



*Пневматические конвейеры*

**для порошков и гранул**

сделано в Италии





## RGS Vacuum Systems

С 1997 года RGS Vacuum Systems является одной из немногих компаний, специализирующихся на производстве пневматических конвейеров для порошков и гранул, промышленных пылесосов и централизованных аспирационных систем.

RGS Vacuum Systems - единственная компания, которая специализируется на изготовлении **пневматических конвейеров разбавленной фазы, высокого вакуума и плотной фазы**, выбирая вместе с заказчиком то решение, которое наиболее подходит для его проблем и его конкретных потребностей, сопровождая его от проектирования системы до технического обслуживания.

Компания RGS Vacuum Systems реализует **проекты «под ключ»** с инновационными решениями в соответствии с нуждами клиента.



## I СОДЕРЖАНИЕ

Что такое пневматический конвейер? .....	4
Как функционируют пневматические конвейеры нагнетательного и всасывающего типов?.....	6
Пневматические конвейеры плотной фазы - DPC ..	7
Способы работы .....	8
Пневматический регулятор - AIR-FLUYD .....	10
Что можно перемещать? .....	12
Сферы применения .....	14
Ассортимент продукции .....	19

## АКСЕССУАРЫ И КОМПОНЕНТЫ

Аксессуары и опции .....	21
Растариватели биг-бэгов .....	22
Буферный бункер .....	23
Ручные растариватели мешков .....	24
Рубильные вентиляторы и дробилки .....	25
Системы взвешивания и дозаторы .....	26
Дозаторы и экстракторы с виброканалами .....	27
Пневматические конвейерные системы .....	28
Другие решения RGS - Услуги RGS .....	29





## Что такое пневматический конвейер?

В промышленных целях возникает необходимость **в транспортировке гранулированных и порошкообразных материалов в текучей суспензии** на многочисленных этапах производственного процесса. В связи с этим компания RGS уже на протяжении 20 лет разрабатывает инновационные решения пневматического конвейера для всех промышленных реалий.

Пневматические конвейеры **перемещают твердые порошкообразные и гранулированные вещества по трубам, обычно круглым, посредством потока воздуха с соответствующей скоростью.**

Фундаментальное различие между различными типами пневматических конвейеров - способ перемещения материала: посредством потока воздуха:

**Всасывающий тип**  
(вакуум)

**Нагнетательный тип**  
(напор)



# Как функционируют пневматические конвейеры?

Пневматический конвейер - это система, широко применяемая в промышленности **для транспортировки материалов в различные точки по замкнутым трубопроводам**. Перемещение материала – комбинация разницы разрежения и потока воздуха или газа в трубах.

В зависимости от требований заказчика можно использовать разный газ, например, азот, который будучи инертным, подходит для транспортировки **потенциально взрывоопасных материалов** или продуктов легкого окисления.

Назначение системы пневмотранспорта – **перемещение материала из одной или более точек в конечный пункт назначения или в дальнейший производственный процесс**; например, процессы смешивания, гранулирования, концентрирования, обработки и упаковки.

\* Эти различные технологии будут объяснены в конкретных примерах.

## Преимущества



### Компактность

**Компактные размеры**, исключительная гибкость позиционирования и управления, отсутствие внешнего загрязнения, скорость внутренней дезинфекции компонентов.



### Беспыльные

Основная идея состоит в **поддержании высоких стандартов чистоты и гигиены** во всех производственных цехах, в этом отношении, замкнутая система пневмотранспорта с использованием вакуума является лучшим решением для устранения выброса пыли.

**Все наши системы также могут быть сертифицированы ATEX.**



### ПРИГОДНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Конвейеры и пневматические транспортные системы RGS широко применяются в **пищевой промышленности, где должны соблюдаться высокие стандарты качества**. Благодаря нашему многолетнему опыту в этой области мы можем предлагать широкий спектр конвейеров и систем, стандартных или индивидуальных, в соответствии с регламентами, касающимися материалов и изделий, контактирующими с пищевыми продуктами: **1935/2004, 2026 / 2006 GMP, а также правилами FDA США** (Управление по контролю за продуктами и лекарствами).



