



Soluzioni di aspirazione per
POLVERE E
TRUCIOLI DI LEGNO

made in Italy





I Aspirazione di polvere e trucioli di legno

Nelle falegnamerie la presenza di polvere di legno, segatura e trucioli è inevitabile, ed è un rischio continuo e concreto data l'elevata combustibilità della polvere del legno.

L'infiammabilità della polvere del legno impone l'utilizzo di sistemi di aspirazione che limitino l'accumulo di polveri e trucioli nell'ambiente di lavoro e che aspirino il più possibile direttamente alla fonte. *Aspiratori industriali per polveri e trucioli di legno, aspiratori per falegnamerie, e impianti centralizzati di aspirazione e filtrazione* sono soluzioni obbligate per la **sicurezza**.

In caso di zone potenzialmente esplosive è bene utilizzare **aspiratori certificati ATEX** per aumentare ulteriormente la sicurezza.



- > **salubrità per l'operatore**
- > **pulizia dei macchinari**
- > **pulizia dell'ambiente di lavoro**
- > **aspirazione localizzata** della polvere da seghe circolari, levigatrici ed altre attrezzature in modo da ridurre al minimo la manutenzione delle macchine

Gli aspiratori industriali per la polvere del legno hanno la loro massima efficacia se utilizzati per l'aspirazione durante i cicli di lavoro di seghe circolari, levigatrici ed altri attrezzi per lavorazione del legno.



I Soluzioni per l'aspirazione di **polvere di legno**

Gli aspiratori industriali RGS, progettati per il mondo del legno, hanno **caratteristiche distintive** che li rendono ideali per queste applicazioni grazie ai loro sistemi.

Aspiratore industriale **ONE63ECO1**

Aspiratore industriale per **aspirare polveri combustibili, in versione antistatica**, con componenti collegati con cavo di messa a terra:

- > contenitore inox per garantire la continuità della messa a terra dell'aspiratore
- > filtro M antistatico
- > gancio per cavo e clip per impugnatura
- > idoneità alla zona 22 interna per polveri combustibili, polvere di legno / è una versione priva di fonti di innesco "EX II 3 / -D c T100 ° C"

* *versione con portatubo opzionale*



Aspiratore industriale **ONE63ECO24**

Aspiratore industriale alimentato a batteria particolarmente adatto alla pulizia di grandi spazi. Infatti grazie alla possibilità di **utilizzo senza allacciamento alla rete elettrica**, quindi nessun vincolo dovuto a cavi di collegamento, l'operatore è in grado di muoversi in piena libertà.

Questo aspiratore ha una grande **flessibilità di utilizzo**, ed è possibile infatti utilizzarlo per pulire agevolmente pavimenti grazie alla ventosa fissa montata anteriormente (optional), ma anche come aspiratore industriale per la **pulizia di macchinari, centri di lavoro, depolverazione**.



Aspiratori industriali **ATEX**

La gamma di aspiratori ATEX può essere utilizzata nelle **zone a rischio di esplosione per la presenza di polveri ("D") o gas esplosivi ("G")**.

Per le applicazioni in zona 0-20 si raccomanda l'utilizzo di macchine nelle **versioni ad aria compressa**. Tutte le macchine sono realizzate con componenti elettrici conformi alle direttive ATEX per le zone di classificazione.

Sono disponibili tutti i modelli degli aspiratori standard e si possono realizzare aspiratori specifici in accordo con le analisi dei rischi dei clienti.



Aspiratori industriali **AD ALTA PORTATA**

Gamma di aspiratori industriali di ventilazione ad alta portata ideali per **l'aspirazione e filtrazione dell'aria** in locali di piccole dimensioni e dove è necessaria la movimentazione della macchina stessa.

A seconda dei modelli si può applicare da uno a due **bracci aspiranti snodati**, che consentono di raggiungere facilmente l'aerea di aspirazione desiderata.

Disponibili anche in **versione monofase e ATEX**.



I Impianto di aspirazione e filtrazione legno

Gli impianti di aspirazione rappresentano il metodo più utilizzato per **catturare e allontanare dall'ambiente di lavoro gli inquinanti aero-dispersi**, soprattutto nei casi in cui sono richieste alte portate di aria e vari punti di aspirazione localizzata.

L'aspirazione diretta ha il compito di captare gli



inquinanti il più vicino possibile al punto di produzione degli stessi (sorgente) e di abatterli prima dell'immissione in atmosfera per ridurre le concentrazioni a valori compatibili con la tutela dell'ambiente.

