

Aspiradores industriales para la
FABRICACION ADITIVA

made in Italy



| FABRICACION ADITIVA, un sector innovador y de rápido crecimiento

Esta nueva tecnología se está extendiendo rápidamente en el campo de la **mecánica** y la **prototipado**.

Dada la extrema precisión, los bajos costes y la velocidad de ejecución, esta tecnología se utiliza para la producción de prototipos, piezas especiales a baja serie y personalizadas. Durante el proceso de funcionamiento de las técnicas aditivas **SLM**(Selective Laser Melting) e **DMLS**(Direct Metal Laser Melting), los aspiradores **RGS aspiran los polvos (explosivos y no)**



en total seguridad. Equipados con un sistema de recuperación y cribado de los polvos no utilizados, permiten la reutilización de los polvos en otros procesos de impresión, dados los elevados costes de los mismos.

| ¿Qué funciones tiene el aspirador?



Limpieza de las piezas acabadas

Para permitir la recuperación de los polvos.



Limpieza de la impresora

Para evitar la contaminación cruzada de diferentes tipos de polvos.



Limpieza del entorno de trabajo

Para mantener el nivel de contaminación bajo.



LA GAMA RGS, para los polvos plásticos o metálicos de las impresoras 3D

Los aspiradores RGS están diseñados para ofrecer la máxima **seguridad, facilidad de uso y robustez** para el mantenimiento de las impresoras 3D.

Aspiradoras para polvos EXPLOSIVOS NO CONDUCTIVOS

Son adecuadas todas las máquinas **ATEX Z22**. Se recomiendan estos modelos por razones de compacidad.

Estos tipos de **polvos**, normalmente son los **plásticos**.



Aspiradoras para polvos EXPLOSIVOS CONDUCTIVOS

Se recomienda el modelo AD36X2 1D/3D, máquina de aire comprimido con **certificación ATEX Z20 interna y Z22 externa**.

Estos tipos de **polvos**, son los **metálicos**, por lo tanto más peligrosos.



certificación
ATEX
Z20 interna
Z22 externa

Aspiradoras para polvos CONDUCTIVOS Y REACTIVOS

Se recomiendan los modelos A21PMINX1.3D, AD36INX1.3D y A346/60EPINX1.3D con **sistema de inertización por líquido**.

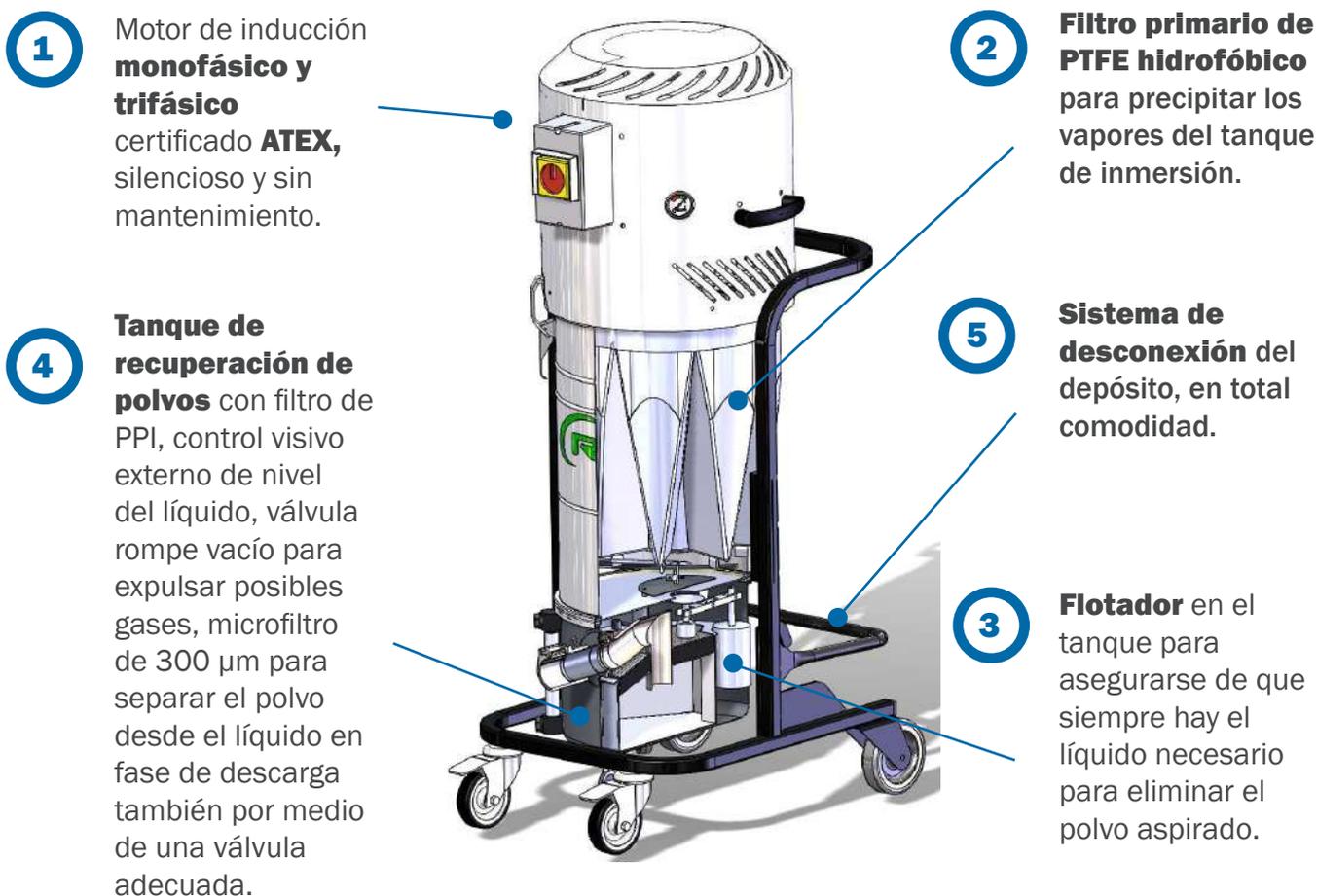
Estos tipos de **polvos** son los **metálicos reactivos**, es decir, aún más peligrosos.