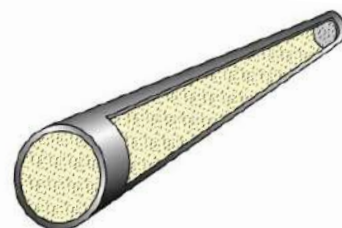
### ДУМАЙТЕ О БЕЗОПАСНОСТИ, РАБОТАЙТЕ В БЕЗОПАСНОСТИ, РАБОТАЙТЕ ЛЕГКО

Простота использования, монтажа и обслуживания - это основы безопасной производственной реалии, в которой операторы могут выполнять все операции самым простым способом. Наши конвейеры имеют уникальные характеристики, которые упрощают их использование, монтаж и обслуживание. Вы можете легко получить доступ к фильтрам для проверки или замены. Легкость разборки позволяет извлекать фильтры без использования инструментов, **сокращая время, необходимое для выполнения обычного обслуживания.**



## Как функционируют пневматические конвейеры нагнетательного и всасывающего типов?

### ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОНВЕЙЕРЫ ВАКУУМНЫЕ РАЗБАВЛЕННОЙ ФАЗЫ



Обычно используются вентиляторы (большое кол-во воздуха и небольшое разрежение или давление) или боковые воздуходувки (хорошее разрежение или давление и большое количество воздуха). В некоторых случаях также используются лопастные насосы (отличное разрежение или давление и воздух).

Эти решения идеально подходят для пневматических передач **на средние и дальние расстояния**, обеспечивая отличное соотношение цены и качества. С помощью этих систем можно обслуживать **одну или несколько точек разгрузки**, начиная с одной точки и используя один насос.

В этой системе материал перемещается в воздухе со скоростью около 30/40 м / с.

### ВЫСОКОВАКУУМНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОНВЕЙЕРЫ ПОЛУПЛОТНОЙ ФАЗЫ



Данный тип пневмотранспорта необходим, **когда продукт не должен быть размещен или разъединён по прибытии в точку назначения**, обычно используется фармацевтическими и пищевыми компаниями для обслуживания упаковочных машин, используются вакуумные насосы (мало воздуха и много разрежения или давления).

В этой системе материал перемещается со скоростью около 20 м / с.

### ВАКУУМНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОНВЕЙЕРЫ ПЛОТНОЙ ФАЗЫ



Конвейеры плотной фазы идеально подходят **для транспортировки хрупких продуктов, абразивов и смесей**. Они применяются для **больших расстояний и / или больших объемов**.

В этой системе материал перемещается со скоростью около 2/5 м / сек.

## Пневматические конвейерные системы плотной фазы - DPC

Пневмотранспортные системы плотной фазой подходят для перемещения материалов на очень большие расстояния с использованием сжатого воздуха под высоким давлением (> 1 бар).

Бак рассчитан на высокое давление (**PED или ASME сертификация**) и может иметь разный объем в зависимости от расчетного расхода.

### Бак высокого давления –

это сердце конвейерной системы плотной фазы. Конвейер может быть изготовлен **окрашенной углеродистой стали, нержавеющей стали AISI 304 или AISI 316**. Внутренняя и внешняя отделка подбирается индивидуально в зависимости от требований клиента. Все баки могут быть оснащены подходящими компонентами для установки в **зонах АTEX**.

Применение высокого давления и низкой скорости потока позволит Вам перемещать материал по трубе на низкой скорости (**1-10 м/сек**), на **большие расстояния**; при этом **Вы избежите повреждения хрупкого материала, разделения смесей, износа абразивных материалов**.



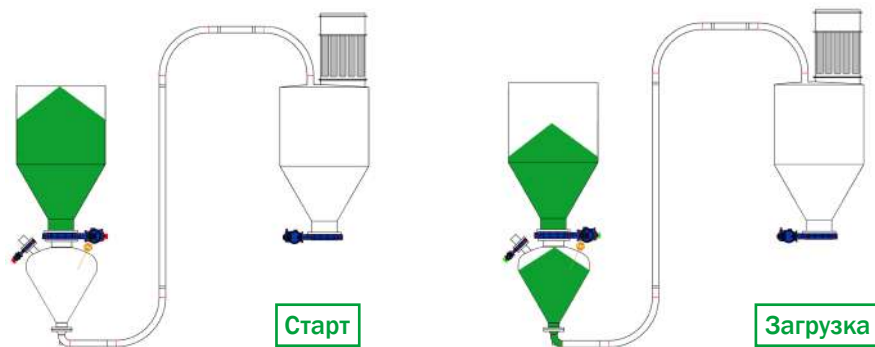
МОДЕЛЬ	Объем (литры)	Клапан нагрузки Ø (мм)	Габариты (мм)	Скорость потока * (кг/ч)	Расстояние транспортировки (м)	
					Пустая труба	Полная труба
DPC-20	20	150	Ø 400 x h 700	700	10-20	100-250
DPC-50	50	150	Ø 400 x h 1.000	1.200	25-30	100-250
DPC-80	80	200	Ø 600 x h 1.300	2.000	40-50	100-250
DPC-180	180	200	Ø 800 x h 1.550	3.500	60-100	100-250
DPC-300	300	200	Ø 800 x h 1.850	7.000		
DPC-600	600	250	Ø 1.100 x h 2.150	12.500		
DPC-900	900	250	Ø 1.100 x h 2.500	20.000		

Мы реализуем и более мощные модели в зависимости от требований клиента.

