

F230X1.3D, F230X1.3GD



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Turbina de canal lateral con motor asíncrono trifásico en versión ATEX EX II 3D, EX II 3GD ubicado en el interior de un carenado
- Cable de alimentación 10mt con enchufe industrial 3Ph+ T 16A IP67
- Vacuómetro para indicar el nivel de saturación del filtro
- Cuerpo de Ø360mm
- Sacudidor de filtro manual en el cabezal
- Filtro estrella en poliéster clase "L" antiestático
- Boca de aspiración Ø70mm
- Válvula limitadora de vacío de serie
- Contenedor de 25 lt con mangos laterales, extraíble, inox
- Ruedas posteriores Ø125mm, ruedas anteriores Ø100mm con freno, antiestáticas
- Versión estándar con chasis y lateral Ral 9003 blanco, contenedor inox
- Versión X2 con contenedor y lateral inox
- Versión X3 con contenedor, lateral y chasis inox
- Fácil y rápida instalación de todos los opcionales

		F230X1.3D	F230X1.3GD
Tension /Voltage	Volts	3~230-400V/50Hz	3~230-400V/50Hz
Plug	A	3P + T 16A IP67	3P + T 16A IP67
Power	Kw	1.5	1.5
Depression Max	mbar max	300	300
Working Depression	mbar	200	200
Max air flow	m³/h	210	210
Primary filter surface	m²	0,70	0,70
Upstream absolute filter	m²	1.55	1.55
Downstream absolute filter	m²	4,8	4,8
Cartridge filter surface	m²	N0	N0
Container capacity	Lt	25	25
Product inlet	mm	Ø70	Ø70
Noise level	DbA	72	72
Overall dimensions	Cm	40X70X150h	40X70X150h
Weight	Kg	90	90
Protection	IP	55	55
EX Marking	EX	II3D T125 °C	II3G T3 II3D T125 °C