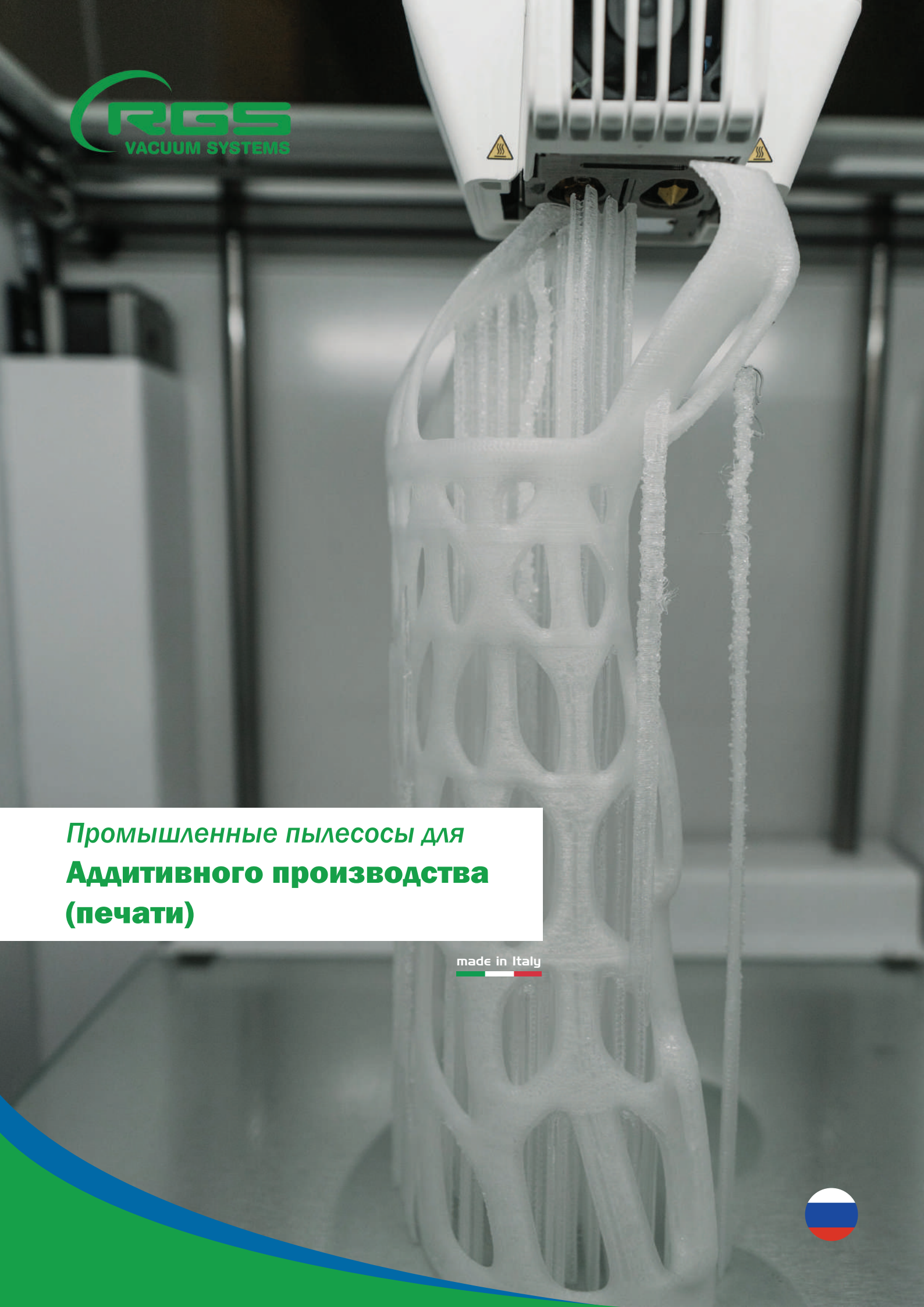


RGS VACUUM SYSTEMS

Промышленные пылесосы для

Аддитивного производства (печати)

made in Italy

3D-печать, аддитивное производство, инновационный и быстрорастущий сектор

Эта новая технология быстро распространяется в области **проектирования и создания прототипов**.

Благодаря исключительной точности, невысокой стоимости и скорости исполнения эта технология применяется для производства прототипов, специальных мелкосерийных и индивидуальных деталей. В процессе аддитивных технологий **SLM** (Выборочная лазерная плавка) и **DMLS** (прямое лазерное спекание металлов) **пылесосы RGS извлекают взрывоопасные и небезопасные вещества и пыль.** Система улавливания и сортировки неиспользованной пыли позволяет повторно использовать пыль в других процессах печати, сокращая затраты.