\* макс. Приблизительная скорость потока, учитывая среднее число циклов и объемную плотность 1 кг/л

# I Способы работы (плотная фаза)

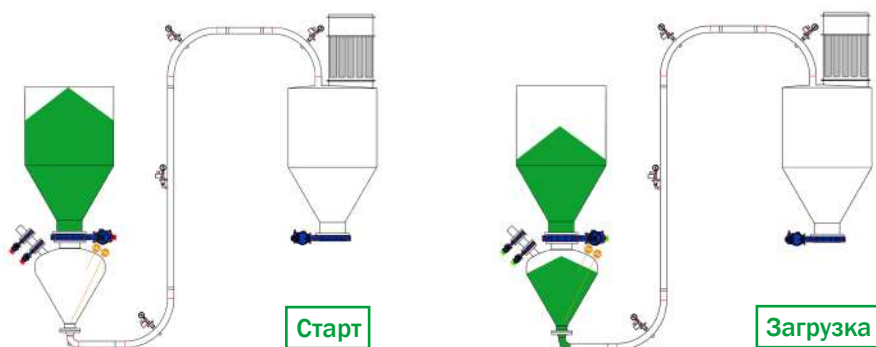
## Пустая труба



Непостоянная работа, во время которой материал, загруженный в бак высокого давления, под действием сжатого воздуха перемещается вдоль трубы до точки назначения; в конце цикла и воздуховод, и бак высокого давления пусты, а весь материал перемещен в точку назначения.

Этот способ транспортировки подходит **для коротких/средних расстояний** (до 50-60 метров).

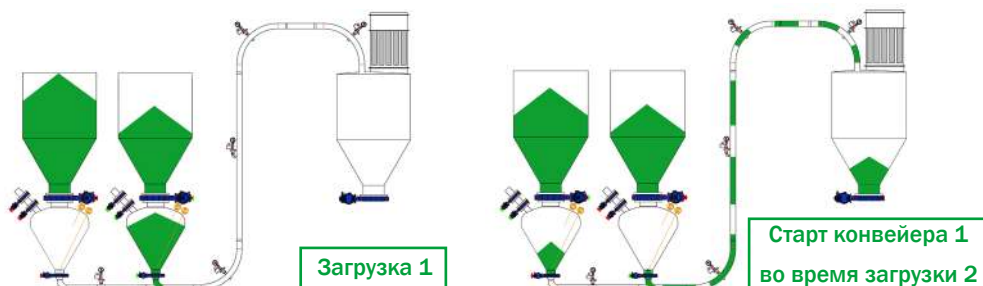
## Полная труба



Представляет собой функциональные циклы, в соответствии с которыми бак высокого давления загружается и опустошается, перемещая понемногу материал вдоль воздуховода. После заполнения всей трубы материал начинает выгружаться в конечную точку с очень низкой скоростью.

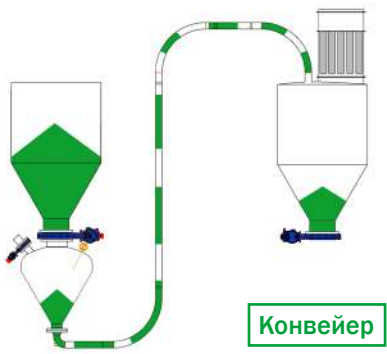
Этот способ транспортировки подходит **для очень больших расстояний (больше 100 м) и для очень хрупких и абразивных материалов.**

## Постоянно полная труба

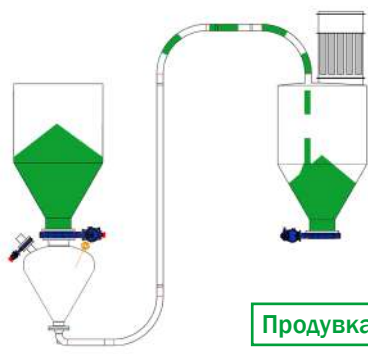


Когда требуется постоянное функционирование, мы **можем использовать двойную систему с двумя резервуарами высокого давления, работающими по очереди параллельно**, перемещая материал вдоль одной и той же трубы.

