



I sistemi filtranti RGS

made in Italy



I Filtri per aspiratori industriali RGS

RGS offre una **vasta gamma di aspiratori industriali di varie potenze e capacità**: aspiratori industriali *monofase, trifase e ad aria compressa*, modelli specifici per l'*aspirazione di oli e trucioli*, altri per applicazioni nel *settore alimentare e farmaceutico*, così come macchine speciali realizzate per soddisfare le esigenze del cliente.

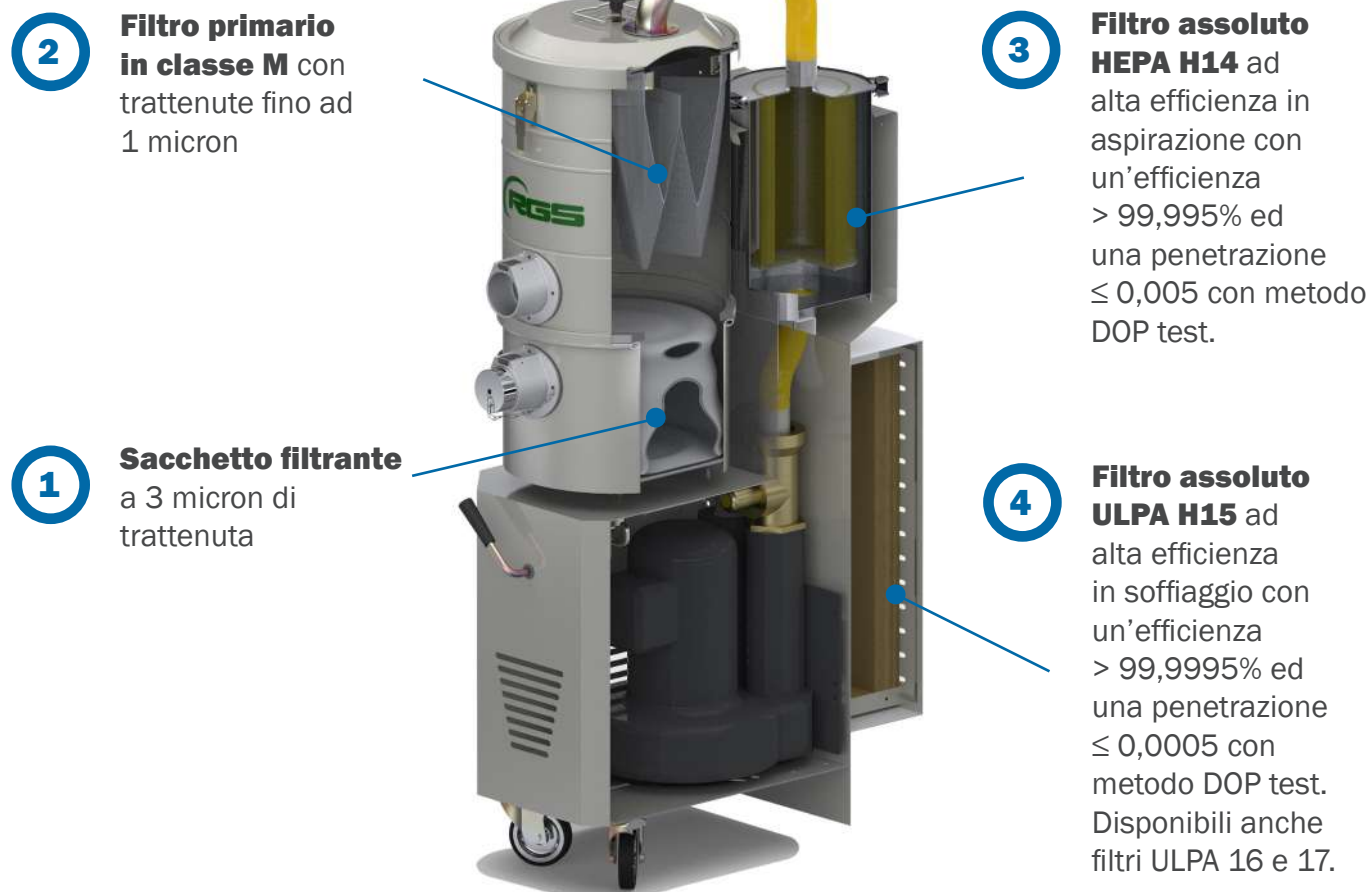
Tutti gli aspiratori possono essere dotati di un'**ampia gamma di optional ed accessori** per rendere il lavoro dell'operatore facile, leggero e sicuro.

Il filtro è il cuore dell'aspiratore e cattura tutto lo sporco, salvaguardando così la salute degli operatori.

RGS utilizza filtri di prima qualità nei propri aspiratori, che possono essere divisi in quattro categorie:

- > **FILTRI PRIMARI** (stellari, a sacco o a cartuccia)
- > **FILTRI ASSOLUTI** (o secondari)
- > **FILTRI PER FARMACEUTICA**
- > **FILTRI A CARBONE ATTIVO**

4 STADI DI FILTRAZIONE PER LA SICUREZZA DEGLI OPERATORI



I Classificazione delle polveri

Grazie alla **grande efficienza filtrante** (classe L di serie, M e H in opzione) si possono recuperare anche le **polveri più dannose per la salute** senza rilasciare residui in ambiente e con l'ausilio di sistemi di raccolta in sacco continuo o in sacchi ermetici l'operatore non entrerà mai a contatto con le sostanze pericolose.

Le polveri vengono classificate in **tre macro categorie** in base alla concentrazione massima consentita in un ambiente di lavoro (MAC) prima che diventi dannosa per gli operatori.



CLASSE L (low) > 99%

Polveri con concentrazioni massime consentite (MAC) > 1 mg/m³

Polveri semplici e innocue come la polvere domestica, la terra e il calcare.



CLASSE M (medium) > 99,9%

Polveri con concentrazioni massime consentite (MAC) ≥ 0,1 mg/m³

Polveri di media pericolosità come quelle da legno e da stucco, riempitivo e vernice, gesso, cemento, calcestruzzo, collante per piastrelle e colori quali pitture a base di lattice e pitture a olio oppure materiali quarziferi come sabbia e ciottoli.



CLASSE H (high) > 99,995%

Polveri con concentrazioni massime consentite (MAC) < 0,1 mg/m³

Polveri di elevata pericolosità, cancerogene e patogene, come amianto e muffe.

I Perché scegliere un filtro ad alta efficienza?

Il filtro è una parte fondamentale dell'aspiratore industriale, siccome impedisce che il materiale aspirato venga reimpresso nell'ambiente circostante e fornisce la **protezione** necessaria al motore per lavorare senza essere danneggiato dal materiale aspirato.



pulizia ed igienizzazione dell'ambiente di lavoro



salvaguardia della salute dei lavoratori



nessun rischio di contaminazione



contenimento del rischio di esplosione

I Tipi di filtro

Il tipo di filtro viene scelto in base al *materiale da aspirare* e alla *tipologia di applicazione dell'aspiratore*. É necessario quindi porre grande attenzione alla scelta del setto filtrante (*classe L, M, H*) affinché sia adeguato al materiale o alla polvere che deve essere aspirata.

FILTRI PRIMARI

I **FILTRI PRIMARI** sono stellari, a sacco o a cartuccia e vengono impiegati in tutti gli aspiratori industriali. Catturano le forme più comuni di polvere fino alle particelle più fini. Ci sono 2 tipi di filtri, in *classe L* o *M*, e in *diversi tessuti* per migliorarne l'efficienza (es. PTFE) o per specifiche applicazioni.



FILTRO STELLARE

Cattura tutte le impurità grazie all'elevata superficie filtrante.



FILTRO A SACCO

Utilizzato per aspirare e filtrare piccole quantità di materiale.



FILTRO A CARTUCCIA

Utilizzato con il sistema di pulizia ad aria compressa.



FILTRO ANTISTATICO

Aspirazione di materiali a rischio di esplosione.



FILTRO IDRO REPELENTE

Aspirazione di oli, usato nelle industrie metalmeccaniche.



FILTRO NEBBIE OLEOSE

Aspirazione di vapori oleosi e schiume nelle industrie metalmeccaniche.

FILTRI ASSOLUTI

I **FILTRI ASSOLUTI** catturano la polvere più fine e trattengono la polvere più pericolosa che non può assolutamente essere reintrodotta nell'ambiente. Possono essere *in aspirazione* o *in soffiaggio*.



FILTRO ASSOLUTO IN ASPIRAZIONE

Hepa H14



FILTRO ASSOLUTO IN SOFFIAGGIO

Ulpa H15, Ulpa 16-17

FILTRI PER FARMACEUTICA

Filtri a maniche in esecuzione farmaceutica.

Filtro composto da 4 manichette in Tetratex Contact, tessuto filtrante Donaldson **classe "M"** idoneo al **contatto con alimenti, FDA e 1935/2004.**



- Carpenteria del gruppo filtro realizzata in **acciaio inox AISI304** lucidato a specchio
- Maniche fissate al corpo del filtro tramite **tri-clamp** da 6"
- **Superficie filtrante** totale di 1.2m²

L'applicazione del gruppo filtro è quella del caricamento in vuoto di un miscelatore orizzontale in un'industria farmaceutica.



FILTRO A MANICHE

Utilizzato con il sistema di pulizia ad aria compressa.



FILTRO A CARTUCCE

Utilizzato con il sistema di pulizia ad aria compressa.

Filtri a cartucce in esecuzione farmaceutica.

La versione del filtro a cartucce al posto delle maniche prevede l'utilizzo di 4 cartucce coniche. È il risultato della sovrapposizione di 3 strati di rete metallica, plissettata; questa tecnologia favorisce il distacco e la pulizia degli elementi.

Gli elementi filtranti sono certificati **FDA** ed idonei al **contatto con alimenti** secondo il REG. (CE) n. **1935/2004** e **2023/2006 GMP.**



- Filtro composto da 4 cartucce coniche con media filtrante in **acciaio inox AISI316**
- **Filtrazione** fino a 10 micron
- **Superficie filtrante** totale di 3.2 m²

L'applicazione del gruppo filtro è quella del caricamento in vuoto di un miscelatore orizzontale in un'industria farmaceutica.

FILTRI A CARBONE ATTIVO

I **FILTRI A CARBONE ATTIVO** sfruttano le proprietà adsorbenti delle molecole organiche di carbonio per intrappolare al loro interno sostanze volatili e nocive come solventi, fumi e altri gas. Eliminano i cattivi odori e impediscono che questi si diffondano nell'ambiente circostante.