Какими функциями обладает пылесос?

Очистка готовых деталей
Для повторного использования пыли.

Очистка принтера
Во избежание перекрестного загрязнения различными видами пыли.

Очистка рабочей среды
Для поддержания низкого уровня загрязнения.

АССОРТИМЕНТ RGS,
для пластиковых и металлических порошков 3Dпринтеров

Пылесосы RGS предназначены для обеспечения максимальной безопасности, простоты использования и надежности при обслуживании 3D-принтеров.

Пылесосы для непроводящей **ВЗРЫВООПАСНОЙ ПЫЛИ**

Подходит все оборудование **ATEX Z22**. Эти модели рекомендуются из соображений компактности.

Обычно это **пластиковая пыль**.

Z20 внутрен.
Z22 внешн.
ATEX
Сертиф-ция

Пылесосы для проводящей **ВЗРЫВООПАСНОЙ ПЫЛИ**

Мы рекомендуем модель AD36X2 1D/3D, оборудование на сжатом воздухе с сертификацией **ATEX Z20 внутрен. и Z22 внешн**.

Этот тип пыли -металлическая пыль, более опасная.

С **системой жидкостной инертизации**

Пылесос для **ВЗРЫВООПАСНОЙ И РЕАКТИВНОЙ ПЫЛИ**

Мы рекомендуем модели A21PMINX1.3D, AD36INX1.3D and A346/60EPINX1.3D, оснащенные **системой жидкостной инертизации**.

Речь идет о реактивной металлической пыли, более опасный тип пыли.

ПЫЛЕСОСЫ RGS ДЛЯ АДДИТИВНОГО ПРОИЗВОДСТВА,

для технического обслуживания и очистки 3D принтеров по металлу, для удаления металлических порошков.

Наши лучшие ATEX пылесосы с погружным контейнером для безопасного хранения металлической пыли.

1 Однофазный или трехфазный **индукционный двигатель ATEX**, бесшумный и не требующий технического обслуживания.

2 **гидрофобный первичный фильтр из ПТФЭ** для осаждения туманов погружного бака.

5 **Быстрая комфортная** система **извлечения бака.**

4 З **Бак** для пыли с фильтром, Внешний визуальный контроль за уровнем жидкости, клапан для регулировки вакуума, микрофильтр 300 µm для отделения пыли от жидкости во время разгрузки/слива с помощью специального клапана.

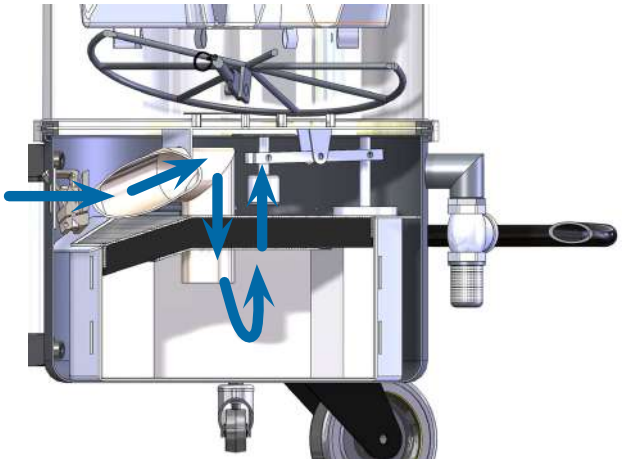
3 **Поплавок** в баке, для индикации достаточного уровня жидкости, необходимой для борьбы с извлекаемой пылью.

Функционирование погружного пылесоса

> Всасываемый металлический порошок проходит через погружной дефлектор, и попадает в инертизирующую жидкость, с которой смешивается.

> Порошок остается в жидкости, поскольку очищенный воздух поднимается вверх, проходит через туманный фильтр PPI, проходит через отверстие, открытое поплавком, и продолжает движение к коалесцентному картриджу, расположенному под крышкой.

> Поплавок в баке гарантирует всегда достаточный уровень инерционной жидкости. Если уровень сильно падает во время использования, проход закрывается и всасывание прекращается.



A21PMINX1.3D

пылесос ***с сертификатом ATEX, специально разработанный для инертизации химически активных и потенциально взрывоопасных металлических порошков/пыли с помощью жидкости****. Этот вид металлических порошков используется для лазерного спекания в 3D-принтерах.*

Специальный **резервуар с жидкостью** (вода или масло) гарантирует, что всасываемая пыль не вступит в реакцию и не воспламенится или, что еще хуже, не взорвется.

