

Industriestaubsauger für
DEN ADDITIVEN DRUCK

made in Italy



| ADDITIVER DRUCK, ein innovativer und schnell wachsender Sektor

Diese neue Technologie verbreitet sich schnell im Bereich des **Engineerings und Prototypings**.

Aufgrund der extremen Präzision, der geringen Kosten und der schnellen Ausführung wird diese Technologie für die Herstellung von Prototypen, Sonderteilen in Kleinserien und kundenspezifischen Teilen eingesetzt.

Beim Betrieb der additiven Verfahren **SLM** (Selective Laser Melting) und **DMLS** (Direct Metal Laser Sintering)

saugen RGS-Sauger explosive und nicht-explosive Stäube sicher ab.

Ausgestattet mit einem System **zur Rückgewinnung und Aussortierung von unbenutzten Pulvern** ermöglicht es die Wiederverwendung von Pulvern in anderen Druckprozessen, angesichts der hohen Kosten für dieselben.



| Welche Funktionen hat der Staubsauger?



Reinigung von Fertigteilen

Um die Rückgewinnung von Staub zu ermöglichen.



Reinigung des Druckers

Um eine Kreuzkontamination verschiedener Pulvertypen zu vermeiden.



Sauberkeit der Arbeitsumgebung

Um den Verschmutzungsgrad gering zu halten.



RGS-REIHE, für Kunststoff- oder Metalledrucker-Pulver 3D

RGS-Sauger sind so konzipiert, dass sie ein Höchstmaß an **Sicherheit, Benutzerfreundlichkeit und Robustheit** für die Wartung von 3D-Druckern bieten.

Staubsauger für **EXPLOSIVE NICHT-CONDUKTIVE** Stäube

Alle **ATEX Z22**-Maschinen sind geeignet. Wir empfehlen diese Modelle aus Gründen der Kompaktheit.

Diese Arten von **Pulvern** sind normalerweise die **Kunststoff**.



Staubsauger für **EXPLOSIVE KONDUKTIVE** Stäube

Wir empfehlen die 1D/3D-Druckluftmaschine AD36X2 mit **ATEX-Zertifizierung Z20 intern und Z22 extern**.

Diese Art von **Staub**, es ist der **Metallstaub**, also ist es gefährlicher.



Zertifizierung
ATEX
Z20 intern
Z22 extern

Staubsauger **KONDUKTIV und REAKTIV**

Die Modelle A21PMINX1.3D, AD36INX1.3D und A346/60EPINX1.3D mit **Flüssigkeitsinertisierungssystem** werden empfohlen.

