

A2040IL-IMEC, A2040IL-I, A2040IL-P, A2070IL-P



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Turbine triphasée à canal latéral avec carter de protection
- Système de vidange à flux inversé (version I)
- Câble d'alimentation 10mt avec fiche industrielle 3Ph+T 16A
- Embout rapide Ø50mm
- Conteneur pour le liquide de 200 litres
- Conteneur pour les copeaux de 60 litres avec trémie basculante
- Code panier à copeaux 20214 déjà inclus
- Possibilité de vidanger le liquide pendant l'aspiration (version P)
- Tuyau d'expulsion Ø40 (4 m) avec vanne à boisseau sphérique pour la vidange manuelle du liquide aspiré
- Capteur de niveau de liquide maximum qui coupe l'aspiration, non présent dans la version avec flotteur mécanique
- Disponible avec pompe centrifuge triphasée (version P) à turbine ouverte pour expulser le liquide, puissance 0.55kw avec capacité d'expulsion de 200 l/min
- Roues arrière Ø150mm, roues avant Ø150mm avec frein
- Version entièrement peinte Ral 7001 gris
- À utiliser avec accessoires d'aspiration Ø50mm (raccord pour embout rapide 65229.1 déjà inclus)

		A2040IL-IMEC A2040IL-I	A2040IL-P	A2070IL-P
Tension/Voltage	Volts	3~ 230-400V/50Hz	3~ 230-400V/50Hz	3~ 400V/50Hz *
Plug	A	3P + T 16A	3P + T 16A	3P + T 32A
Power	KW	3	3 + 0.55	5.5 + 0.55
Depression max	mbar max	300	300	450
Max working depression	mbar	270	270	360
Max air flow	m³/h	310	310	310
Primary filter surface	m²	-	-	-
Liquid expulsion pump flow rate (with water)	lt/m	170	200	200
Container capacity for liquids	Lt	200	200	200
Container capacity for chips	Lt	60	60	60
Product inlet	mm	Ø50	Ø50	Ø50
Noise level	DbA	74	74	75
Overall dimensions	cm	151x65x180h	151x65x180h	151x65x180h
Weight	Kg	200	210	240
Protection	IP	55	55	55

* autres voltages et fréquences disponibles sur demande