

Aspiratori Industriali per la
STAMPA ADDITIVA

made in Italy



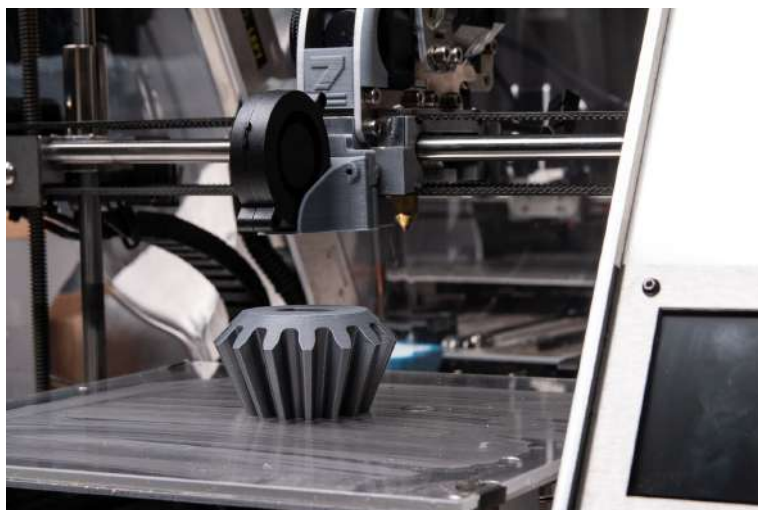
I STAMPA ADDITIVA, un settore innovativo e in rapida crescita

Questa nuova tecnologia si sta diffondendo velocemente nel campo della **metalmeccanica** e della **prototipazione**.

Data l'estrema precisione, i bassi costi e la velocità di esecuzione, questa tecnologia viene utilizzata per la produzione di *prototipi*, *pezzi speciali* a basse serie e *personalizzati*.

Durante il processo di funzionamento delle tecniche additive **SLM** (Selective Laser Melting) e **DMLS** (Direct Metal Laser Sintering) gli **aspiratori RGS aspirano polveri esplosive e non in totale sicurezza**.

Dotati di un sistema di **recupero e vaglio delle polveri inutilizzate** permettono il riutilizzo delle polveri in altri processi di stampa, dati i costi elevati delle stesse.



I Quali funzioni ha l'aspiratore?



Pulizia dei pezzi finiti

Per permettere il recupero delle polveri.



Pulizia della stampante

Per evitare contaminazioni crociate di diverse tipologie di polveri.



Pulizia dell'ambiente lavorativo

Per mantenere il livello di contaminazione basso.



LA GAMMA RGS, per polveri plastiche o metalliche delle stampanti 3D

Gli aspiratori RGS sono pensati per offrire la massima **sicurezza, facilità d'uso e robustezza** per la manutenzione delle stampanti 3D.

Aspiratori per polveri ESPLOSIVE NON CONDUTTIVE

Sono adatte tutte le macchine **ATEX Z22**.
Si consigliano questi modelli per ragioni di compattezza.

Questo tipo di **polveri**, di solito sono quelle **plastiche**.



Aspiratori per polveri ESPLOSIVE CONDUTTIVE

Si consiglia l'AD36X2 1D/3D, macchina ad aria compressa con **certificazione ATEX Z20 interna e Z22 esterna**.

Questo tipo di **polveri**, sono quelle **metalliche**, quindi più pericolose.



