

A62PX1.3GD



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo macchina Ø460mm
- Turbina a canale laterale con motore asincrono trifase in versione ATEX EX II 3GD
- Cavo di alimentazione 10mt con spina industriale 3 Ph + T 16A IP67
- Scuotifiltro manuale laterale
- Filtro stellare in poliestere classe "L" antistatico
- Bocchettone rapido Ø70mm
- Contenitore da 65lt con manico integrato e ruote, inox
- Valvola limitatrice di serie
- Ruote posteriori Ø150mm, ruote anteriori Ø125mm con freno, antistatiche
- Versione standard con telaio Ral 9005 nero, contenitore inox e laterale Ral 7001 grigio
- Versione X2 con contenitore e camera filtro inox
- Ideali l'utilizzo di accessori di aspirazione Ø40mm e Ø50mm

A62PX1.3GD		
Tension / Voltage	Volts	3~230-400V/50Hz
Plug	A	3P + T 16A IP67
Power	kW	2,6
Depression max	mbar max	300
Max working depression	mbar	220
Max air flow	m ³ /h	320
Primary filter surface	m ²	1,90
Absolute filter surface	m ²	2,20
Container capacity	Lt	65
Product inlet	mm	Ø70
Noise level	DbA	75
Overall dimensions	Cm	64X77X162h
Weight	Kg	77
Protection	IP	65
Ex Marking	EX	II 3G T4 II3D T135 °C