Внутри резервуара установлен специальный **поплавок**, который прерывает всасывание в случае, если инерционная жидкость отсутствует или ее слишком мало. Это значительно повышает безопасность оборудования, операторов и его использования.

Практичный **сливной кран**, расположенный на резервуаре, позволяет пользователю без труда слить жидкость с оборудования. Соприкасающиеся детали из матированной нержавеющей стали не только делают внешний вид оборудования приятным и презентабельным, но и гарантируют более длительный срок службы материалов и обеспечивают искробезопасность на случай воспламенения электрическим током.

Предохранительный (или вентиляционный) клапан расположен на резервуаре, чтобы гарантировать, что если в качестве инертной жидкости используется вода, опасная концентрация водорода (образовавшаяся в результате гидролиза) будет удалена при извлечении алюминиевой пудры.

Кроме того, в пылесосе есть **коалесцентный фильтр**, который задерживает любые пары, которые могут образовываться в результате турбулентности, вызванной обратным потоком воздуха.

Технические данные

Параметр	Ед-ца изм-я	A21PMINX1.3D
Сертификация ATEX	-	Atex 22 - II3D T135° C
Напряжение	В	1Ph 230V/50Hz
Мощность	кВт	1.5
Вакуумметрическое давление	мбар	250
Производительность	$м^3/ч$	220
Первичный фильтр	тип	звёздчатый тефлон
Поверхность первичного фильтра	m^2	1.14
Система очистки фильтра	тип	ручная
2ая ступень фильтрации	кат.	PPI
3ая ступень фильтрации	кат.	300 микронный микрофильтр
Аспирационный вход	мм	Ø50
Объем жидкости	Λ	25
Объем пыли	Λ	6
Контейнер	тип	AISI 304
Уровень шума	дБ(А)	67
Размеры	см	47x61x135h
Вес	kg	60
Степень защиты	IP	65

AD36INX1.3D

*пылесос **с сертификатом ATEX, специально разработанный для инертизации химически активных и потенциально взрывоопасных металлических порошков/пыли с помощью жидкости**. Этот вид металлических порошков используется для лазерного спекания в 3D-принтерах.*

*Специальный **резервуар с жидкостью** (вода или масло) гарантирует, что всасываемая пыль не вступит в реакцию и не воспламенится или, что еще хуже, не взорвется.*
*Внутри резервуара установлен специальный **поплавок**, который прерывает всасывание в случае, если инерционная жидкость отсутствует или ее слишком мало. Это значительно повышает безопасность оборудования, операторов и его использования.*
*Практичный **сливной кран**, расположенный установленных на цистерне на колесах, позволяет пользователю без труда слить жидкость с оборудования. Соприкасающиеся детали из матированной нержавеющей стали не только делают внешний вид оборудования приятным и презентабельным, но и гарантируют более длительный срок службы материалов и обеспечивают искробезопасность на случай воспламенения электрическим током.*
Предохранительный (или вентиляционный) клапан расположен на резервуаре, чтобы гарантировать, что если в качестве инертной жидкости используется вода, опасная концентрация водорода (образовавшаяся в результате гидролиза) будет удалена при извлечении алюминиевой пудры.
*Кроме того, в пылесосе есть **коалесцентный фильтр**, который задерживает любые пары, которые могут образовываться в результате турбулентности, вызванной обратным потоком воздуха.*

Технические данные

Параметр	Ед-ца изм-я	AD36INX1.3D
Сертификация ATEX	-	Atex 22 - II3G T6 II2D T85° C
Потребление сжатого воздуха	l/min	630Nl/min
Мощность	кВт	-
Вакуумметрическое давление	мбар	320
Производительность	м³/ч	220
Первичный фильтр	тип	звёздчатый тефлон
Поверхность первичного фильтра	m²	1.14
Система очистки фильтра	тип	ручная
2ая ступень фильтрации	кат.	PPI
3ая ступень фильтрации	кат.	300 микронный микрофильтр
Аспирационный вход	мм	Ø50
Объем жидкости	Λ	25
Объем пыли	Λ	6
Контейнер	тип	AISI 304
Уровень шума	дБ(А)	67
Размеры	см	48x65x118h
Вес	kg	36
Степень защиты	IP	65

A346/60EPINX1.3D

Это пылесос ***с сертификатом ATEX, специально разработанный для инертизации химически активных и потенциально взрывоопасных металлических порошков/пыли с помощью жидкости****. Этот вид металлических порошков используется для лазерного спекания в 3D-принтерах.*