Aspiratori per polveri CONDUTTIVE e REATTIVE

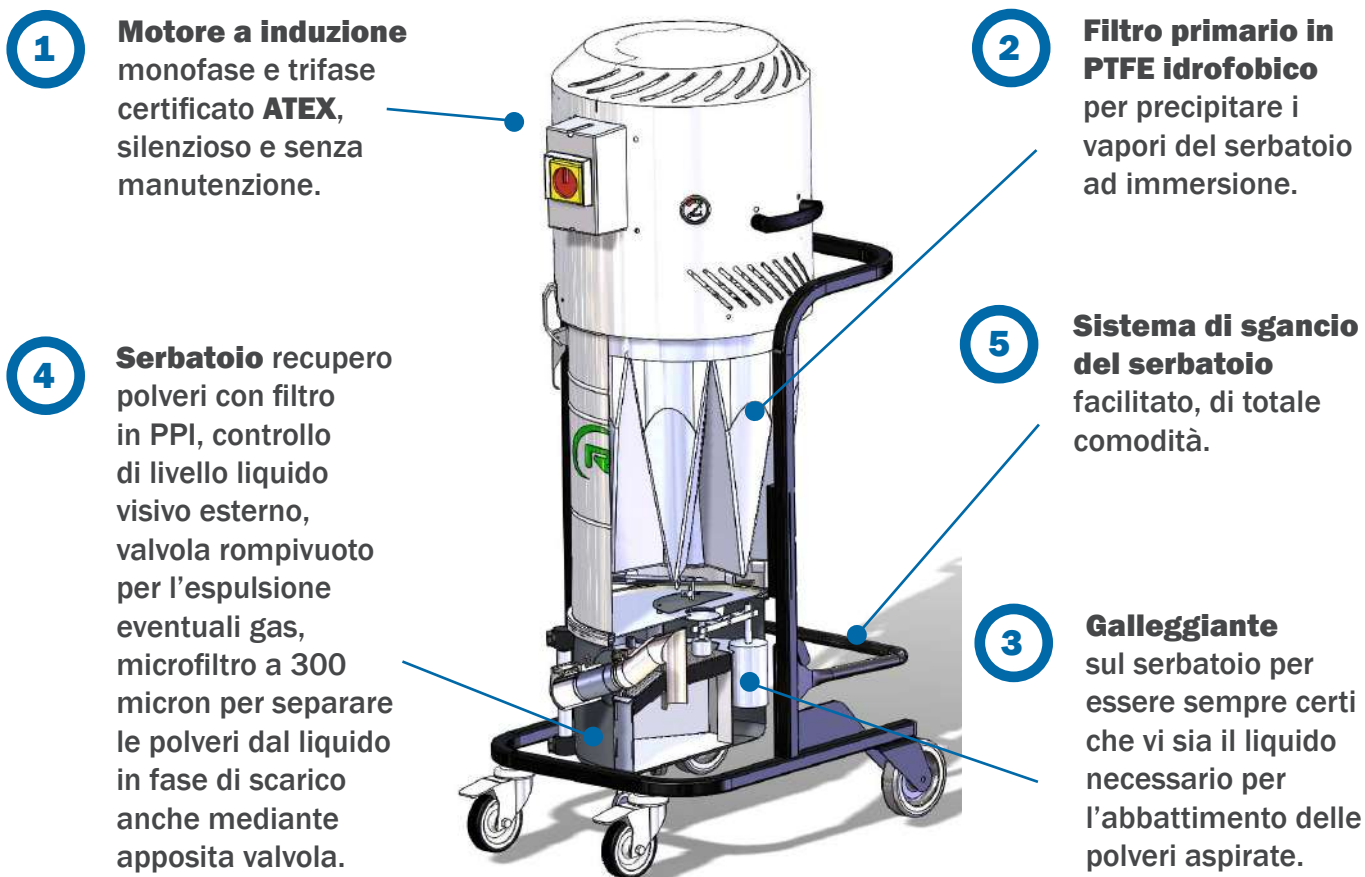
Si consigliano i modelli A21PMINX1.3D, AD36INX1.3D e A346/60EPINX1.3D dotati di **sistema di inertizzazione a liquido**.

Questo tipo di **polveri**, sono quelle **metalliche reattive**, quindi ancor più pericolose.



