

ONE1030IL



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Cuerpo de la máquina Ø460mm
- 3 motores monofásicos de escobillas de dos etapas con by-pass
- Cabeza metálica completa pintada en negro
- Interruptores independientes para cada motor
- Indicador de vacío y luz roja para indicar el nivel de obstrucción del filtro
- Separador de líquidos/sólidos tamizado con válvula de drenaje en el contenedor
- Indicador visual de llenado del depósito
- Sensor de nivel máximo de líquido que cierra la aspiración
- Equipado con válvula de descarga para líquidos
- Cable de alimentación de 9 metros con enchufe Schuko
- Conector rápido Ø70mm
- Filtro de niebla de aceite
- Contenedor de recogida de líquidos de 100 litros
- Contenedor de liberación con ruedas
- Ruedas traseras Ø150 mm, ruedas delanteras Ø125 mm con freno
- Versión pintada con marco negro Ral 9005 y gris Ral 7001 contenedores laterales Ral 7001 gris
- Incluye accesorios de aspiración Ø50mm, kit K.AC.046:
 - n.1 reducción Ø70/50 cod. 65042
 - 3 mt de manguera de poliuretano cod. 35.134.1
 - 1 sección cónica de goma resistente al aceite cod. 65053
 - 1 acoplamiento de unión cód. 65047
 - 2 mangas cod. 65237A

ONE1030IL

| | | |
|--------------------------------|----------|------------------|
| Tension/Voltage | Volts | 1~ 230-400V/50Hz |
| Plug | A | Schuko |
| Power | KW | 3.3 |
| Depression max | mbar max | 210 |
| Max working depression | mbar | 210 |
| Max air flow | m³/h | 510 |
| Container capacity for liquids | Lt | 100 |
| Container capacity for chips | Lt | 40 |
| Product inlet | mm | Ø70 |
| Noise level | DbA | 75 |
| Overall dimensions | cm | 78x64x120h |
| Weight | Kg | 62 |
| Protection | IP | 44 |