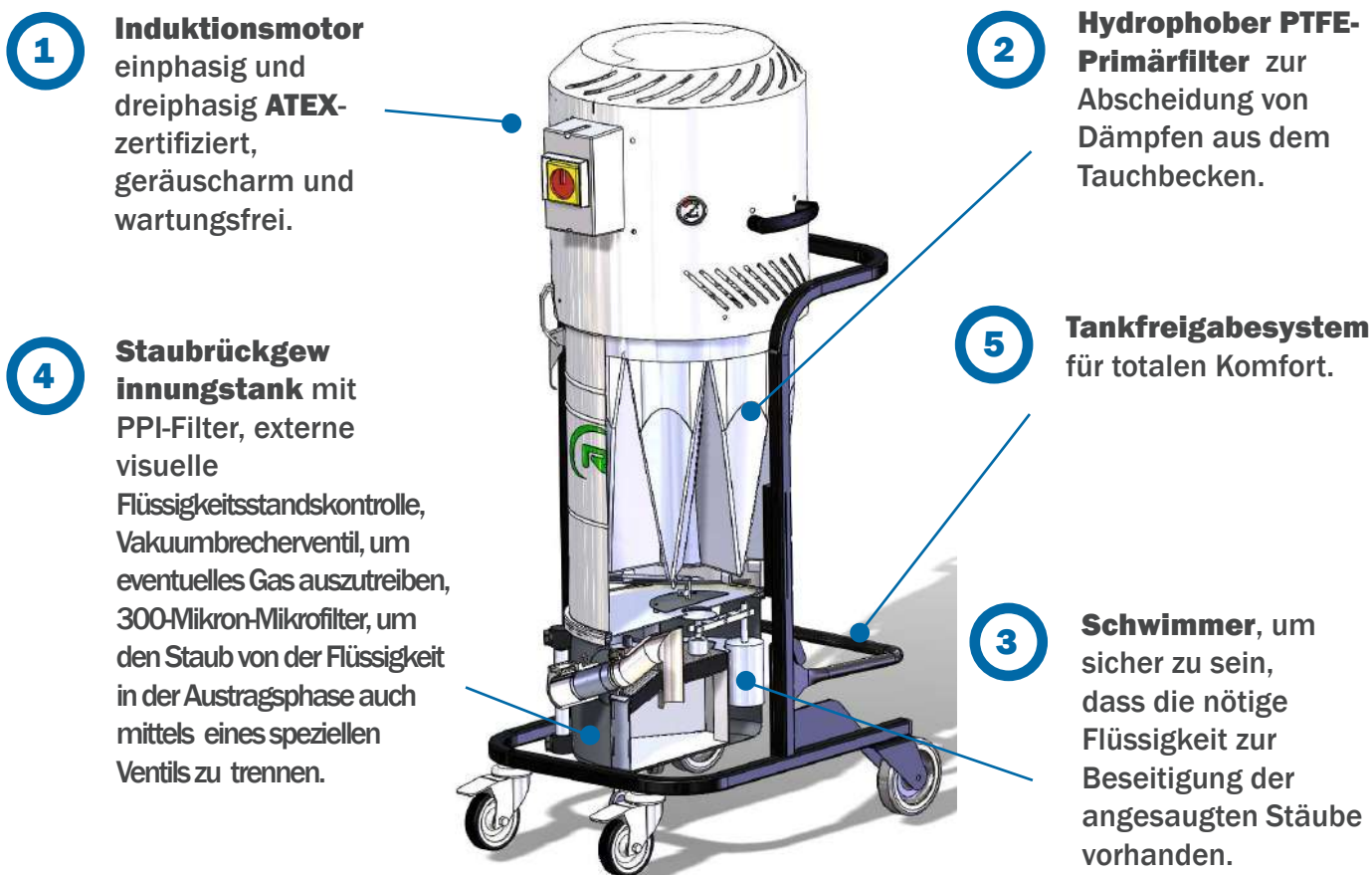
Diese Arten von **Stäuben**, sind die **reaktiven metallischen**, daher noch gefährlicher.



mit
Flüssigkeitsinertisierungssystem

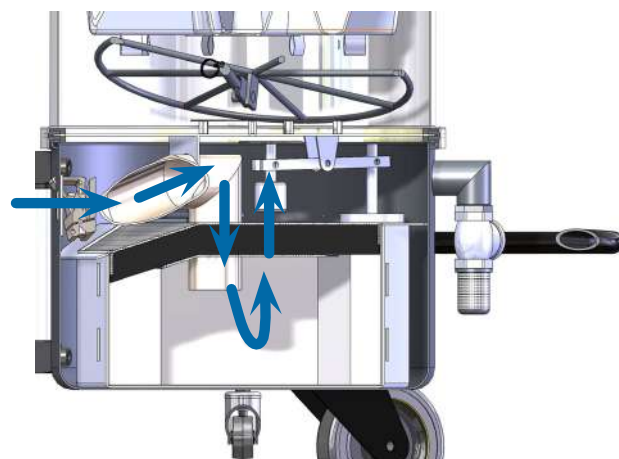
RGS ADDITIVE MANUFACTURING VACUUM, der Staubsauger zur Wartung und Reinigung Ihres Metallpulver- 3D-Druckers.

Unser bester ATEX-Sauger mit Tauchbehälter für die Rückgewinnung von Metallstaub in absoluter Sicherheit.



