



EINPHASIGE

Industriesauger





| EINPHASIGE Industriesauger

Die Staubsauger **der Einphasenserie** sind die Wunderwaffe in allen Fällen, in denen es darum geht, **Staub oder Flüssigkeiten mit Schnelligkeit, Effizienz und Langlebigkeit über Jahre hinweg zu reinigen und abzusaugen.**

Dank der hohen Saugleistung, des großflächigen Filters mit manuellem Reinigungssystem und der kompletten Palette an Zubehör und Optionen passt sich diese Staubsaugerserie perfekt an alle Arbeitsbedingungen an und ermöglicht es dem Bediener, **die Arbeitszeit** sowohl während der Saugphase als auch bei der Entsorgung der zurückgewonnenen Materialien **zu reduzieren.**



Dank der **hohen Filtereffizienz** (Klasse L als Standard, M und H als Option) ist es möglich, selbst **die schädlichsten Stäube zurückzugewinnen**, ohne dass Rückstände in die Umwelt gelangen, und mit Hilfe von kontinuierlichen oder hermetischen Sackauffangsystemen kommt der Bediener nie mit gefährlichen Substanzen in Kontakt.

Die hohe Qualität der für den Zusammenbau verwendeten Komponenten macht den Staubsauger auch für **schwerste Einsätze** geeignet und garantiert auch nach Jahren noch die gleiche Saugleistung wie am ersten Tag.

Besonders geeignet in den **Bereichen Mechanik, Bauwesen, Agrar- und Lebensmittelindustrie, Autowäsche, Verbrennungsanlagen und Abwasserentsorgung.**



Handhabung, Effizienz und Zuverlässigkeit



Filter-Schüttler
Reinigungssystem



Sternfilter
mit großer Oberfläche



Tankfreigabe
Staubrückgewinnung



Deflektor

- kompakt**
- vielseitig**
- industriell**
- effizient**
- sicher**
- bequem**

Vorteile

- > **KOMPAKTE:** ihre vertikale Struktur erlaubt es, sie leicht innerhalb von Unternehmen zu bewegen.
- > **VIELSEITIGE:** Einphasiger Strom ist überall verfügbar.
- > **INDUSTRIELLE:** die Struktur aus lackiertem Stahl garantiert ihre Robustheit im Laufe der Zeit.
- > **EFFIZIENTE:** der große Sternfilter hält die Ansaugung unverändert und verhindert Verstopfungen.
- > **SICHER:** der externe Filterrüttler ermöglicht die Reinigung des Filters, ohne dass der Bediener mit dem angesaugten Staub in Kontakt kommt.
- > **BEQUEME:** Der Staubrückgewinnungstank ist vom Rest der Maschine getrennt, was eine einfache und schnelle Entleerung ermöglicht.

I Produktpalette



MODELL		ONE21	ONE22	ONE33ECO	ONE63ECO	ONE103ECO
Spannung	Volts	1Ph 230V/50-60Hz	1Ph 230V/50-60Hz	1Ph 230V/50-60Hz	1Ph 230V/50-60Hz	1Ph 230V/50-60Hz
Leistung	W	1100	2200	3300	3300	3300
Maximale Depression	mbar	210	210	210	210	210
Luftdurchsatz	m ³ /h	170	340	510	510	510
Filtertyp	-	Sternfilter mit manuellem Filterrüttler				
Primärfilterfläche	m ²	0,70	0,70	1,90	1,90	1,90
Absolutfilter Fläche	m ²	1,20	1,20	3,1	3,1	3,1
Container-Kapazität	L	25	25	39	65	100
Produkt-Eingabe	mm	Ø70	Ø70	Ø70	Ø70	Ø70
Geräuschpegel	dB(A)	76	78	77	77	77
Abmessungen	cm	48x63x104h	48x63x104h	78x64x121h	78x64x135h	78x64x155h
Gewicht	kg	30	32	55	57	62
Schutz	IP	44	44	43	43	43



I Optionen und Zubehör

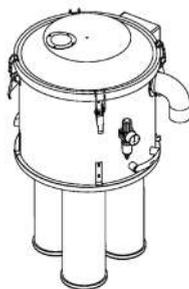
Alle Staubsauger können mit einer Vielzahl von Sonderausstattungen und Zubehörteilen ausgerüstet werden, um **die Arbeit des Bedieners einfach, leicht und sicher** zu machen und den unterschiedlichen Anforderungen der verschiedenen Anwendungsbereiche gerecht zu werden.

