

A20FLPX1.3D, A31FLPX1.3D, A101FLPX1.3D, A32FLPX1.3D, A173FLPX1.3D



***Ausführung mit eingebautem Saug-Arm (OPTIONEN)**

TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Maschinendurchmesser Ø360mm, Ø460mm, Ø560mm
- Ventilator mit Asynchronmotor, dreiphasig in Version ATEX EX II 3D zertifiziert
- 9mt Elektrokabel mit Stecker 3 Ph + T 16A IP67
- Seitlicher Filterabrüttlung
- Sternfilter, Polyester, Klasse "M", antistatisch
- Ansaugstutzen Ø100mm, Ø150mm
- Container mit unterschiedlichem Edelstahlbehälter mit Griff und Rollen
- Hinterräder Ø150mm, Vorderräder Ø125mm mit Bremse, antistatische Ausführung
- Standardausführung mit Fahrgestell RAL 9005 schwarz Edelstahlbehälter und Filterkammer RAL 7001 grau
- Optionaler Absaugarm-Satz

| | | A20FLPX1.3D | A31FLPX1.3D | A101FLPX1.3D | A32FLPX1.3D | A173FLPX1.3D |
|-------------------------|----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Tension / Voltage | Volts | 3~ 230-400V/50Hz | 3~ 230-400V/50Hz | 3~ 230-400V/50Hz | 3~ 230-400V/50Hz | 3~ 230-400V/50Hz |
| Plug | A | 3P + T 16A IP67 | 3P + T 16A IP67 | 3P + T 16A IP67 | 3P + T 16A IP67 | 3P + T 16A IP67 |
| Power | kW | 0.75 | 1.5 | 1.5 | 2.2 | 3 |
| Depression max | mbar max | 16 | 22 | 22 | 35 | 30 |
| Max working depression | mbar | 16 | 22 | 22 | 35 | 30 |
| Max air flow | m³/h | 800 | 1200 | 1200 | 1500 | 2500 |
| Primary filter surface | m² | 1,14 | 2,55 | 2,55 | 4,2 | 4,2 |
| Absolute filter surface | m² | 1,3 | 3,1 | 3,1 | 20 | 20 |
| Container capacity | Lt | 25 | 39 | 100 | 39 | 175 |
| Product inlet | mm | Ø100 | Ø150 | Ø150 | Ø150 | Ø150 |
| Noise level | DbA | 74 | 78 | 78 | 79 | 79 |
| Overall dimensions | cm | 48X68X125h | 64X85X170h | 64X85X205h | 65X90X185h | 65X90X230h |
| Weight | Kg | 45 | 80 | 83 | 92 | 120 |
| Protection | IP | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |