

## A407OIL-P, A615OIL-P



### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Turbina a canale laterale con motore asincrono trifase
- Possibilità di espulsione del liquido durante l'aspirazione (rispettare procedure su uso e manutenzione)
- Sensore di livello massimo liquido che spegne l'aspirazione
- Cavo di alimentazione 10mt con spina industriale 3Ph+T 16A
- Filtro per nebbie oleose Ø220mm
- Bocchettone rapido Ø50mm
- Contenitore di raccolta liquidi da 400lt e 600lt
- Contenitore di raccolta trucioli da 60lt con tramoggia ribaltabile
- Cestello in rete cod. 20214 già incluso
- Ruote in ghisa posteriori Ø200mm, ruote anteriori Ø200mm con freno
- Versione interamente verniciata con Ral 7001 grigio
- Tubo di espulsione Ø40 (6 mt) con valvola a sfera manuale per lo scarico del liquido aspirato
- Doppio manico per agevolare lo spostamento
- Predisposto per il sollevamento con carrello elevatore
- Da utilizzare con accessori di aspirazione Ø50mm (raccordo per bocchettone rapido 65229 già incluso)

		A407OIL-P	A615OIL-P
Tension/ Voltage	Volts	3~ 400V/50Hz *	3~ 400V/50Hz *
Plug	A	3P + T 32A	3P + T 32A
Power	kW	5.5 + 0.55	12.5 (11+1.50)
Depression max	mbar max	450	500
Max working depression	mbar	360	430
Max air flow	m <sup>3</sup> /h	310	520
Liquids expulsion flow rate	lt/m	230	400
Container capacity for chips	lt	60	60
Container capacity for liquids	lt	400	600
Product inlet	mm	Ø50	Ø50
Noise level	DbA	75	76
Overall dimensions	cm	135x70x200h	150x75x215h
Weight	Kg	350	480
Protection	IP	55	55

\* altri voltaggi e frequenze disponibili su richiesta