

## F340X1.3D, F340X1.3GD



### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Turbina a canale laterale con motore asincrono trifase in versione ATEX EX II 3D, EX II 3GD alloggiata all'interno di una carena
- Cavo di alimentazione 10mt con spina industriale 3Ph+ T 16A IP 67
- Vuotometro per l'indicazione del livello di intasamento del filtro
- Corpo macchina Ø460mm
- Scuotifiltro manuale sulla testata
- Filtro stellare in poliestere classe "L" antistatico
- Bocchettone rapido Ø70mm
- Valvola limitatrice di serie
- Contenitore da 48 lt con maniglie, estraibile, inox
- Ruote posteriori Ø125mm, ruote anteriori Ø100mm con freno, antistatiche
- Versione standard con telaio elaterale Ral 9003 bianco, contenitore inox
- Versione X2 con contenitore e laterale inox
- Versione X3 con contenitore, laterale e telaio inox
- Facile installazione di optional ed accessori

		F340X1.3D	F340X1.3GD
Tension / Voltage	Volts	3~230-400V/50Hz	3~230-400V/50Hz
Plug	A	3P + T 16A IP67	3P + T 16A IP67
Power	Kw	2.6	2.6
Max depression	mbar max	300	300
Max working depression	mbar	220	220
Max air Flow	m <sup>3</sup> /h	310	310
Primary filter surface	m <sup>2</sup>	1,90	1,90
Upstream absolute filter	m <sup>2</sup>	2,2	2,2
Downstream absolute filter	m <sup>2</sup>	4,8	4,8
Cartridge filter kit	m <sup>2</sup>	5	5
Container capacity	Lt	48	48
Product inlet	mm	Ø70	Ø70
Noise level	DbA	73	73
Overall dimensions	Cm	50X80X154h	50X80X154h
Weight	Kg	120	120
Protection	IP	55	55
EX Marking	EX	II3D T125 °C	II3G T3 II3D T125 °C