

A62_{Plus}MX1.3GD



TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Maschinengehäuse Ø460mm
- Seitenkanalverdichter, unbedeckt, mit asynchronem
- Einphasenmotor in ATEX Version EX II 3GD gekennzeichnet
- 10 M. Elektrokabel mit Stecker 2P+T 16A IP67
- Seitlicher Filterabrüttlung
- Sternfilter, Polyester, Klasse "L"- antistatisch
- Ansaugstutzen Ø70mm mit Schnellkupplung
- 65 Ltr. Edelstahlbehälter mit Griffe und Rollen
- Hinterräder Ø150mm, Vorderräder Ø125mm mit
- Bremse, antistatische Ausführung
- Sicherheitsventil serienmäßig eingebaut
- Standardausführung mit Fahrgestell RAL 9005 (schwarz)
- Edelstahlbehälter und Filterkammer Ral 7001 (grau)
- X2 Ausführung mit Behälter und Filterkammer aus Edelstahl
- Ideal für die Verwendung mit Zubehörteile Ø40mm und Ø50mm

A62PMX1.3GD		
Tension /Voltage	Volts	1~230/50Hz
Plug	A	2P + T 16A IP67
Power	kW	2
Depression max	mbar max	300
Max working depression	mbar	200
Max air flow	m ³ /h	310
Primary filter surface	m ²	1,90
Absolute filter surface	m ²	2,20
Container capacity	Lt	65
Product inlet	mm	Ø70
Noise level	DbA	75
Overall dimensions	Cm	64X77X162h
Weight	Kg	78
Protection	IP	65
EX Marking	EX	II3G T4 II3D T135°C