

A346ECOX1.3D, A546KECOX1.3D, A546ECOX1.3D



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Turbina a canale laterale con motore asincrono trifase in versione ATEX EX II 3D posizionato all'interno di una carenatura nella parte posteriore della macchina
- Cavo di alimentazione 10mt con spina industriale 3Ph+T 16A - IP67
- Filtro stellare in poliestere "L" antistatico
- Scuotifiltro manuale in posizione superiore per la pulizia del filtro
- Valvola limitatrice di serie
- Contenitore da 100lt
- Il contenitore è dotato di ruote con maniglie laterali per lo svuotamento e in opzione fascia di sollevamento per carrello elevatore
- Bocchettone rapido Ø70 per facile innesto degli accessori
- Supporto avvolgi filo nella parte posteriore
- Versione standard con contenitore inox, laterale e carenatura verniciati Ral 7001 grigio
- Versione X2 con contenitore e camera filtro inox
- Ruote fisse Ø150mm e pivotanti con freno Ø125mm antistatiche

		A346ECOX1.3D	A546KECOX1.3D	A546ECOX1.3D
Tension/voltage	Volts	3~ 230-400V/50Hz	3~ 400V/50Hz	3~ 400V/50Hz
Plug	A	3P + T 16A IP67	3P + T 16A IP67	3P + T 16A IP67
Power	kW	2.2	4	4
Depression max	mbar max	300	280	450
Max working depression	mbar	200	200	360
Max air flow	m³/h	310	540	310
Primary filter surface	m²	1,90	1,90	1,90
Upstream absolute filter surface	m²	3,1	3,1	3,1
Downstream absolute filter surface	m²	NO	NO	NO
Cartridge filter surface	m²	5	5	5
Container capacity	Lt	100	100	100
Product inlet	mm	Ø70	Ø70	Ø70
Noise level	DbA	74	76	76
Overall dimensions	cm	64X113X123h	65X110X152h	65X110X152h
Weight	Kg	115	135	135
Protection	IP	55	54	55
EX Marking	EX	II 3D T135 °C	II 3D T135 °C	II 3D T135 °C