Versionen sind verfügbar mit:

- 1 **Filter mit verschiedenen Wirkungsgradklassen** und aus hitzebeständigen Materialien zum Absaugen von sehr feinen und glühenden Stoffen. Absolute Filter zur Rückhaltung selbst feinsten Stäube mit 99,995 % Wirkungsgrad (**Klasse H14**).
- 2 **Manuelles Filterreinigungssystem** bei allen Versionen.
- 3 **Austragungssysteme des abgesaugten Produkts** in Plastikbeutel oder Endlosbeutel.
- 4 **Systeme zum Anheben des Containers** mit einem Gabelstapler.
- 5 **Automatische Absperrsysteme** bei Flüssigkeitsansaugung / Flüssigkeitsableitungssysteme.
- 6 **Rückgewinnungs- und/oder Filterbehälter** aus Edelstahl zur Rückgewinnung von Lebensmitteln und/oder ätzenden Substanzen.
- 7 **Fester Saugnapf-Bausatz**.



1 **Absolutfilter H14 in Absaugung**



2 **Filterpatronen-Kit**



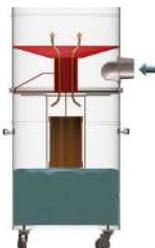
3 **Gitter- und Depressorensatz zum Abführen des abgesaugten Produkts im Plastikbeutel**



3 **LONGOPAC-Bausatz zum Entladen des Produkts in einem Endlosbeutel**



4 **Container-Hebesatz**



5 **Flüssigkeitsstopp-Kit**



7 **Fester Saugnapf-Bausatz**



+ **Zubehörsatz für industrielle Reinigung**

I Andere RGS-Lösungen

INDUSTRIESAUGER

RGS Vacuum Systems bietet eine breite Auswahl an **Industriesaugern mit unterschiedlichen Leistungen und Kapazitäten:**

Industriesauger Einphasen-Wechselstrom, Drehstrom- und Druckluftsauger.

Spezifische Modelle sind auch für die **Aufsaugung von Ölen und Spänen** erhältlich, andere für Anwendungen im **Lebensmittel- und Pharmabereich**, sowie Sondermaschinen, die auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten werden können.



PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGE

Pneumatische Förderanlage für Pulver und Granulate im Einsatz in allen Industrie-bereichen. Wir bieten Ihnen **individuell** auf Ihre Wünsche abgestimmte pneumatische Förderanlagen.

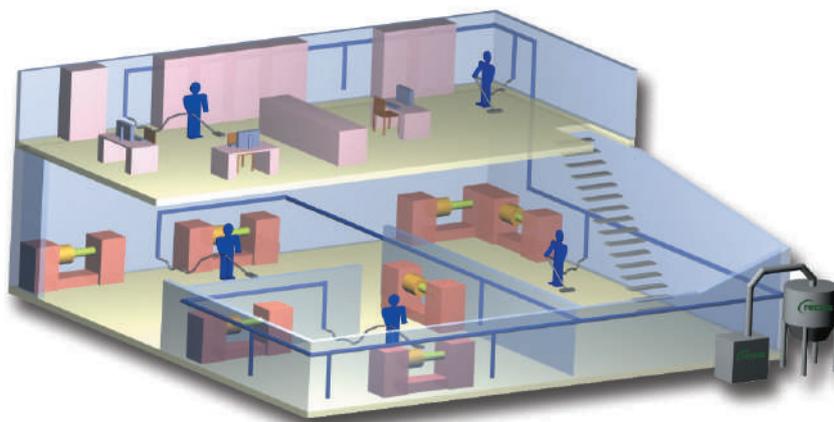
Aufgrund einer langjährigen Erfahrung in diesem Bereich haben wir für jeden Wunsch die passende und günstigste Lösung parat und sorgen dafür, dass ihre pneumatische Förderanlage so effizient wie möglich operieren kann, je nach dem zu beförderten Produkt und den Erfordernissen des Sektors.



ZENTRALE ABSAUGANLAGEN

RGS Vacuum Systems bietet eine breite Palette von Komponenten für die Herstellung von **zentralen Absauganlagen** an (wie *Saugereinheiten, Auffangsilos, Abscheider, Bauteile für die Rohrleitung, Steuersysteme*) und

zentrale Lüftungssysteme (z. B. *Entstauber, Elektrolüfter, bewegliche Arme, elektrische Steuerungen und Leitungsbauteile*).



Alle Produkte können je nach Kundenbedürfnis und Anwendungsbereich aus lackiertem Stahl, Edelstahl und **ATEX**-Ausführung hergestellt werden.

I RGS Kundendienst



**Design und Herstellung von
vollständig kundenspezifischen
Produkten**

**Schneller Wartungsdienst
auf Anruf**



Planmäßige Wartungsarbeiten

**Integrationen und
Aktualisierungen nach den
geltenden Vorschriften für
die installierten Systeme**





Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS in the World.



● RGS headquarter

● RGS branches

RGS BRASILE
 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
 www.rgsiberica.com

RGS INDIA
 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

