

## A1046ECO1.3D, A1046KECO1.3D



### TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Seitenkanal-Turbine mit Drehstrom-Asynchronmotor ATEX-zertifiziert EX II 3D, in einem Gehäuse auf der Rückseite der Maschine
- 10 m Stromkabel mit Industriestecker 3Ph+T 16A
- Vakuummeter zur Anzeige des Verschmutzungsgrads des Filters
- Manueller Filterrüttler in der Seite zur Filterreinigung
- 100-l-Behälter mit Rädern und seitlichen Griffen zum Entleeren und optional und optionalem Hebegurt für Gabelstapler
- Ø70 Ansaugstutzen mit Schnellkupplung für den einfachen Anschluss von Zubehör
- Standardausführung mit Edelstahlbehälter, Filterkammer und Motorgehäuse Ral 7001 grau
- Feste Räder Ø150mm und schwenkbare Räder mit Bremse Ø125mm

		A1046ECO1.3D	A1046KECO1.3D
Tension/Voltage	Volts	3~ 400-690V/50Hz	3~ 400-690V/50Hz
Plug	A	3P + T 16A IP67	3P + T 16A IP67
Power	KW	7,5	7,5
Depression max	mbar	350	260
Max working depression	mbar max	320	280
Max air flow	m <sup>3</sup> /h	540	700
Primary filter surface	m <sup>2</sup>	2,6	2,55
Absolute filter surface	m <sup>2</sup>	7,5	7,5
Container capacity	Lt	100	100
Product inlet	mm	70	70
Noice level	DbA	76	76
Overall dimensions	Cm	65X120X175h	65X120X175h
Weight	Kg	170	170
Protection	IP	55	55