

A21PX1.3D



TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Gehäuse Ø360mm
- Seitenkanalverdichter mit Asynchronmotor in dreiphasen Version ATEX EX II 3D zertifiziert
- Vakuum-Meter zur Filterüberwachung
- 10 m. Elektrokabel mit Stecker 2P+T 16A IP67 – mit ATEX-Zeichen
- Manueller Filterrüttler, seitlich
- Sternfilter aus Polyester von Staubklasse “L” antistatisch
- Ansaugstutzen Ø70mm mit Schnellkupplung
- Sicherheitsvakuumventil
- 25 L. Schmutzbehälter mit Nebengriff und Rollen, in Edelstahl V2A
- Interräder Ø125mm, Vorderräder Ø100mm mit Bremse, in antistatischer Ausführung
- Grundausrüstung mit Fahrgestell RAL 9005 (schwarz) Edelstahlbehälter und Filterkammer RAL 9003 (weiß)
- X2 Ausführung mit Behälter und Filterkammer aus Edelstahl V2A
- X3 Ausführung komplett in Edelstahl
- Ideal die Verwendung mit Saugzubehören Ø40mm

A21PX1.3D		
Tension /Voltage	Volts	3~230-400V/50Hz
Plug	A	2P + T 16A IP67
Power	kW	1.5
Depression max	mbar	200
Max air flow	m ³ /h	200
Primary filtering surface	m ²	1,14
Absolute filtering surface	m ²	1,20
Container capacity	Lt	25
Product inlet	mm	Ø70
Noise level	dB(A)	67
Overall dimensions	Cm	47X61X118h
Weight	Kg	60
Protection	IP	65
EX Marking	EX	II3D T135°C