

A1046ECO1.3D, A1046KECO1.3D



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Turbina a canale laterale con motore asincrono trifase in versione ATEX EX II 3D posizionato all'interno di una carenatura nella parte posteriore della macchina
- Cavo di alimentazione 10mt con spina industriale 3Ph+T 16A IP67
- Vuotometro per l'indicazione del livello di intasamento del filtro
- Scuotifiltro manuale in posizione laterale per la pulizia del filtro
- Contenitore da 100lt dotato di ruote con maniglie laterali per lo svuotamento e in opzione fascia di sollevamento per carrello elevatore
- Bocchettone rapido Ø70 per il facile innesto degli accessori
- Versione standard con contenitore inox, lateale e carenatura verniciati Ral 7001 grigio
- Ruote fisse Ø150mm e pivotanti con freno Ø125mm

		A1046ECO1.3D	A1046KECO1.3D
Tension/Voltage	Volts	3~ 400-690V/50Hz	3~ 400-690V/50Hz
Plug	A	3P + T 16A IP67	3P + T 16A IP67
Power	KW	7,5	7,5
Depression max	mbar	350	260
Max working depression	mbar max	320	280
Max air flow	m ³ /h	540	700
Primary filter surface	m ²	2,6	2,55
Absolute filter surface	m ²	7,5	7,5
Container capacity	Lt	100	100
Product inlet	mm	70	70
Noice level	DbA	76	76
Overall dimensions	Cm	65X120X175h	65X120X175h
Weight	Kg	170	170
Protection	IP	55	55