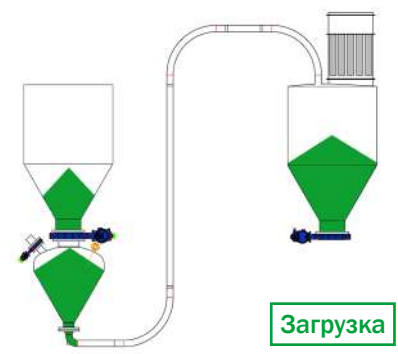




Конвейер

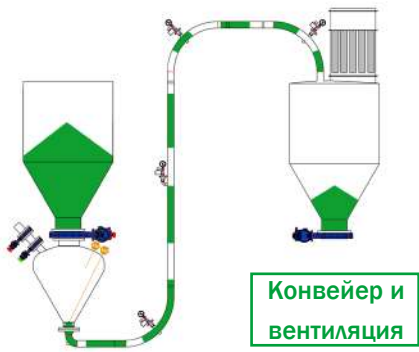


Продувка

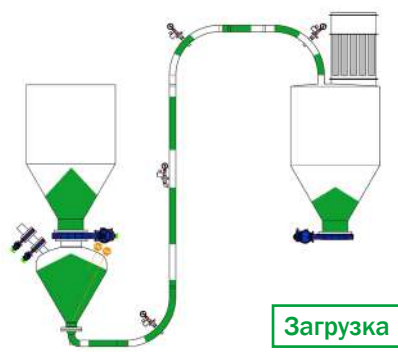


Загрузка

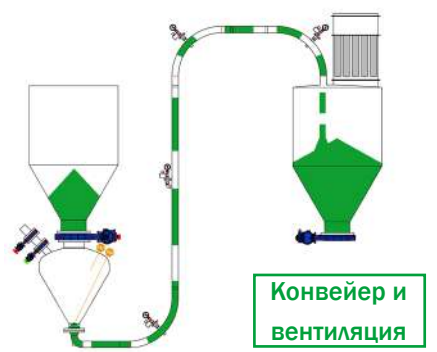
## Пустая труба



Конвейер и вентиляция

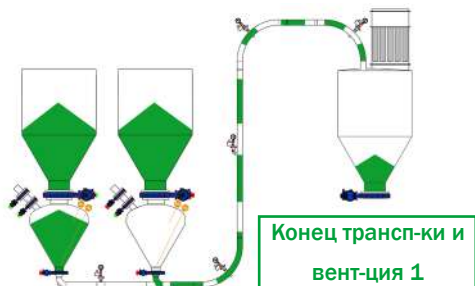


Загрузка

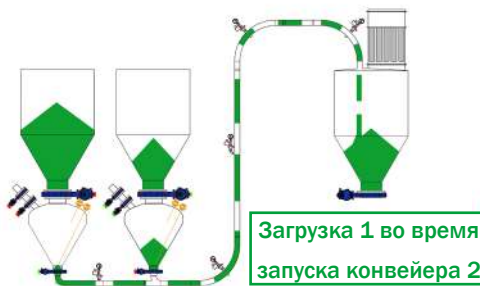


Конвейер и вентиляция

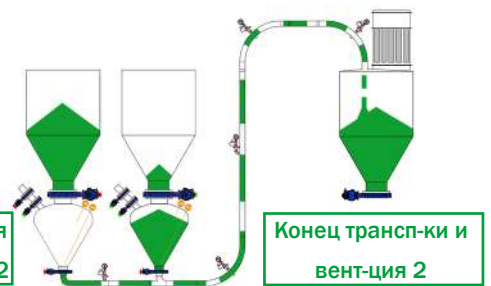
## Полная труба



Конец трансп-ки и вент-ция 1



Загрузка 1 во время запуска конвейера 2



Конец трансп-ки и вент-ция 2

## Постоянно полная труба

## Пневматический регулятор - AIR-FLUYD

**Пневматический регулятор для плавного перемещения материала** устанавливается вдоль транспортной линии для сокращения трения материала, и следовательно, энергии, необходимой для его транспортировки.

Улучшение текучести материала очень важно для сокращения потери давления, **для балансировки давления внутри трубы и во избежание образования препятствий.**

Благодаря комплекту AIR-FLUYD мы добились **лучшего контроля за скоростью продукта**, что позволяет транспортировать более хрупкие и абразивные материалы. Мы снизили также динамические нагрузки вдоль труб, и стало возможным начало и остановка перемещения при полной трубе.