Специальный ***резервуар с жидкостью*** *(вода или масло) гарантирует, что всасываемая пыль не вступит в реакцию и не воспламенится или, что еще хуже, не взорвется.*
Внутри резервуара установлен специальный ***поплавок****, который прерывает всасывание в случае, если инерционная жидкость отсутствует или ее слишком мало. Это значительно повышает безопасность оборудования, операторов и его использования.*
Практичный ***сливной кран****, расположенный установленных на цистерне на колесах, позволяет пользователю без труда слить жидкость с оборудования. Соприкасающиеся детали из матированной нержавеющей стали не только делают внешний вид оборудования приятным и презентабельным, но и гарантируют более длительный срок службы материалов и обеспечивают искробезопасность на случай воспламенения электрическим током.*
Предохранительный (или вентиляционный) клапан расположен на резервуаре, чтобы гарантировать, что если в качестве инертной жидкости используется вода, опасная концентрация водорода (образовавшаяся в результате гидролиза) будет удалена при извлечении алюминиевой пудры.
Кроме того, в пылесосе есть ***коалесцентный фильтр****, который задерживает любые пары, которые могут образовываться в результате турбулентности, вызванной обратным потоком воздуха.*

Технические данные

Параметр	Ед-ца изм-я	A346/60EPINX1.3D
Сертификация ATEX	-	Ex II 2/3D H T.135° C
Напряжение	В	3 Ph 400V/50Hz
Мощность	кВт	3.4
Вакуумметрическое давление	мбар	300
Производительность	м³/ч	310
первый фильтр	кат.	Звездообразный полиэстер 1.9 m²
второй фильтр	кат.	PPI
третий фильтр	кат.	абсолютный H14 3.1 m²
четвертый фильтр	кат.	300 микронный микрофильтр
Аспирационный вход	мм	70
Объем жидкости	L	60
Объем пыли	L	25
Контейнер	тип	AISI 304
Уровень шума	дБ(А)	75
Размеры	см	64x112x155h
Степень защиты	IP	55

Другие решения RGS

ПЫЛЕСОСЫ

Компания RGS Vacuum Systems предлагает широкий ассортимент промышленных пылесосов различной мощности: однофазные, трехфазные и пылесосы на основе сжатого воздуха.

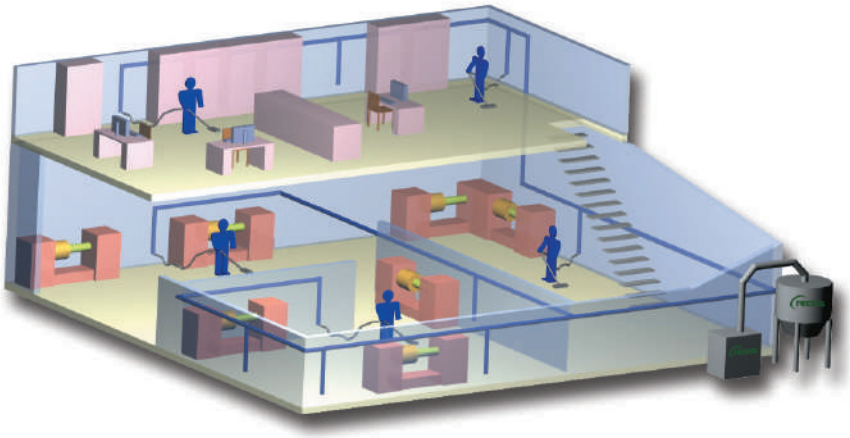
У нас есть также специальные модели для **всасывания масла и стружки, для пищевой и фармацевтической промышленностей, кроме того**, мы разрабатываем **индивидуальные пылесосы согласно специальным требованиям клиента.**

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОНВЕЙЕРЫ

Пневматические конвейерные системы для порошкообразных и гранулированных материалов для всех промышленных секторов **с индивидуальными опциями.**

Благодаря огромному опыту в данном секторе возможно разрабатывать наиболее подходящие и экономически выгодные конвейерные системы для решения проблем клиента, в зависимости от типа продукта и требований сектора.

Централизованные системы



Компания RGS предлагает широкий ассортимент компонентов для реализации **централизованных систем**, таких как, силосы, пресепараторы, компоненты для воздуховодов и систем управления. Все элементы могут быть изготовлены из окрашенной стали, нержавеющей стали, и версии **ATEX** в зависимости от требований клиента и сектора применения.

Услуги компании RGS

Дизайн и проектирование индивидуальных проектов

Быстрый сервис обслуживания

Соглашения о профилактическом обслуживании

Дополнения и доработки к действующим нормам на установленном оборудовании

RGS VACUUM SYSTEMS

Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS
in the World.

- **RGS headquarter**
- RGS branches

RGS BRASILE
www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
www.rgsiberica.com

RGS INDIA
www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com