

WIND21



TECHNISCHE BESCHREIBUNG:

- Kompakter Gewerbesauger für die Aufsaugung von Staub und Flüssigkeiten – NASS und TROCKEN
- By-Pass Bürstenmotor, zweistufig, Wechselstrom
- Behälter aus Polypropylen
- 9 M. Elektrokabel inkl. Schuko Stecker
- Ansaugstutzen Ø36mm mit Schnellkupplung
- 21 L. Behälter
- Halterahmen auf Räder
- Filter für Flüssigkeiten und Schaum inkl. Schwimmer
- Filterbeutel für Stäube, nur für trocken zu verwenden
- Geliefert mit den folgenden Zubehörteilen:
- 2 m. Schlauch mit Muffen Ø36mm
- Rechteckige Bürste Ø36
- Ritzendüse Ø36 aus Kunststoff
- Rohrverlängerung Ø36 verchromt
- Rechteckige Bürste Ø36 für Teppiche
- Rechteckige Bürste für Flüssigkeiten
- Borstenpinsel Ø36

WIND21

| | | |
|--------------------|-------------------|--------------|
| Tension /Voltage | Volts | 1~ 230V/50Hz |
| Plug | A | Schuko |
| Power | Watt | 1100 |
| Depression max | mbar | 225 |
| Max air flow | m ³ /h | 170 |
| Container capacity | Lt | 20 |
| Product inlet | mm | Ø36 |
| Noise level | DbA | 60 |
| Overall dimensions | Cm | 38x38x55h |
| Weight | Kg | 9 |