con **sistema de inertización líquido**

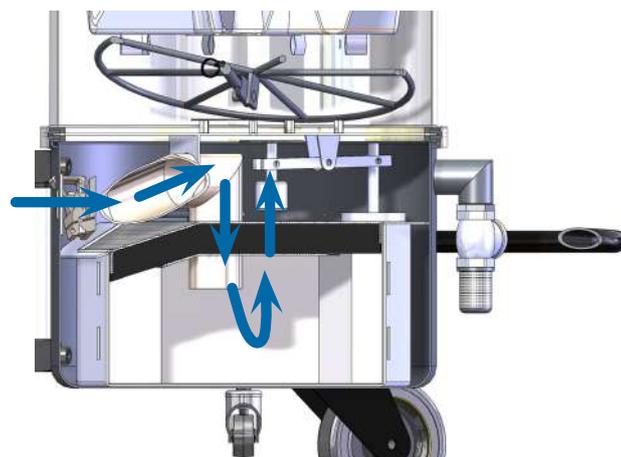
RGS ADDITIVE MANUFACTURING VACUUM, el aspirador para el mantenimiento y limpieza de su impresora 3D de polvos metálicos.

Nuestro mejor aspirador ATEX con contenedor de inmersión para la recuperación de polvos metálicos en total seguridad.



Funcionamiento del aspirador de inmersión

- > El polvo metálico se aspira, atraviesa el deflector de inmersión y se introduce en el líquido inerte con el que se mezcla.
- > El polvo queda atrapado en el líquido mientras el aire purificado sube, atraviesa el filtro de niebla PPI, pasa por el agujero mantenido abierto por el flotador y continúa hacia el cartucho de coalescencia bajo el sombrero.
- > El flotador del tanque garantiza que siempre haya suficiente líquido inerte. Si el nivel desciende demasiado debido al uso, el paso de aspiración se cierra y la máquina ya no aspira más.



A21PMINX1.3D

Aspirador **certificado ATEX** específico **para la inertización con líquido de los polvos metálicos reactivos y potencialmente explosivos**. Estos tipos de polvos metálicos se utilizan en la sinterización láser en las impresoras 3D.

El especial **baño de líquido** (agua o aceite) asegura que los polvos aspirados no puedan reaccionar e incendiarse, o peor, explotar.

En el interior del recipiente se coloca un **flotador** especial que para la aspiración en caso de que el líquido de inertización esté ausente o sea demasiado poco. Esto aumenta considerablemente la seguridad de la máquina y de sus operarios.