Bedienung des Tauchsaugers

- > Das Metallpulver wird angesaugt, passiert die Tauchblende und wird in die Inertisierungsflüssigkeit gefördert, mit der es vermischt wird.
- > Das Pulver bleibt in der Flüssigkeit gefangen, während die gereinigte Luft aufsteigt, den PPI-Nebelfilter passiert, durch das vom Schwimmer offen gehaltene Loch tritt und zur Koaleszenzpatrone unter der Kappe gelangt.
- > Der Schwimmer im Tank sorgt dafür, dass immer genügend inerte Flüssigkeit vorhanden ist. Wenn der Füllstand durch den Gebrauch zu niedrig wird, schließt sich der Ansaugkanal und das Gerät saugt die Flüssigkeit nicht mehr an.



A21PMINX1.3D

ATEX-zertifizierter Staubsauger speziell für die Inertisierung mit flüssigen reaktiven und explosionsgefährdeten **Metallpulvern**. Diese Art von Metallpulvern werden beim Lasersintern in 3D-Druckern verwendet.

Das spezielle **Flüssigkeitsbad** (Wasser oder Öl) sorgt dafür, dass die angesaugten Pulver nicht reagieren und sich entzünden oder gar explodieren können.

Im Inneren des Tanks befindet sich ein spezieller **Schwimmer**, der die Ansaugung unterbricht, wenn die Inertisierungsflüssigkeit fehlt oder zu wenig ist. Dadurch wird die Sicherheit der Maschine und der damit betrauten Bediener erheblich erhöht.

Der praktische **Ablasshahn**, der sich am Tank befindet, ermöglicht das Entleeren des Geräts ohne Kraftaufwand für den Benutzer. Die berührenden Teile aus satinierter Edelstahl sorgen nicht nur für ein äußerst angenehmes Erscheinungsbild der Maschine, sondern garantieren auch eine längere Lebensdauer der Materialien und eine intrinsische Sicherheit vor dem Risiko einer Stoßzündung.

Ein **Sicherheitsventil** (oder Entlüftungsventil) befindet sich am Tank, um sicherzustellen, dass bei Verwendung von Wasser als Inertisierungsflüssigkeit die gefährliche Wasserstoffkonzentration (die durch Hydrolyse entsteht) bei der Rückgewinnung des Aluminiumpulvers ausgestoßen wird.

Der Staubsauger verfügt außerdem über einen **Koaleszenzfilter**, der die Dämpfe zurückhält, die durch die Turbulenzen des Luftrückstroms entstehen können.



Technische Data

Zeichenerklärung	Einheit	A21PMINX1.3D
Atex-Zertifizierung	-	Atex 22 - II3D T135° C
Spannung	V	1Ph 230V/50Hz
Leistung	kW	1.5
Depression	mbar	250
Luftdurchsatz	m³/h	220
Primärfilter	wie	stellares PTFE
Primäre Filterfläche	m²	1.14
Filterreinigungssystem	wie	manuell
2. Stufe der Filtration	kat.	PPI
3. Stufe der Filtration	kat.	300 Mikrometer Mikrofilter
Einlauf	mm	Ø50
Flüssigkeitsleistung	L	25
Pulverkapazität	L	6
Behälter	wie	AISI 304
Rauschen	dB(A)	67
Abmessungen	cm	47x61x135h
Gewicht	kg	60
Grad des Schutzes	IP	65

AD36INX1.3D

ATEX-zertifizierter Staubsauger speziell für die Inertisierung mit flüssigen reaktiven und explosionsgefährdeten Metallpulvern. Diese Art von Metallpulvern werden beim **Lasersintern** in 3D-Druckern verwendet.

Das spezielle **Flüssigkeitsbad** (Wasser oder Öl) sorgt dafür, dass die angesaugten Pulver nicht reagieren und sich entzünden oder gar explodieren können.

Im Inneren des Tanks befindet sich ein spezieller **Schwimmer**, der die Ansaugung unterbricht, wenn die Inertisierungsflüssigkeit fehlt oder zu wenig ist. Dadurch wird die Sicherheit der Maschine und der damit betrauten Bediener erheblich erhöht.

