

A407OIL-P, A615OIL-P



TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Seitenkanalverdichter mit Asynchronmotor, Drehstrom, im Schutzgehäuse
- Möglichkeit der Zurückführung von Kühlmitteln, sogar während des Saugvorgangs (die in der Gebrauchs- und Wartungsanleitung beschriebenen Verfahren einhalten)
- Ein Füllstandsensoren für Flüssigkeit schaltet den Saugstrom ab
- 10Mtr. Stromkabel mit Stecker 3Ph + T 16A
- Filter Ø220 für Önebel
- Ansaugstutzen Ø 50 mit Schnellkupplung
- Flüssigkeitsbehälter von 400Ltr. und 600Ltr.
- Feststoffbehälter von 60Ltr. kippbar
- Späne-Netzkorb Art.-Nr. 20214 inkl. Im Lieferumfang
- Hinterräder Ø200mm aus Guss, Vorderräder Ø200mm mit Bremse
- Grundauführung: all lackiert RAL 7001 grau
- Zurückführung der Flüssigkeit durch Ø40 mm Schlauch (6Mtr.) ausgerüstet mit Handkugelhahn
- Doppelgriff zur Erleichterung der Bewegung
- Vorbereitet zum Anheben mit Gabelstapler
- Zur Verwendung mit Ø50mm Saugzubehör (Anschluss Art.-Nr. 65229.1 für Schnellsaugstutzen bereits enthalten)
- Ein Flüssigkeitsstandsensoren unterbricht der Saugvorgang, sobald die maximale Kapazität erreicht ist
- 1,50kW Drehstromkreiselpumpe mit offenem Laufrad, zum Zurückpumpen der Flüssigkeit mit einer Fördermenge von 200 Ltr./Min

		A407OIL-P	A615OIL-P
Tension/ Voltage	Volts	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Plug	A	3P + T 32A	3P + T 32A
Power	kW	5.5 + 0.55	12.5 (11+1.50)
Depression max	mbar max	450	500
Max working depression	mbar	360	430
Max air flow	m ³ /h	310	520
Liquids expulsion flow rate	lt/m	230	400
Container capacity for chips	lt	60	60
Container capacity for liquids	lt	400	600
Product inlet	mm	Ø50	Ø50
Noise level	DbA	75	76
Overall dimensions	cm	135x70x200h	150x75x215h
Weight	Kg	350	480
Protection	IP	55	55

* andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich