

A21^{Plus}MINX1.3D



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo macchina Ø360mm
- Turbina a canale laterale con motore asincrono monofase marcato ATEX EX II 3D
- Vuotometro per l'indicazione del livello di intasamento del filtro
- Cavo di alimentazione 10mt con spina industriale 2P+T 16A IP67 marcata ATEX
- Scuotifiltro manuale laterale
- Filtro primario a coalescenza per abbattimento vapori
- Bocchettone rapido Ø50mm
- Valvola limitatrice di serie
- Contenitore da 25 lt con manico integrato e ruote e sistema speciale per inertizzazione a liquido
- Ruote posteriori Ø125mm, ruote anteriori Ø100mm con freno, in versione antistatica
- Versione standard con telaio Ral 9005 nero, contenitore inox e laterale Ral 9003 bianco

A21PMINX1.3D		
Tension /Voltage	Volts	1~ 230V/50Hz
Plug	A	2P + T 16A IP67
Power	kW	1.5
Depression max	mbar max	250
Max air flow	m ³ /h	220
Primary filtering surface	m ²	1,14
Absolute filtering surface	m ²	1,20
Container capacity	Lt	25
Product inlet	mm	Ø50
Noise level	dB(A)	67
Overall dimensions	Cm	47X61X135h
Weight	Kg	60
Protection	IP	65
EX Marking	EX	II3D T135 °C