El práctico **grifo de drenaje**, situado en el tanque permite vaciar la máquina del líquido sin esfuerzo por parte del usuario. Las partes en contacto, en acero inox satinado, además de hacer extremadamente agradable el aspecto de la máquina, garantizan una mayor duración de los materiales y una intrínseca seguridad contra el riesgo de detonación por impacto.

Una **válvula de seguridad** (o venteo) se encuentra en el tanque para garantizar que si se utiliza agua como líquido inerte, la peligrosa concentración de hidrógeno (desarrollada a través de la hidrólisis) sea expulsada cuando se recupere el polvo de aluminio.

El aspirador dispone también de **un filtro coalescente** que retiene los eventuales vapores en caso de que se generen como consecuencia de las turbulencias producidas por el reflujo del aire.



Datos técnicos

Leyenda	Unidad	A21PMINX1.3D
Certificación ATEX	-	Atex 22 - II3D T135° C
Voltaje	V	1Ph 230V/50Hz
Potencia	kW	1.5
Depresión	mbar	250
Caudal de aire	m ³ /h	220
Filtro primario	tipo	PTFE estelar
Superficie filtrante primaria	m ²	1.14
Sistema de limpieza del filtro	tipo	manual
Filtro secundario	cat.	PPI
Filtro terciario	cat.	microfiltro 300 µm
Boca de aspiración	mm	Ø50
Capacidad líquidos	L	25
Capacidad de polvo	L	6
Contenedor	tipo	AISI 304
Ruido	dB(A)	67
Dimensiones	cm	47x61x135h
Peso	kg	60
Grado de protección	IP	65

AD36INX1.3D

Aspirador **certificado ATEX** específico para **inertización con líquido de los polvos metálicos reactivos** y potencialmente explosivos. Este tipo de polvo metálico se utiliza en la sinterización láser en impresoras 3D.

El especial **baño de líquido** (agua o aceite) asegura que los polvos aspirados no puedan reaccionar e incendiarse, o peor, explotar.

En el interior del recipiente se coloca **un flotador** especial que interrumpe la aspiración en caso de que el líquido inerte esté ausente o sea demasiado poco. Esto aumenta considerablemente la seguridad de la máquina y de sus operarios.

El práctico **grifo de drenaje** situado en el tanque de ruedas permite vaciar la máquina del líquido sin esfuerzo por parte del usuario. Las partes en contacto, en acero inox satinado, además de hacer extremadamente agradable el aspecto de la máquina, garantizan una mayor duración de los materiales y una intrínseca seguridad contra el riesgo de detonación por impacto.

Una **válvula de seguridad** (o venteo) se encuentra en el tanque para garantizar que si se utiliza agua como líquido inerte, la peligrosa concentración de hidrógeno (desarrollada a través de la hidrólisis) sea expulsada cuando se recupere el polvo de aluminio.

El aspirador dispone también de un **filtro coalescente** que retiene los eventuales vapores en caso de que se generen como consecuencia de las turbulencias producidas por el reflujo del aire.



Datos técnicos

Leyenda	Unidad	AD36INX1.3D
Certificación ATEX	-	Atex 22 - II3G T6 II2D T85° C
Consumo de aire comprimido	l/min	630NI/min
Potencia	kW	-
Depresión	mbar	320
Caudal de aire	m ³ /h	220
Filtro primario	tipo	PTFE estelar
Superficie filtrante primaria	m ²	1.14
Sistema de limpieza del filtro	tipo	manual
Filtro secundario	cat.	PPI
Filtro terciario	cat.	microfiltro 300 µm
Boca de aspiración	mm	Ø50
Capacidad líquidos	L	25
Capacidad de polvo	L	6
Contenedor	tipo	AISI 304
Ruido	dB(A)	67
Dimensiones	cm	48x65x118h
Peso	kg	36
Grado de protección	IP	65

A346/60EPINX1.3D

Aspirador **certificado ATEX** específico para **inertización con líquido de los polvos metálicos reactivos** y potencialmente explosivos. Este tipo de polvo metálico se utiliza en la sinterización láser en impresoras 3D.

El especial **baño de líquido** (agua o aceite) asegura que los polvos aspirados no puedan reaccionar e incendiarse, o peor, explotar.

En el interior del recipiente se coloca **un flotador** especial que interrumpe la aspiración en caso de que el líquido inerte esté ausente o sea demasiado poco. Esto aumenta considerablemente la seguridad de la máquina y de sus operarios.