Комплект необходим при полной трубе, но также используется и при обычной транспортировке в случае перемещения трудно транспортируемых материалов (например, абразивные материалы/или материалы с неравномерным размером зерна).





## Мы забираем продукт из:

- > Бункеров/ Биг бэгов / Силосов / Бочек
- > Мешков/ Сушильных устройств
- > Станков для резки / с Пола
- > Центрифуг / Бункеров
- > Контейнеров / Растворителей
- > Вибрационных каналов/ Вибрационного сита



## Мы непосредственно транспортируем в:

- > Мешалки/ Реакторы
- > Фасовочное оборудование
- > Бункеры с весовыми дозаторами
- > Сито / Таблетировочный пресс
- > Мешок / Станции заполнения бочек
- > Силосы / Упаковочное оборудование
- > Фильтры
- > Обрабатывающие линии

\* В процессе транспортировки мы также можем использовать **системы смешивания, просеивания, взвешивания и дозирования**



## Что вы можете перемещать при помощи пневматического конвейера?

Наши пневматические конвейерные системы широко применяются во многих секторах, среди которых главные: пищевая отрасль, табачная промышленность, нутрицевтика, фармацевтическая промышленность, косметическая отрасль, сфера машиностроение и т.д.



### ХИМИЧЕСКАЯ И ФАРМАЦЕВТИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

- > Порошок угля
- > Бентонит (глина)
- > Диатомит (кремнистые отложения, осадочная горная порода)
- > Натриевая селитра
- > Порошок целлюлозы
- > Магний
- > Сода (пекарный порошок)
- > Удобрения для растений
- > Витамины и добавки
- > Фармацевтические порошки
- > Таблетки
- > Капсулы
- > Смолы



### ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- > Ароматизаторы
- > Хмель и солод
- > Бобы и овощи
- > Шоколад
- > Какао
- > Специи
- > Сахар
- > Корм для животных
- > Пектин
- > Рис
- > Чай
- > Табак
- > Сухое молоко
- > Зерна, хлопья
- > Кофе в зернах и молотый кофе
- > Сухие фрукты и орехи (фундук, арахис, фисташки...)
  
- > Мука
- > Специи (перец, соль, паприка, чеснок...)





## ВИНОДЕЛИЕ И НЕФТЯНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- > Перлит
- > Диатомит (горная мука)
- > Бентонит
- > Уголь



## МЕТАЛООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- > Алюминиевый порошок
- > Железный порошок
- > Металлическая стружка
- > Стальные гранулы
- > Цинковый порошок



## Пластмасса

- > Пластиковые заглушки
- > Резинки
- > Гранулы полиэтилена
- > Гранулы полиуретана
- > Карбонат кальция



## КЕРАМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- > Декоративный красящий порошок
- > Тефлоновый порошок
- > Оксиды
- > Порошок тонера
- > диоксиды
- > Пигменты
- > Цемент, известь, глина



## УПАКОВКА

- > Обрезки с упаковочных линий
- > Тканевые обрезки



# I Сферы применения

## Сельскохозяйственная промышленность



**Сельскохозяйственная и химико-фармацевтические отрасли** - важная реальность для RGS. Компания **специализируется на пневматической загрузке миксеров** большим количеством монопродуктов (по запросу также могут дозироваться или взвешиваться), либо выгрузке из них смешанных продуктов, сохраняя при этом степень перемешивания конечного продукта (без разделения и без расслоения продукта).



Пневматические конвейеры для муки и остатков в промышленной пиццерии. Система реализована в версии **ATEX** для зоны 22 порошки.



Конвейер и дозаторы для управления рецептурами (10 продуктов) в промышленной пекарни. Система реализована в версии **ATEX** для зоны 22 порошки.



4 бункера для приема продукта на миксере для перемещения молока, сахара, какао.



Загрузочная система вертикальных упаковочных машин растворимого кофе.



# Химическая и фармацевтическая промышленности



Конвейерная система для смешивания на оборудовании для наполнения капсул в фармацевтической промышленности.



Фармацевтический миксер, работающий на отрицательном давлении.



Бункер на миксере для транспортировки фармацевтических инутрицевтических порошков.



Конвейерная система для смешанных порошков из нержавеющей стали 316L AISI с полированной поверхностью в фармацевтической промышленности.

Система реализована в версии **ATEX** для зоны 21-22.

# I Сферы применения

## Виноделие



Конвейерная система для каменной муки с растаривателями биг-бэгов и перекачкой на фильтр в подвале.



Система загрузки ячменя и солода в котел на крафтовой пивоварне.



Система транспортировки перлита, сжатый воздух для зоны **ATEX** 1-2 на фильтре на ликероводочном заводе.



