

## A407OIL-P, A615OIL-P



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Turbina de canal lateral con motor asíncrono trifásico
- Posibilidad de expulsión de líquido durante la aspiración (cumplir con los procedimientos de uso y mantenimiento)
- Sensor de nivel máximo de líquido que desconecta la aspiración
- Cable de alimentación de 10 m con enchufe industrial 3Ph+T 16A
- Filtro para niebla de aceite Ø220mm
- Conector rápido Ø50mm
- Contenedor de recogida de líquidos de 400lt y 600lt
- Contenedor de recogida de virutas de 60 litros con tolva basculante
- El código de la cesta neta 20214 ya está incluido
- Ruedas de hierro fundido traseras Ø200mm, ruedas delanteras Ø200mm con freno
- Versión totalmente pintada con gris Ral 7001
- Tubo de expulsión Ø40 (6 mt) con válvula de bola manual para la descarga de líquidos
- Manual de descarga del líquido aspirado
- Doble asa para facilitar el movimiento
- Preparado para la elevación con carretilla elevadora
- Para utilizar con los accesorios de aspiración Ø50mm (racor para acoplamiento rápido 65229 ya incluido)

		A407OIL-P	A615OIL-P
Tension/ Voltage	Volts	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Plug	A	3P + T 32A	3P + T 32A
Power	kW	5.5 + 0.55	12.5 (11+1.50)
Depression max	mbar max	450	500
Max working depression	mbar	360	430
Max air flow	m <sup>3</sup> /h	310	520
Liquids expulsion flow rate	lt/m	230	400
Container capacity for chips	lt	60	60
Container capacity for liquids	lt	400	600
Product inlet	mm	Ø50	Ø50
Noise level	DbA	75	76
Overall dimensions	cm	135x70x200h	150x75x215h
Weight	Kg	350	480
Protection	IP	55	55

\* Otros voltajes y frecuencias disponibles a petición