

A62PX1.3GD



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Cuerpo de Ø360m
- Turbina de canal lateral con motor asíncrono trifásico marcado ATEX EX II 3D
- Cable de alimentación 10mt con enchufe industrial 3Ph+T 16A IP67
- Sacudidor de filtro manual lateral
- Filtro estrella en poliéster clase "L" antiestático
- Boca de aspiración Ø70mm
- Contenedor de 65 lt con mangos laterales y ruedas, inox
- Válvula limitadora de vacío de serie
- Ruedas posteriores Ø150mm, ruedas anteriores Ø125mm con freno, antiestáticas
- Versión estándar con chasis Ral 9005 negro, contenedor inox y lateral Ral 7001 gris
- Versión X2 con contenedor y lateral inox
- Ideal el uso de accesorios de aspiración de Ø40mm y Ø50mm

A62PX1.3GD		
Tension / Voltage	Volts	3~230-400V/50Hz
Plug	A	3P + T 16A IP67
Power	kW	2,6
Depression max	mbar max	300
Max working depression	mbar	220
Max air flow	m ³ /h	320
Primary filter surface	m ²	1,90
Absolute filter surface	m ²	2,20
Container capacity	Lt	65
Product inlet	mm	Ø70
Noise level	DbA	75
Overall dimensions	Cm	64X77X162h
Weight	Kg	77
Protection	IP	65
Ex Marking	EX	II 3G T4 II3D T135 °C