Система, состоящая из двух однофазных конвейеров, загружающих два резервуара для приготовления соединения из каменной муки.



# Упаковка



Система транспортировки семян на упаковочное оборудование, состоящая из однофазного загрузчика, оснащенного тангенциальным входом с шибером.



Высоковакуумная конвейерная система фармацевтических порошков с пневматическим подъемником для облегчения позиционирования бункера над упаковочным оборудованием.



Загрузочные бункеры на конвейерные линии для сахара.



Пневматическая транспортная система на 9 упаковочных машинах с извлечением 4 биг-бегов в производстве упаковки сахара. Система реализована в версии **ATEX** для зоны 22.



# Сферы применения

Табачная  
промышленность



Лопастные компрессоры для перемещения табачного порошка.



Конвейерная система для табачного порошка.



Пневматическая конвейерная система для табачного порошка, хранение в силосе и дозирование на миксере.



Пневматическая конвейерная система для табачного порошка, хранение в силосе и дозирование на миксере.

# Ассортимент продукции

Для проектирования и изготовления самых подходящих и экономичных транспортных систем для удовлетворения всех нужд и требований клиента, основываясь на определенном типе продукта, используется следующее оборудование:

## Компактные однофазные конвейерные системы

Компактные размеры для легкой установки и транспортировки **гранулированных и пыльных продуктов.**



## КОМПАКТНЫЕ ВЫСОКОВАКУУМНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОНВЕЙЕРЫ И НА ОСНОВЕ СЖАТОГО ВОЗДУХА

Идеально подходит для транспортировки **смешанных порошков** в полутвердой фазе: благодаря высокому разрежению и очень низкой скорости воздушного потока вы можете применять вакуумные насосы с электродвигателем, и системы с пневматическими эжекторами (Вентури), однородность продукта сохраняется в обоих случаях.



## Всасывающие устройства

Трехфазные всасывающие устройства от 1,5кВт до 40кВт.

Модели с боковыми воздуходувками, с высоковакуумными насосами, лопастными насосами, могут быть в мобильном исполнении (на колесах до 15кВт) или в стационарном исполнении, а некоторые модели на сжатом воздухе.





## Загрузочные бункеры

Загрузочные бункеры из окрашенного железа или нержавеющей стали, различной вместимости и диаметра, с разгрузочными системами с дроссельной заслонкой, поворотными клапанами.

Все модели доступны в версии **ATEX**.



## Бункеры для пищевой и фармацевтической промышленности

Загрузочные бункеры для пневматических конвейеров **BT-H** (Blue Tech-Hopper) RGS позволяют работать с различными типами насыпных материалов: порошки, гранулы, pellets и частицы неправильной формы.



## Панели управления

Электрические панели программируются с системами взвешивания и с системами ПК или ПЛК для управления рецептами.





# Аксессуары и опции

Аксессуары и опции для пневматических конвейерных систем.

## Фильтры

Фильтры из различных материалов из нержавеющей стали, полиэстера класса L, M, полиамида и тефлона, а также других типов. В зависимости от транспортируемого продукта вы можете использовать: звездообразные фильтры, карманные фильтры, картриджные фильтры или рукавные фильтры разной длины и количества.



## Воздуховоды

Шланги различных типов, трубы из оцинкованной и нержавеющей стали.



## Фитинги

Фитинги, адаптеры, отводы, втулки для воздуховодов.



## Клапаны

Шаровые клапаны, отклоняющие перегородки, сортирующие системы, ограничительные клапаны, сливные клапаны для воздуховода, и другие типы в зависимости от вида системы.

## Вибрационные устройства

Используются как пневматические, так и электрические вибрационные устройства для облегчения процесса выгрузки продукции.



# Системы и компоненты

## СИСТЕМЫ РАЗГРУЗКИ И НАПОЛНЕНИЯ БИГ БЭГОВ

### Системы, забирающие материал, от растаривателей биг-бэгов

Доступны 3 версии:

**SB1:** только нижняя конструкция (для поддержки мешка требуется внешняя структура).

**SB2:** состоит из нижней конструкции и верхнего кронштейна для поддержки биг-бэга (для перемещения биг-бэга требуется вилочный погрузчик).

**SB3:** состоит из нижней конструкции и подготовлен с рельсом для подъемного устройства.

В Дополнение к стандартным моделям мы предлагаем индивидуальные решения, согласно определенным требованиям клиентов.

Они могут изготавливаться как **по «лепестковой» технологии, так и с системой вибрации.** В обеих версиях возможно исполнение из окрашенной стали или из нержавеющей стали в соответствии с требованиями отрасли, а также можно реализовать встроенные системы взвешивания.