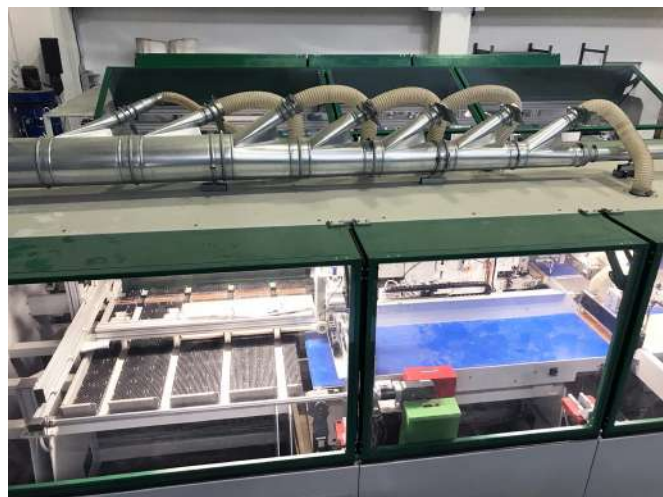
Una corretta progettazione dei sistemi di aspirazione è, ovviamente, quella in grado di realizzare il **miglior controllo dell'atmosfera con il minimo consumo d'aria e di energia**.

I Case Study

Progetto realizzato per un'azienda leader nel settore degli impianti e delle macchine per la lavorazione del legno.

La nostra fornitura ha riguardato un **impianto completo per l'aspirazione e la filtrazione polveri e sfridi di legno** provenienti dalla lavorazione di pannelli truciolari.

Si tratta di una macchina "combinata" che sullo stesso pannello compie diverse operazioni: *sezionatura in piccola pezzatura e levigatura*. È molto importante **mantenerla pulita grazie ad una buona aspirazione, così da non rovinare i pezzi finiti e ridurre al minimo la manutenzione** (fermo macchina).



I Altre soluzioni RGS



ASPIRATORI INDUSTRIALI

RGS Vacuum Systems offre una vasta gamma di **aspiratori industriali di varie potenze e capacità**: aspiratori industriali monofase, trifase, ATEX e ad aria compressa.

Sono inoltre disponibili modelli specifici per l'**aspirazione di oli e trucioli**, per applicazioni nel **settore alimentare e farmaceutico** così come **macchine speciali** realizzate per soddisfare le esigenze del cliente.

TRASPORTATORI PNEUMATICI

Sistemi di trasporto pneumatico per polveri e granuli per tutti i settori industriali con possibilità di **personalizzazione**.

Grazie ad una lunga esperienza nel settore, è possibile realizzare e progettare il sistema di trasporto più indicato ed economico per risolvere le problematiche del cliente, in base alla tipologia di prodotto e alle esigenze del settore.



IMPIANTI CENTRALIZZATI

RGS Vacuum Systems offre una vasta gamma di componenti per la realizzazione di **impianti centralizzati di aspirazione** (quali *unità aspiranti, silos di raccolta, preseparatori, componenti per la condotta e sistemi di controllo*) e **impianti di trasporto pneumatico** per la movimentazione di materiali.

Tutti i prodotti possono essere realizzati in acciaio verniciato, in acciaio inox e in **versione ATEX** in base alle esigenze del cliente e del settore di applicazione.

I Servizi RGS



**SOPRALLUOGHI TECNICI
PRESSO GLI STABILIMENTI
DEI CLIENTI**



**PROGETTAZIONE E
INGEGNERIZZAZIONE DI PRODOTTI
COMPLETAMENTE CUSTOMIZZATI**



MANUTENZIONE



**ANALISI DI FATTIBILITÀ TECNICO
ECONOMICA E SCELTA DELLA
MIGLIORE SOLUZIONE**



**INSTALLAZIONE E COLLAUDO
DELLE MACCHINE E DEGLI
IMPIANTI RGS**



RGS

in the World.



● RGS headquarter

● RGS branches

RGS BRASILE
 www.rgsbrasil.com.br

RGS IBERICA
 www.rgsiberica.com

RGS INDIA
 www.rgsvacuumsolutions.com

RGS CHINA
 www.rgschina.com.cn

RGS VACUUM SYSTEMS SRL

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

info@rgsimpianti.com - www.rgsvacuumsystems.com