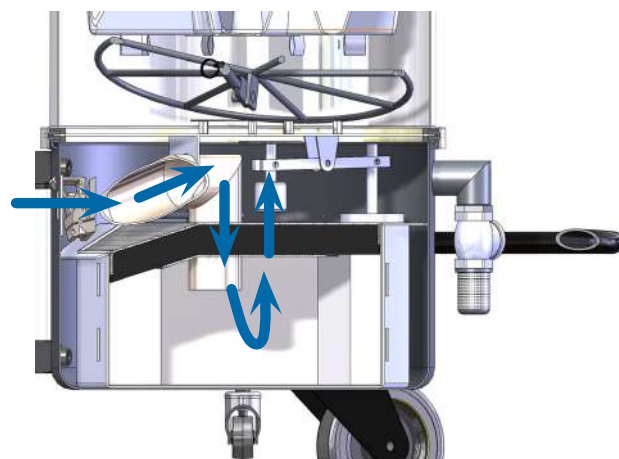
RGS ADDITIVE MANUFACTURING VACUUM, l'aspiratore per la manutenzione e pulizia della tua stampante 3D a polveri metalliche.

Il nostro miglior aspiratore ATEX con contenitore ad immersione per il recupero delle polveri metalliche in totale sicurezza.



Funzionamento dell'aspiratore a immersione

- > La polvere metallica viene aspirata, percorre il deflettore a immersione e viene convogliata nel liquido inertizzante con cui si miscela.
- > La polvere rimane intrappolata nel liquido mentre l'aria depurata risale, attraverso il filtro anti-nebbia PPI, passa attraverso il foro tenuto aperto dal galleggiante e prosegue verso la cartuccia a coalescenza posta sotto al cappello.
- > Il galleggiante posto nel serbatoio garantisce che vi sia sempre sufficiente liquido inertizzante. Se il livello dovesse scendere eccessivamente a causa dell'utilizzo, il passaggio di aspirazione si chiude e la macchina non aspira più.



A21PMINX1.3D

Aspiratore **certificato ATEX** specifico per **inertizzare con liquido le polveri metalliche reattive** e potenzialmente esplosive. Questo genere di polveri metalliche vengono utilizzate nella sinterizzazione laser nelle stampanti 3D.

Lo speciale **bagno a liquido** (acqua o olio) assicura che le polveri aspirate non possano reagire e incendiarsi, o peggio, esplodere.

All'interno del serbatoio è collocato un **galleggiante** speciale che interrompe l'aspirazione nel caso in cui il liquido inertizzante sia assente o troppo poco. Ciò aumenta notevolmente la sicurezza della macchina e degli operatori ad essa adibiti.

Il pratico **rubinetto di scolo** posizionato sul serbatoio permette di svuotare la macchina dal liquido senza sforzi da parte dell'utilizzatore. Le parti in contatto, in inox satinato, oltre a rendere estremamente piacevole l'aspetto della macchina, garantiscono una maggiore durata dei materiali e un'intrinseca sicurezza dal rischio d'innescio da urto.

Sul serbatoio è posizionata una **valvola di sicurezza** (o di sfiato) che garantisce, in caso si utilizzi acqua come liquido inertizzante, di espellere la concentrazione di idrogeno pericolosa (sviluppatasi per idrolisi) se si recuperano polveri di alluminio.

L'aspiratore dispone anche di un **filtro a coalescenza** che trattiene gli eventuali vapori nel caso dovessero generarsi a seguito delle turbolenze prodotte dal riflusso dell'aria.



I Dati tecnici

Legenda	Unità	A21PMINX1.3D
Certificazione ATEX	-	Atex 22 - II3D T135° C
Tensione	V	1Ph 230V/50Hz
Potenza	kW	1.5
Depressione	mbar	250
Portata d'aria	m ³ /h	220
Filtro primario	tipo	stellare in PTFE
Superficie filtro primario	m ²	1.14
Sistema pulizia filtro	tipo	manuale
2 nd stadio di filtrazione	cat.	PPI
3 rd stadio di filtrazione	cat.	microfiltro 300 micron
Bocchettone	mm	Ø50
Capacità liquido	L	25
Capacità polveri	L	6
Contenitore	tipo	AISI 304
Rumorosità	dB(A)	67
Dimensioni	cm	47x61x135h
Peso	kg	60
Grado di protezione	IP	65

AD36INX1.3D

Aspiratore **certificato ATEX** specifico per **inertizzare con liquido le polveri metalliche reattive** e potenzialmente esplosive. Questo genere di polveri metalliche vengono utilizzate nella sinterizzazione laser nelle stampanti 3D.