“Растариватель биг бэга, изготовленный по лепестковой технологии”



“SB1”



“SB2”



“SB3”





# Системы и компоненты

## БУФЕРНЫЕ БУНКЕРЫ

Компания RGS Vacuum Systems предлагает буферные бункеры, изготовленные из нержавеющей стали **AISI 304** (или AISI 316L), различной формы и объемов: круглые, квадратные или с вертикальной стороной от 15 до 600 л.

Все версии могут быть оснащены датчиком уровня, вибрационным устройством, клапаном плавности, колесами и крышкой.



“Буферные бункеры”



“Буферный бункер”



“Круглый бункер с вибрационным экстрактором”



“Выгрузной бункер для продукции с суппортом для мешка”





# I Системы и компоненты

## Ручные растариватели мешков

Все растариватели производятся из нержавеющей стали **AISI 304**, также, при необходимости, части, контактирующие с продуктом, могут быть изготовлены из различных сталей в зависимости от загружаемых продуктов.

Доступны станции с разной емкостью. Все версии могут быть оснащены пневматическим вибратором для облегчения разгрузки материала в дополнение к **электрической дробилке** для агломерированных продуктов.

Кроме того, они могут быть оснащены аспирацией и фильтром с автоматической очисткой.



*“Ручной растариватель мешка с системой обеспылевания”*



*“Ручной растариватель мешка без вентилятора”*



*“Ручной растариватель мешка с фильтром и вентилятором”*



*“Ручной растариватель мешка с картриджным фильтром и пневматическим вибратором”*



*“Ручной растариватель мешка”*



# I Системы и компоненты

## Рубильные вентиляторы и дробилки

Рубильные вентиляторы предназначены для **измельчения** пластиковых или бумажных отходов и позволяют **утрамбовывать отходы** и их **последующее повторное** использование в производственном процессе.

Благодаря высокой скорости и большой режущей способности рубильный вентилятор может уменьшить объем всасываемых отходов до 20 раз. **Дробильные устройства** предназначены для разрушения скоплений продукта, образовавшихся внутри мешка, и измельчения их таким образом, чтобы их можно было транспортировать пневматически.



“K.TR.001X”



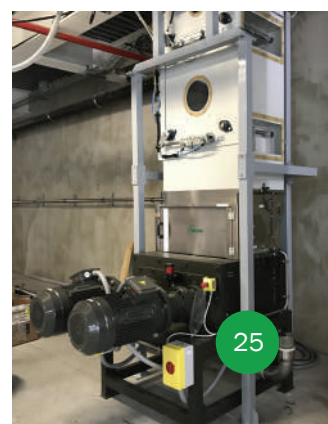
“K.TR.001C  
Рубильный вентилятор для отходов”



“Рубильное устройство, подходящее для всех типов материала”



“Дробильные устройства”





# Системы и компоненты

## СИСТЕМЫ ВЗВЕШИВАНИЯ

Пневматическая конвейерная система **с функцией суммирования и вычитания веса**, в комплекте с загрузочными бункерами, буферными бункерами, биг-бэгами, дозаторами в зависимости от сферы применения. Можно спроектировать системы, подходящие для перемещения и взвешивания различных продуктов, с использованием ПЛК, **способного запускать рецепты**. Все параметры могут быть персонализированы в соответствии с требованиями заказчика

**Взвешивание** можно проводить по принципу разницы, взвешивая силосы или растариватель биг-бега и транспортируя необходимое количество материала до достижения предварительно установленного веса, в качестве альтернативы можно выполнить этап взвешивания на бункере, взвешивание партии, пока не будет достигнут установленный вес, эта технология является собственностью компании RGS Vacuum Systems, поскольку как оборудование, так и программная часть разрабатываются внутри компании.



## ДОЗИРУЮЩИЕ СИСТЕМЫ

They Они состоят из накопительного бункера, экстрактора, весов (опционально), которые контролируют изменения веса во время разгрузки продукции.

Весы в комплекте с электроникой и программным обеспечением позволяют дозатору распознавать разницу веса и/или функционировать в виде дозатора постоянного действия с контролируемой скоростью потока.

Эти системы изготовлены **для дозирования порошкообразных материалов**. Загрузка материала в бункер всегда управляется электрической панелью без прерывания работы дозатора.





# Системы и компоненты

## Дозаторы и экстракторы с вибрационными каналами

Системы дозирования с виброканалом используются для **обработки или дозирования** различных типов гранулированных продуктов или порошков с переменной скоростью перемещения, они могут быть изготовлены как из углеродистой стали, так и из нержавеющей стали **AISI 304 / 316L**.