El práctico **grifo de drenaje** situado en el tanque de ruedas permite vaciar la máquina del líquido sin esfuerzo por parte del usuario. Las partes en contacto, en acero inox satinado, además de hacer extremadamente agradable el aspecto de la máquina, garantizan una mayor duración de los materiales y una intrínseca seguridad contra el riesgo de detonación por impacto.

Una **válvula de seguridad** (o venteo) se encuentra en el tanque para garantizar que si se utiliza agua como líquido inerte, la peligrosa concentración de hidrógeno (desarrollada a través de la hidrólisis) sea expulsada cuando se recupere el polvo de aluminio.

El aspirador dispone también de un **filtro coalescente** que retiene los eventuales vapores en caso de que se generen como consecuencia de las turbulencias producidas por el reflujo del aire.



Datos técnicos

Leyenda	Unidad	A346/60EPINX1.3D
Certificación ATEX	-	Ex II 2/3D H T.135 ° C
Voltaje	V	3 Ph 400V/50Hz
Potencia	kW	3.4
Depresión	mbar	300
Flujo de aire	m ³ /h	310
Primer filtro	cat.	estrella de poliéster de 1.9 m ²
Segundo filtro	cat.	PPI
Tercer filtro	cat.	H14 absoluto de 3.1 m ²
Cuarto filtro	cat.	microfiltro 300 µm
Boca de aspiración	mm	70
Capacidad líquidos	L	60
Capacidad de polvo	L	25
Contenedor	tipo	AISI 304
Ruido	dB(A)	75
Dimensiones	cm	64x112x155h
Grado de protección	IP	55

I Otras soluciones RGS

ASPIRADORES INDUSTRIALES

RGS Vacuum Systems ofrece una amplia gama de **aspiradores industriales de varias potencias y capacidades**: aspiradores industriales monofásicos, trifásicos y de aire comprimido.

También están disponibles modelos específicos **para la aspiración de aceites y virutas**, otros para **aplicaciones en el sector alimentario y farmacéutico**, así como máquinas especiales realizadas para satisfacer las exigencias del cliente.



TRANSPORTADORES NEUMÁTICOS

Sistemas de transporte neumáticos para polvos y gránulos para todos los sectores industriales con posibilidad de **personalización**.

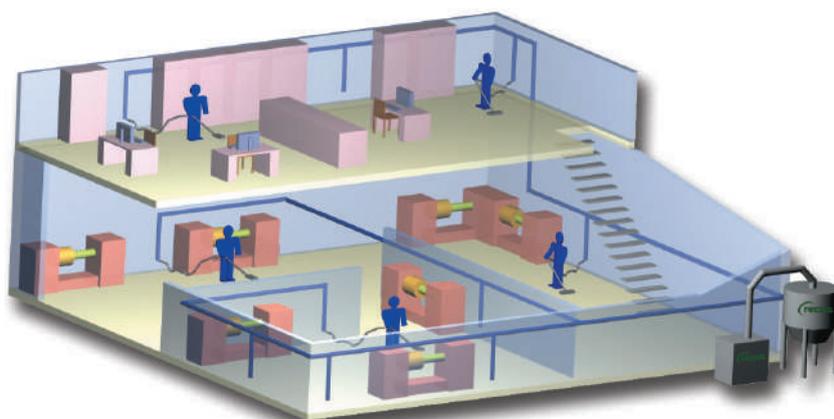


Gracias a una larga experiencia en el sector, es posible realizar y diseñar el sistema de transporte más indicado y económico para resolver los problemas del cliente, según el tipo de producto y las exigencias del sector.

INSTALACIONES CENTRALIZADAS

RGS Vacuum Systems ofrece una amplia gama de componentes para la realización de **instalaciones centralizadas de aspiración** (como

unidades de aspiración, silos de recogida, pre-separadores, componentes para la tubería, sistemas de control) y **sistemas centralizados de ventilación** (por ejemplo, *colectores de polvo, ventiladores eléctricos, brazos móviles, mandos eléctricos y componentes de conductos*).



Todos los productos pueden ser realizados en acero barnizado, en acero inoxidable y en **versión ATEX** según las exigencias del cliente y del sector de aplicación.

| Servicios RGS



Diseño e producción de productos completamente personalizada

Servicio de mantenimiento rápido en llamada



Contratos de mantenimiento programado

Complementos y actualizaciones a la normativa vigente sobre instalaciones existentes





Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS in the World.



● **RGS headquarter**

● **RGS branches**

RGS BRASILE

 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA

 www.rgsiberica.com

RGS INDIA

 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA

 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