Lo speciale **bagno a liquido** (acqua o olio) assicura che le polveri aspirate non possano reagire e incendiarsi, o peggio, esplodere.

All'interno del serbatoio è collocato un **galleggiante** speciale che interrompe l'aspirazione nel caso in cui il liquido inertizzante sia assente o troppo poco. Ciò aumenta notevolmente la sicurezza della macchina e degli operatori ad essa adibiti.

Il pratico **rubinetto di scolo** posizionato sul serbatoio su ruote permette di svuotare la macchina dal liquido senza sforzi da parte dell'utilizzatore. Le parti in contatto, in inox satinato, oltre a rendere estremamente piacevole l'aspetto della macchina, garantiscono una maggiore durata dei materiali e un'intrinseca sicurezza dal rischio d'innesco da urto.

Sul serbatoio è posizionata una **valvola di sicurezza** (o di sfiato) che garantisce, in caso si utilizzi acqua come liquido inertizzante, di espellere la concentrazione di idrogeno pericolosa (sviluppatasi per idrolisi) se si recuperano polveri di alluminio.

L'aspiratore dispone anche di un **filtro a coalescenza** che trattiene gli eventuali vapori nel caso dovessero generarsi a seguito delle turbolenze prodotte dal riflusso dell'aria.



Dati tecnici

Legenda	Unità	AD36INX1.3D
Certificazione ATEX	-	Atex 22 - II3G T6 II2D T85 ° C
Consumo aria compressa	l/min	630NI/min
Potenza	kW	-
Depressione massima	mbar	320
Portata d'aria	m ³ /h	220
Filtro primario	tipo	stellare in PTFE
Superficie filtro primario	m ²	1.14
Sistema pulizia filtro	tipo	manuale
2 nd stadio di filtrazione	cat.	PPI
3 rd stadio di filtrazione	cat.	microfiltro 300 micron
Bocchettone	mm	Ø50
Capacità liquido	L	25
Capacità polveri	L	6
Contenitore	tipo	AISI 304
Rumorosità	dB(A)	67
Dimensioni	cm	48x65x118h
Peso	kg	36
Grado di protezione	IP	65

A346/60EPINX1.3D

Aspiratore **certificato ATEX** specifico per **inertizzare con liquido le polveri metalliche reattive** e potenzialmente esplosive. Questo genere di polveri metalliche vengono utilizzate nella sinterizzazione laser nelle stampanti 3D.

Lo speciale **bagno a liquido** (acqua o olio) assicura che le polveri aspirate non possano reagire e incendiarsi, o peggio, esplodere.

All'interno del serbatoio è collocato un **galleggiante** speciale che interrompe l'aspirazione nel caso in cui il liquido inertizzante sia assente o troppo poco. Ciò aumenta notevolmente la sicurezza della macchina e degli operatori ad essa adibiti.

Il pratico **rubinetto di scolo** posizionato sul serbatoio su ruote permette di svuotare la macchina dal liquido senza sforzi da parte dell'utilizzatore. Le parti in contatto, in inox satinato, oltre a rendere estremamente piacevole l'aspetto della macchina, garantiscono una maggiore durata dei materiali e un'intrinseca sicurezza dal rischio d'innescio da urto.

Sul serbatoio è posizionata una **valvola di sicurezza** (o di sfiato) che garantisce, in caso si utilizzi acqua come liquido inertizzante, di espellere la concentrazione di idrogeno pericolosa (sviluppatasi per idrolisi) se si recuperano polveri di alluminio.

L'aspiratore dispone anche di un **filtro a coalescenza** che trattiene gli eventuali vapori nel caso dovessero generarsi a seguito delle turbolenze prodotte dal riflusso dell'aria.