Der praktische **Ablasshahn**, der sich am Tank befindet, ermöglicht das Entleeren des Geräts ohne Kraftaufwand für den Benutzer. Die berührenden Teile aus satiniertem Edelstahl sorgen nicht nur für ein äußerst angenehmes Erscheinungsbild der Maschine, sondern garantieren auch eine längere Lebensdauer der Materialien und eine intrinsische Sicherheit vor dem Risiko einer Stoßzündung.

Ein **Sicherheitsventil** (oder Entlüftungsventil) befindet sich am Tank, um sicherzustellen, dass bei Verwendung von Wasser als Inertisierungsflüssigkeit die gefährliche Wasserstoffkonzentration (die durch Hydrolyse entsteht) bei der Rückgewinnung des Aluminiumpulvers ausgestoßen wird.

Der Staubsauger verfügt außerdem über einen **Koaleszenzfilter**, der die Dämpfe zurückhält, die durch die Turbulenzen des Luftrückstroms entstehen können.



Technische Data

Zeichenerklärung	Einheit	AD36INX1.3D
Atex-Zertifizierung	-	Atex 22 - II3G T6 II2D T85° C
Druckluftverbrauch	l/min	630NI/min
Spannung	kW	-
Depression	mbar	320
Luftdurchsatz	m³/h	220
Primärfilter	wie	stellares PTFE
Primäre Filterfläche	m²	1.14
Filterreinigungssystem	wie	manuell
2. Stufe der Filtration	kat.	PPI
3. Stufe der Filtration	kat.	300 Mikrometer Mikrofilter
Einlauf	mm	Ø50
Flüssigkeitsleistung	L	25
Pulverkapazität	L	6
Behälter	wie	AISI 304
Rauschen	dB(A)	67
Abmessungen	cm	48x65x118h
Gewicht	kg	36
Grad des Schutzes	IP	65

A346/60EPINX1.3D

ATEX-zertifizierter Staubsauger speziell für die Inertisierung mit flüssigen reaktiven und explosionsgefährdeten Metallpulvern. Diese Art von Metallpulvern werden beim **Lasersintern** in 3D-Druckern verwendet.

Das spezielle **Flüssigkeitsbad** (Wasser oder Öl) sorgt dafür, dass die angesaugten Pulver nicht reagieren und sich entzünden oder gar explodieren können.

Im Inneren des Tanks befindet sich ein spezieller **Schwimmer**, der die Ansaugung unterbricht, wenn die Inertisierungsflüssigkeit fehlt oder zu wenig ist. Dadurch wird die Sicherheit der Maschine und der damit betrauten Bediener erheblich erhöht.

Der praktische **Ablasshahn**, der sich am Tank befindet, ermöglicht das Entleeren des Geräts ohne Kraftaufwand für den Benutzer. Die berührenden Teile aus satiniertem Edelstahl sorgen nicht nur für ein äußerst angenehmes Erscheinungsbild der Maschine, sondern garantieren auch eine längere Lebensdauer der Materialien und eine intrinsische Sicherheit vor dem Risiko einer Stoßzündung.

Ein **Sicherheitsventil** (oder Entlüftungsventil) befindet sich am Tank, um sicherzustellen, dass bei Verwendung von Wasser als Inertisierungsflüssigkeit die gefährliche Wasserstoffkonzentration (die durch Hydrolyse entsteht) bei der Rückgewinnung des Aluminiumpulvers ausgestoßen wird.

Der Staubsauger verfügt außerdem über einen **Koaleszenzfilter**, der die Dämpfe zurückhält, die durch die Turbulenzen des Luftrückstroms entstehen können.



