	L	40
Arresto liquidi	-	Elettrico
Ingresso prodotto	mm	70
Filtro	-	Nebbie oleose
Livello rumore	dB(A)	75
Dimensioni	cm	78x64x160h
Peso	kg	115
Protezione	IP	55

\* non in contemporanea



# I dettagli che fanno la differenza



## I Vantaggi



- > Aspiratore con motore trifase adatto ad un uso gravoso e continuo
- > **Pratico maniglione** per un agevole trasporto
- > Predisposto per l'**aspirazione dei liquidi e dei solidi contemporaneamente**
- > **Portaccessori** per avere sempre tutti gli accessori a portata di mano
- > **Serbatoio a sgancio** per un pratico svuotamento dei solidi aspirati
- > **Sistema d'inversione del flusso di aspirazione** per l'espulsione del liquido aspirato

# A204OIL-I/P | A207OIL-P

Aspiratore industriale trifase adatto a **operare per lunghi periodi** anche nelle applicazioni più gravose. Dotato di una pompa trifase a canale laterale racchiusa in carenatura di protezione, è particolarmente compatto con una capacità utile di contenimento liquidi di 200L. Inoltre, l'aspiratore è dotato di una valvola di inversione del flusso e di un contenitore trucioli rialzato e ribaltabile tramite un apposito riduttore di manovra.

- > È disponibile anche in **versione P, con pompa di espulsione indipendente**. Questa variante permette di aspirare, separare, filtrare ed espellere il liquido contemporaneamente.
- > Ulteriormente, è disponibile la **versione ad alta prevalenza**, adatta per olio intero da taglio e residui solidi fangosi.
- > Possibilità di funzionamento **con scarico del liquido in automatico** (OPT).

