

ONE1030IL



TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Maschinendurchmesser Ø460mm
- Nr. 3 Stück By-Pass Bürstenmotoren, zweistufig, Wechselstrom
- Motorkopf aus Metall, schwarz
- unabhängige Schalter für jeden Motor
- Vakuum-Meter und rote Leuchtanzeige zur Filterüberwachung
- Flüssigkeits- / Feststoffabscheider mit Ablassventil am Behälter
- Optische Tankfüllanzeige
- Maximaler Flüssigkeitsstandsensord, der die Absaugung abschaltet
- Ausgestattet mit Ablassventil für Flüssigkeiten
- 9 M. Stromkabel mit Schuko Stecker
- Ansaugstutzen Ø70mm mit Schnellkupplung
- Ölnebelfilter
- Flüssigkeitsbehälter hat ein Volumen von 100 Lt
- Herausklinkbarer Behälter auf Räder
- Hinterräder Ø150mm, Vorderräder Ø125mm mit Bremse
- Grundausführung: Fahrgestell lackiert RAL 9005 schwarz; Behälter und Filterkammer RAL 7001 grau
- Inkl. Saugzubehör Ø50mm, Art.-Nr. K.AC.046 im Lieferumfang:
 - Nr.1 Reduzierstück Ø70/50 Art.-Nr. 65042
 - 3Mtr. Polyurethanschlauch Art.-Nr. 35.134.1
 - Nr.1 Gummischrägrohrdüse, ölbeständig, Art.-Nr. 65053
 - Nr.1 Schlauchanschluss Art.-Nr. 65047
 - Nr.2 Gummimuffe Art.-Nr. 65237A

ONE1030IL

Tension/Voltage	Volts	1~ 230-400V/50Hz
Plug	A	Schuko
Power	KW	3.3
Depression max	mbar max	210
Max working depression	mbar	210
Max air flow	m³/h	510
Container capacity for liquids	Lt	100
Container capacity for chips	Lt	40
Product inlet	mm	Ø70
Noise level	DbA	75
Overall dimensions	cm	78x64x120h
Weight	Kg	62
Protection	IP	44