Эти продукты разработаны и изготовлены компанией RGS Vacuum Systems, как и программное обеспечение системы управления.



“Дозатор с вибрационным каналом”



“Бункер квадратного сечения с виброканалом”



“Круглый приемный бункер с вибрационным экстрактором”



“Круглый приемный бункер с вибрационным экстрактором”



# I Пневматические конвейерные системы

Назначение системы пневмотранспорта – **перемещение материала из одной или более точек в конечный пункт назначения или в дальнейший производственный процесс**; например, процессы смешивания, гранулирования, концентрирования, обработки и упаковки.

Компания реализует проекты **“под ключ”**, **предлагая инновационные и индивидуальные решения.**



Все конвейерные системы, разработанные и изготовленные компанией RGS Vacuum Systems, рассчитываются и производятся на основе многолетнего опыта компетентного персонала по продажам и технического персонала; и управляются специальным программным обеспечением собственного производства, чтобы гарантировать соответствие высоким стандартам.

Команда RGS Vacuum Systems работает над определением корректной технологии, подходящей для конкретных нужд клиента, начиная **с технических осмотров** производственных объектов заказчика и **заканчивая проектированием и производством систем**, а также обслуживанием и плановым обслуживанием системы с течением времени.



## I Преимущества

- > **Производство пневматически можно перемещать на короткие, средние и протяженные расстояния.**
- > **Есть возможность поддерживать контролируемую атмосферу.**
- > **Это закрытая система, поэтому есть защита от выбросов пыли в атмосферу, а также защита транспортируемого материала от внешних загрязнений.**
- > **Есть возможность организовать несколько точек сбора и разгрузки, с дозировкой или взвешиванием.**
- > **Гибкость.**



# I Другие решения RGS



## Пылесосы

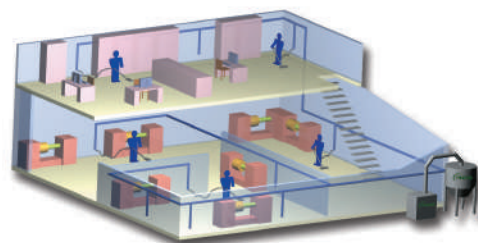
Компания RGS Vacuum Systems предлагает широкий ассортимент промышленных пылесосов **различной мощности**: однофазные, трехфазные и пылесосы на основе сжатого воздуха.

У нас есть также специальные **модели для всасывания масла и стружки**, для **пищевой и фармацевтической промышленности**, **кроме того**, мы разрабатываем **индивидуальные** пылесосы согласно специальным требованиям клиента.

## Централизованные системы

Компания RGS предлагает широкий ассортимент компонентов для реализации **централизованных систем**, таких как, силосы, **пресепараторы**, **компоненты для воздуховодов и систем управления**.

Все элементы могут быть изготовлены из окрашенной стали, нержавеющей стали, и **версии АTEX** в зависимости от требований клиента и сектора применения.



# I RGS услуги



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСМОТРЫ СИСТЕМ ЗАКАЗЧИКОВ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ОБЪЕКТОВ**



**ИНЖЕНЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПОЛНОСТЬЮ ИНДИВИДУАЛИЗИРОВАННЫХ РЕШЕНИЙ**



**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ И ВЫБОР ЛУЧШЕГО РЕШЕНИЯ**



**МОНТАЖ И ТЕСТЫ ОБОРУДОВАНИЯ RGS**





**Aspiratori industriali**  
Vacuum cleaners

**Impianti centralizzati**  
Centralized systems

**Trasportatori pneumatici**  
Pneumatic conveyors

## RGS in the World.



● **RGS headquarter**

● **RGS branches**

**RGS BRASILE**  
 [www.rgsbrasil.com.br](http://www.rgsbrasil.com.br)

**RGS IBERICA**  
 [www.rgsiberica.com](http://www.rgsiberica.com)

**RGS INDIA**  
 [www.rgsvacuumsolutions.com](http://www.rgsvacuumsolutions.com)

**RGS CHINA**  
 [www.rgschina.com.cn](http://www.rgschina.com.cn)

### **RGS VACUUM SYSTEMS SRL**

Via Mavore 1640/C - 41059 Zocca (MO) Italy - Tel. +39.059.986833

[info@rgsimpianti.com](mailto:info@rgsimpianti.com) - [www.rgsvacuumsystems.com](http://www.rgsvacuumsystems.com)