I Dati tecnici

Legenda	Unità	A346/60EPINX1.3D
Certificazione ATEX	-	Ex II 2/3D H T.135° C
Tensione	V	3 Ph 400V/50Hz
Potenza	kW	3.4
Depressione massima	mbar	300
Portata d'aria	m ³ /h	310
Primo filtro	cat.	stellare in poliestere da 1.9 m ²
Secondo filtro	cat.	PPI
Terzo filtro	cat.	H14 assoluto da 3.1 m ²
Quarto filtro	cat.	microfiltro 300 micron
Bocchettone	mm	70
Capacità liquido	L	60
Capacità polveri	L	25
Contenitore	tipo	AISI 304
Rumorosità	dB(A)	75
Dimensioni	cm	64x112x155h
Grado di protezione	IP	55

I Altre soluzioni RGS

ASPIRATORI INDUSTRIALI

RGS Vacuum Systems offre una vasta gamma di **aspiratori industriali di varie potenze e capacità**: aspiratori industriali monofase, trifase, Atex e ad aria compressa.



Sono inoltre disponibili modelli specifici per l'**aspirazione di olii e trucioli**, altri per applicazioni nel **settore alimentare e farmaceutico** così come **macchine speciali** realizzate per soddisfare le esigenze del cliente.

TRASPORTATORI PNEUMATICI

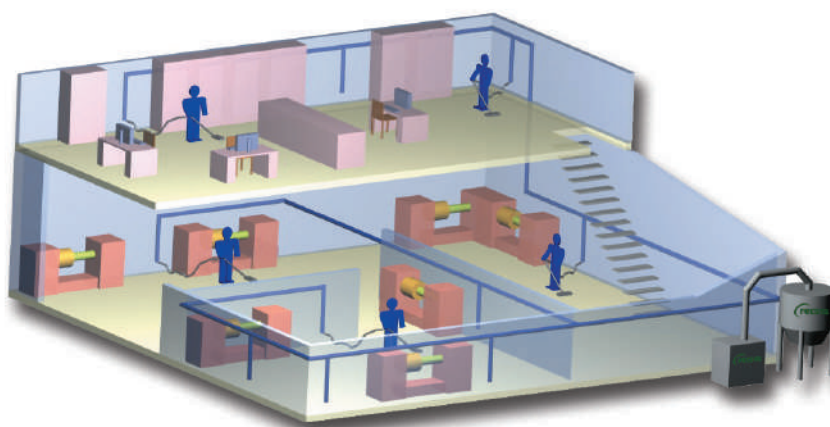
Sistemi di trasporto pneumatici per polveri e granuli per tutti i settori industriali con possibilità di **personalizzazione**.



Grazie ad una lunga esperienza nel settore, è possibile realizzare e progettare il sistema di trasporto più indicato ed economico per risolvere le problematiche del cliente, in base alla tipologia di prodotto ed alle esigenze del settore.

IMPIANTI CENTRALIZZATI

RGS Vacuum Systems offre una vasta gamma di componenti per la realizzazione di **impianti centralizzati di aspirazione** (quali *unità aspiranti, silos di raccolta, preseparatori, componenti per la condotta e sistemi di controllo*) e **impianti centralizzati di ventilazione** (quali *depolveratori, elettro-ventilatori, bracci mobili, quadri elettrici di comando e componenti per la condotta*).



Tutti i prodotti possono essere realizzati in acciaio verniciato, in acciaio inox e in **versione ATEX** in base alle esigenze del cliente e del settore di applicazione.

| Servizi RGS



Progettazione e produzione di prodotti completamente customizzati

Servizio di manutenzione rapida su chiamata



Contratti di manutenzione programmata

Integrazioni e aggiornamenti alle normative vigenti su impianti installati





Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS in the World.



● **RGS headquarter**

● **RGS branches**


RGS BRASILE

 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA

 www.rgsiberica.com

RGS INDIA

 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA

 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