Technische Data

Zeichenerklärung	Einheit	A346/60EPINX1.3D
Atex-Zertifizierung	-	Ex II 2/3D H T.135° C
Spannung	V	3 Ph 400V/50Hz
Leistung	kW	3.4
Depression	mbar	300
Luftdurchsatz	m³/h	310
Primärfilter	wie	1,9 m² Polyester Stellar
Sekundärfilter	wie	PPI
Tertiärfilter	kat.	H14 absolut ab 3.1 m²
Quaternäres Filter	kat.	300 Mikrometer Mikrofilter
Einlauf	mm	70
Flüssigkeitsleistung	L	60
Pulverkapazität	L	25
Behälter	wie	AISI 304
Rauschen	dB(A)	75
Abmessungen	cm	64x112x155h
Grad des Schutzes	IP	55

I Andere RGS-Lösungen

INDUSTRIESAUGER

RGS Vacuum Systems bietet eine breite Auswahl an **Industriesaugern mit unterschiedlichen Leistungen und Kapazitäten:**

Industriesauger Einphasen-Wechselstrom, Drehstrom- und Druckluftsauger.

Spezifische Modelle sind auch für die **Aufsaugung von Ölen und Spänen** erhältlich, andere für Anwendungen im **Lebensmittel- und Pharmabereich**, sowie Sondermaschinen, die auf die Bedürfnisse der Kunden zugeschnitten werden können.



PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGE

Pneumatische Förderanlage für Pulver und Granulate im Einsatz in allen Industrie-bereichen. Wir bieten Ihnen **individuell** auf Ihre Wünsche abgestimmte pneumatische Förderanlagen.

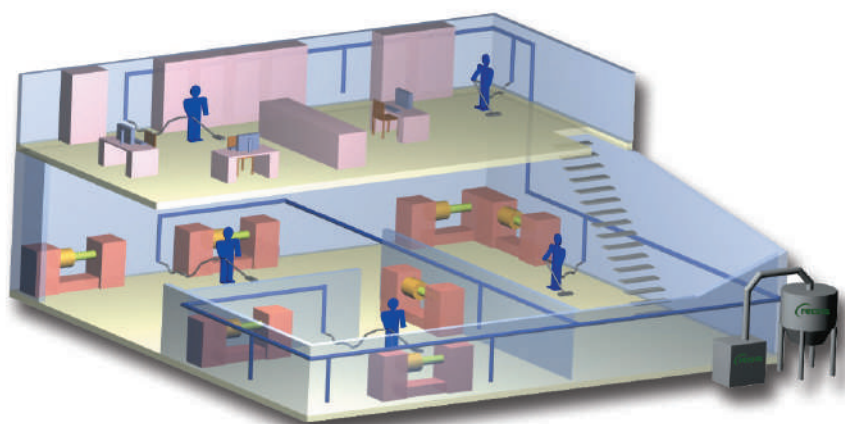
Aufgrund einer langjährigen Erfahrung in diesem Bereich haben wir für jeden Wunsch die passende und günstigste Lösung parat und sorgen dafür, dass ihre pneumatische Förderanlage so effizient wie möglich operieren kann, je nach dem zu beförderten Produkt und den Erfordernissen des Sektors.



ZENTRALE ABSAUGANLAGEN

RGS Vacuum Systems bietet eine breite Palette von Komponenten für die Herstellung von **zentralen Absauganlagen** an (wie **Saugereinheiten, Auffangsilos, Abscheider, Bauteile für die Rohrleitung, Steuersysteme**) und

zentrale Lüftungssysteme (z. B. **Entstauber, Elektrolüfter, bewegliche Arme, elektrische Steuerungen und Leitungsbauteile**).



Alle Produkte können je nach Kundenbedürfnis und Anwendungsbereich aus lackiertem Stahl, Edelstahl und **ATEX**-Ausführung hergestellt werden.

| RGS Kundendienst



**Design und Herstellung von
vollständig kundenspezifischen
Produkten**

**Schneller Wartungsdienst
auf Anruf**



Planmäßige Wartungsarbeiten

**Integrationen und
Aktualisierungen nach den
geltenden Vorschriften für
die installierten Systeme**





RGS in the World.

● RGS headquarter

● RGS branches



RGS BRASILE
 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
 www.rgsiberica.com

RGS INDIA
 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