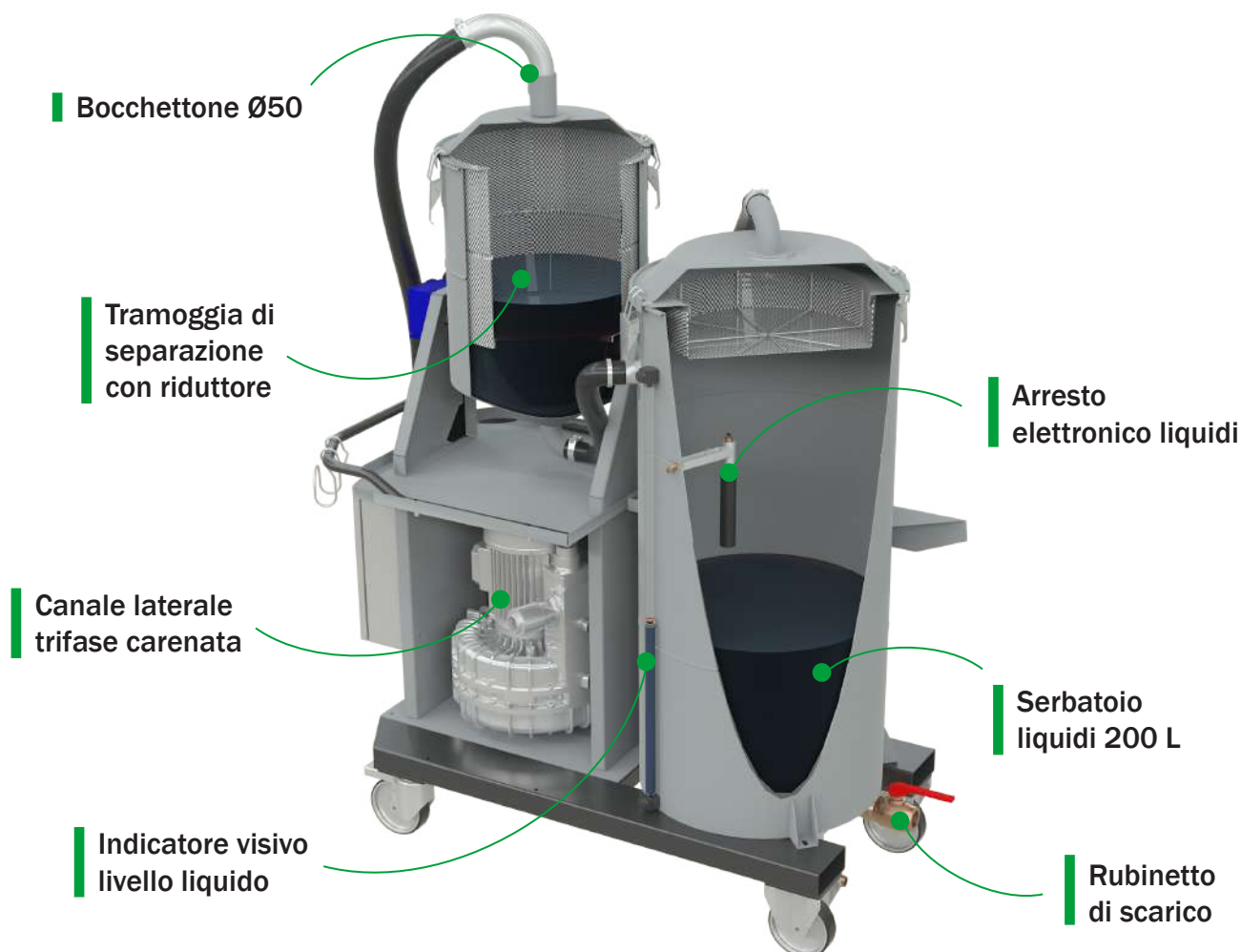


## I Dati tecnici

Legenda	Unità	A204OIL-I	A204OIL-P	A207OIL-P
Tensione	V	3Ph 230-400V/50HZ	3Ph 230-400V/50HZ	3Ph 400-690V/50HZ
Potenza	kW	3	3	5.5
Depressione massima	mbar	300	300	450
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	320	320	310
Portata pompa di espulsione liquido (con acqua)	L/min	170	200	200
Sistema di scarico liquido standard	-	Inversore di flusso	Con pompa indipendente	Con pompa indipendente
Capacità liquidi	L	200	200	200
Capacità solidi	L	60	60	60
Arresto liquidi	-	Elettrico	Elettrico	Elettrico
Ingresso prodotto	mm	50	50	50
Livello rumore	dB(A)	74	74	75
Dimensioni	cm	160x60x175h	160x60x175h	150x65x175h
Peso	kg	200	200	220
Protezione	IP	55	55	55



# I dettagli che fanno la differenza



## I Vantaggi



- > Aspiratore con motore trifase adatto ad un uso continuo e senza manutenzione
- > Macchina compatta con **200 L di serbatoio per il liquido**
- > Svuotamento del truciolo facilitato dal **sistema di ribaltamento del contenitore di raccolta** dotato di riduttore
- > **Sistema d'inversione del flusso di aspirazione** per l'espulsione del liquido aspirato (versione I)
- > **Sistema di svuotamento in by-pass automatico** con pompa centrifuga indipendente (versione P)
- > Possibilità di aspirare, filtrare ed espellere il liquido contemporaneamente

# A4050IL-P | A6150IL-P

Aspiratore industriale trifase adatto a **operare per lunghi periodi** anche nelle applicazioni più gravose, adatto ai centri di lavoro più grandi o all'asservimento di più stazioni. Dotato di pompa trifase a canale laterale racchiusa in carenatura di protezione, è particolarmente compatto con una capacità utile di contenimento liquidi di 400L e 600L.

Inoltre, l'aspiratore è dotato di una **pompa centrifuga indipendente** e di un contenitore trucioli rialzato e ribaltabile tramite un apposito riduttore di manovra.



## I Dati tecnici

Legenda	Unità	A4050IL-P	A6150IL-P
Tensione	V	3Ph 400-690V/50Hz	3Ph 400-690/50Hz
Potenza	kW	4	12,5 (11+1.50)
Depressione massima	mbar	480	560
Portata d'aria	m <sup>3</sup> /h	320	520
Portata pompa di espulsione liquido (con acqua)	L/min	230	400
Sistema di scarico liquido standard	-	Con pompa indipendente	Con pompa indipendente
Capacità liquidi	L	400	600
Capacità solidi	L	60	60
Arresto liquidi	-	Elettrico	Elettrico
Ingresso prodotto	mm	50	50
Filtro	-	Nebbie oleose	Nebbie oleose
Livello rumore	dB(A)	75	76
Dimensioni	cm	135x70x200h	150x75x215h
Peso	kg	350	480
Protezione	IP	55	55



## I Vantaggi

- > Aspiratore trifase con motore asincrono adatto ad un uso continuo e senza manutenzione
- > **Motore di grande potenza** ad alta depressione per aspirare anche le melme più dense
- > **Vasca per liquidi da 400L e 600L**
- > Svuotamento del truciolo facilitato dal **sistema di ribaltamento della tramoggia di raccolta** dotata di riduttore
- > **Sistema di svuotamento in by-pass automatico** con pompa centrifuga indipendente (versione P)

Gli aspiratori della **serie OIL** possono essere dotati di una **vasta gamma di accessori** per rendere il lavoro dell'operatore facile, leggero e sicuro e riuscire a soddisfare le varie esigenze che richiede **l'aspirazione di oli lubrificanti e trucioli**.