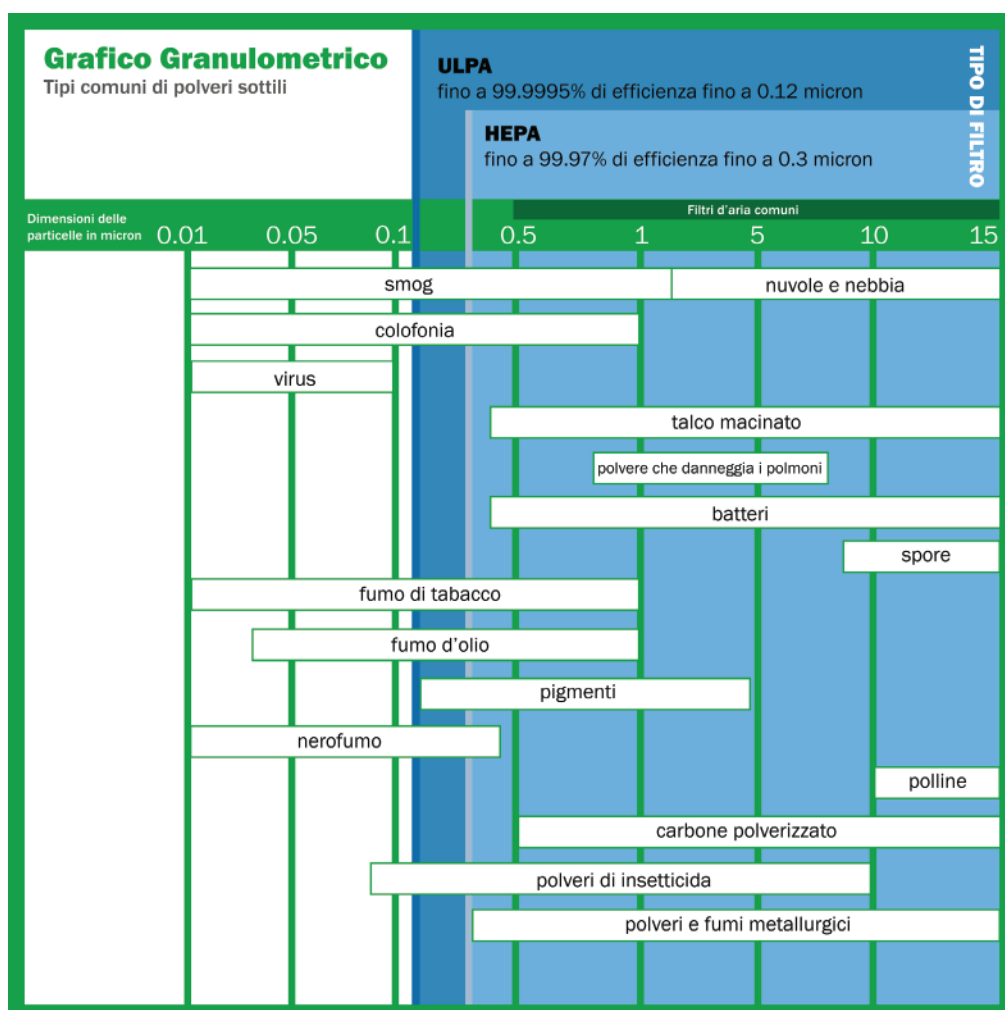


**FILTRI
A CARBONE ATTIVO**

Grafico granulometrico

I filtri ULPA sono strettamente correlati ai filtri HEPA, ma sono ancora più efficienti. I filtri ULPA sono specifici per rimuovere il 99,999% dei contaminanti di 0,12µm o più di diametro.

Il grafico seguente mostra la sovrapposizione nelle **capacità dei filtri ULPA e HEPA**.



I Altre soluzioni RGS



ASPIRATORI INDUSTRIALI

RGS Vacuum Systems offre una vasta gamma di **aspiratori industriali di varie potenze e capacità**: aspiratori industriali monofase, trifase, ATEX e ad aria compressa.

Sono inoltre disponibili modelli specifici per l'**aspirazione di oli e trucioli**, per applicazioni nel **settore alimentare e farmaceutico** così come **macchine speciali** realizzate per soddisfare le esigenze del cliente.

TRASPORTATORI PNEUMATICI

Sistemi di trasporto pneumatico per polveri e granuli per tutti i settori industriali con possibilità di **personalizzazione**.

Grazie ad una lunga esperienza nel settore, è possibile realizzare e progettare il sistema di trasporto più indicato ed economico per risolvere le problematiche del cliente, in base alla tipologia di prodotto e alle esigenze del settore.



IMPIANTI CENTRALIZZATI

RGS Vacuum Systems offre una vasta gamma di componenti per la realizzazione di **impianti centralizzati di aspirazione** (quali *unità aspiranti, silos di raccolta, preseparatori, componenti per la condotta e sistemi di controllo*) e **impianti di trasporto pneumatico** per la movimentazione di materiali.

Tutti i prodotti possono essere realizzati in acciaio verniciato, in acciaio inox e in **versione ATEX** in base alle esigenze del cliente e del settore di applicazione.

I Servizi RGS



**SOPRALLUOGHI TECNICI
PRESSO GLI STABILIMENTI
DEI CLIENTI**



**PROGETTAZIONE E
INGEGNERIZZAZIONE DI PRODOTTI
COMPLETAMENTE CUSTOMIZZATI**



MANUTENZIONE



**ANALISI DI FATTIBILITÀ TECNICO
ECONOMICA E SCELTA DELLA
MIGLIORE SOLUZIONE**



**INSTALLAZIONE E COLLAUDO
DELLE MACCHINE E DEGLI
IMPIANTI RGS**



Aspiratori industriali
Vacuum cleaners

Impianti centralizzati
Centralized systems

Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

RGS

in the World.



- RGS headquarter
- RGS branches

RGS BRASILE
 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
 www.rgsiberica.com

RGS INDIA
 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