## I Filtri



Filtro in nylon 100 micron per cestello di raccolta trucioli  
 Filtro in nylon 200 micron per cestello di raccolta trucioli  
 Filtro in nylon 300 micron per cestello di raccolta trucioli



Filtro in nylon



Setto filtrante a coalescenza



Setto filtrante a coalescenza

## I Accessori



**SET DI ACCESSORI PER L'ASPIRAZIONE DI OLIO DA MACCHINE UTENSILI**





# Altre soluzioni RGS

## ASPIRATORI INDUSTRIALI

RGS Vacuum Systems offre una vasta gamma di **aspiratori industriali di varie potenze e capacità:** aspiratori industriali monofase, trifase e ad aria compressa.



Sono inoltre disponibili modelli specifici per l'**aspirazione di olii e trucioli**, altri per applicazioni nel **settore alimentare e farmaceutico** così come **macchine speciali** realizzate per soddisfare le esigenze del cliente.

## TRASPORTATORI PNEUMATICI

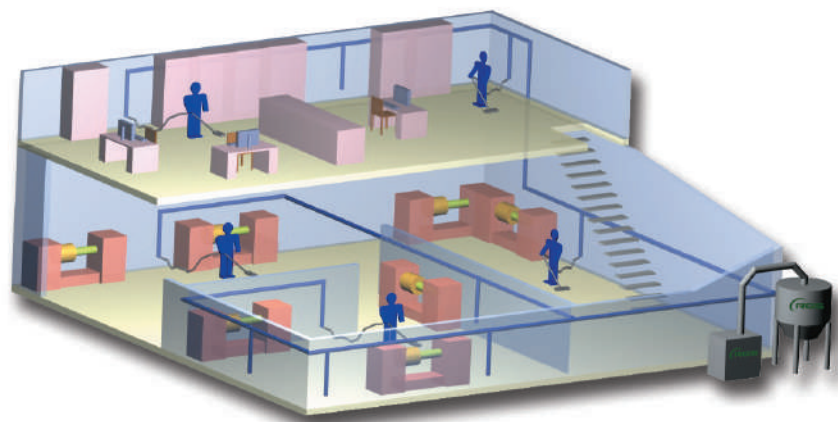
**Sistemi di trasporto pneumatici per polveri e granuli** per tutti i settori industriali con possibilità di **personalizzazione**.



Grazie ad una lunga esperienza nel settore, è possibile realizzare e progettare il sistema di trasporto più indicato ed economico per risolvere le problematiche del cliente, in base alla tipologia di prodotto ed alle esigenze del settore.

## IMPIANTI CENTRALIZZATI

RGS Vacuum Systems offre una vasta gamma di componenti per la realizzazione di **impianti centralizzati di aspirazione** (quali *unità aspiranti, silos di raccolta, preseparatori, componenti per la condotta e sistemi di controllo*) e **impianti centralizzati di ventilazione** (quali *depolveratori, elettro-ventilatori, bracci mobili, quadri elettrici di comando e componenti per la condotta*).



Tutti i prodotti possono essere realizzati in acciaio verniciato, in acciaio inox e in **versione ATEX** in base alle esigenze del cliente e del settore di applicazione.

## I Servizi RGS



**Progettazione e produzione di prodotti completamente customizzati**

**Servizio di manutenzione rapida su chiamata**



**Contratti di manutenzione programmata**

**Integrazioni e aggiornamenti alle normative vigenti su impianti installati**





# RGS

in the World.



● RGS headquarter

● RGS branches

**RGS BRASILE**  
 [www.rgsbrasil.com.br](http://www.rgsbrasil.com.br)

**RGS IBERICA**  
 [www.rgsiberica.com](http://www.rgsiberica.com)

**RGS INDIA**  
 [www.rgsvacuumsolutions.com](http://www.rgsvacuumsolutions.com)

**RGS CHINA**  
 [www.rgschina.com.cn](http://www.rgschina.com.cn)

## RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

[info@rgsimpianti.com](mailto:info@rgsimpianti.com) - [www.rgsvacuumsystems.com](http://www.rgsvacuumsystems.com)

